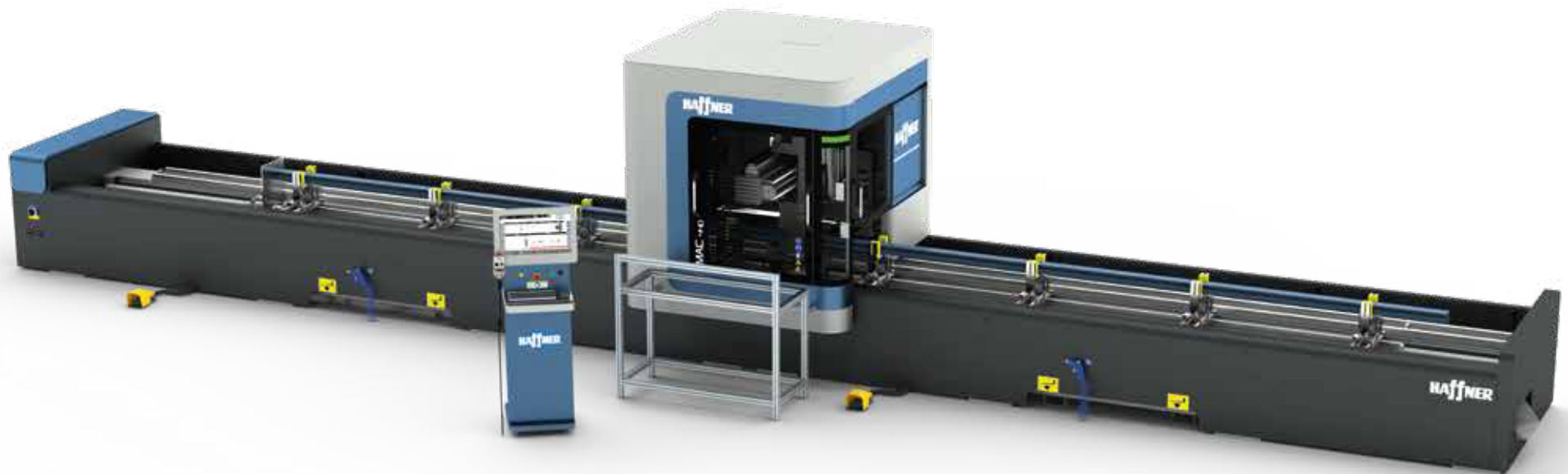
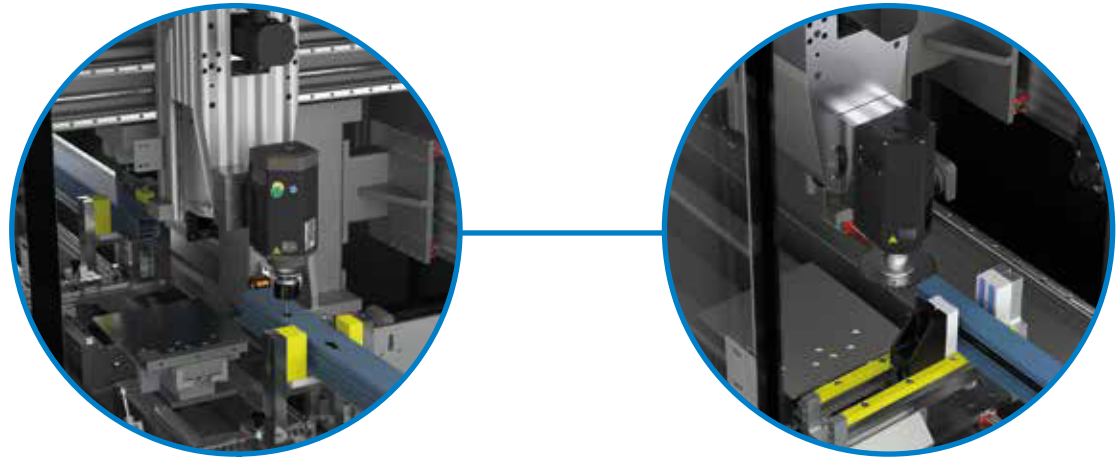


MAC 440 - 4 Axis Profile Machining Center



MAC 440 - 4 Eksen Profil İşleme Merkezi



Teknik Özellikler

• X-ekseni hareket mesafesi	4600 mm, Vmax 120 m/dk	9350 mm, Vmax 120 m/dk
• Y-ekseni hareket mesafesi	930 mm, Vmax 60 m/dk	930 mm, Vmax 60 m/dk
• Z-ekseni hareket mesafesi	625 mm, Vmax 60 m/dk	625 mm, Vmax 60 m/dk
• Maks. İşleme Uzunluğu	4100 mm	8500 mm
• Takım Magazini	10 + 2	10 + 2
• Maks. freze bıçağı çapı	150 mm (5.90 in.)	150 mm (5.90 in.)
• Mengene Adedi	4 adet	8 adet
• Mengene Pozisyonlama	Makina tarafından hareket ettirilir.	Makina tarafından hareket ettirilir.
• Profil Dayama	2+1	1
• Elektrik Değeri	400V, 3 ~, 50/60 Hz	400V, 3 ~, 50/60 Hz
• Pozisyon hassasiyeti	± 0,1 mm yatay, ± 0,1° açısal	± 0,1 mm yatay, ± 0,1° açısal
• Hava Tüketimi	170 l/dk	170 l/dk
• Spindle Motor Gücü	7 kW (11 kW Opsiyonel)	7 kW (11 kW Opsiyonel)
• Ayarlanabilir Elektro-Sindle Motor	0 - 24000 rpm	0 - 24000 rpm
• Takım Tutucu	HSK F63	HSK F63
• Hava Basıncı	7 bar	7 bar
• Toplam Güç	15kW	15kW



5950 kg



6-8 bar



15kW



H: 250mm

W: 250mm

- MAC-440 4 Eksen Profil İşleme Merkezi, frezeleme, delme, kesme ve dış çekme işlemleri için dizayn edilmiştir.
- Yüksek hassasiyetli servo motorlar tarafından 4 eksenle kontrol edilir.
- Standart makina işlem uzunluğu 4100 mm - 8500 mm.
- Su soğutmalı spindle motor (7 kW, (10.72 hp) 2400 rpm) HSK F63 takım tutucu.
- 10+2 takım kapasiteli takım magazini.
- Otomatik mengene tanıma ve pozisyonlama.
- -110° +110° arasında çalışan A eksenini.
- Winows 10 işletim sistemi.
- 19" led monitor.
- Ergonomik mobil el kumanda paneli.
- Uzaktan bağlantı yöntemiyle servis verebilme ve tüm otomasyon sistemine bağlanarak sorun tespit ve çözümü.
- Profilin üzerinde yapılması düşünülen işlemlerin kolayca yapılabilmesine olanak sunan CAD - CAM programı.
- Cephe ve kapı – pencere üretim yazılımlarıyla tam entegrasyon.
- Makina bakımını kolaylaştıran merkezi yağlama sistemi.

OPSİYONEL

- 11 kW Su soğutmalı spindle.
- Barkod Okuyucu. (AK 002)

