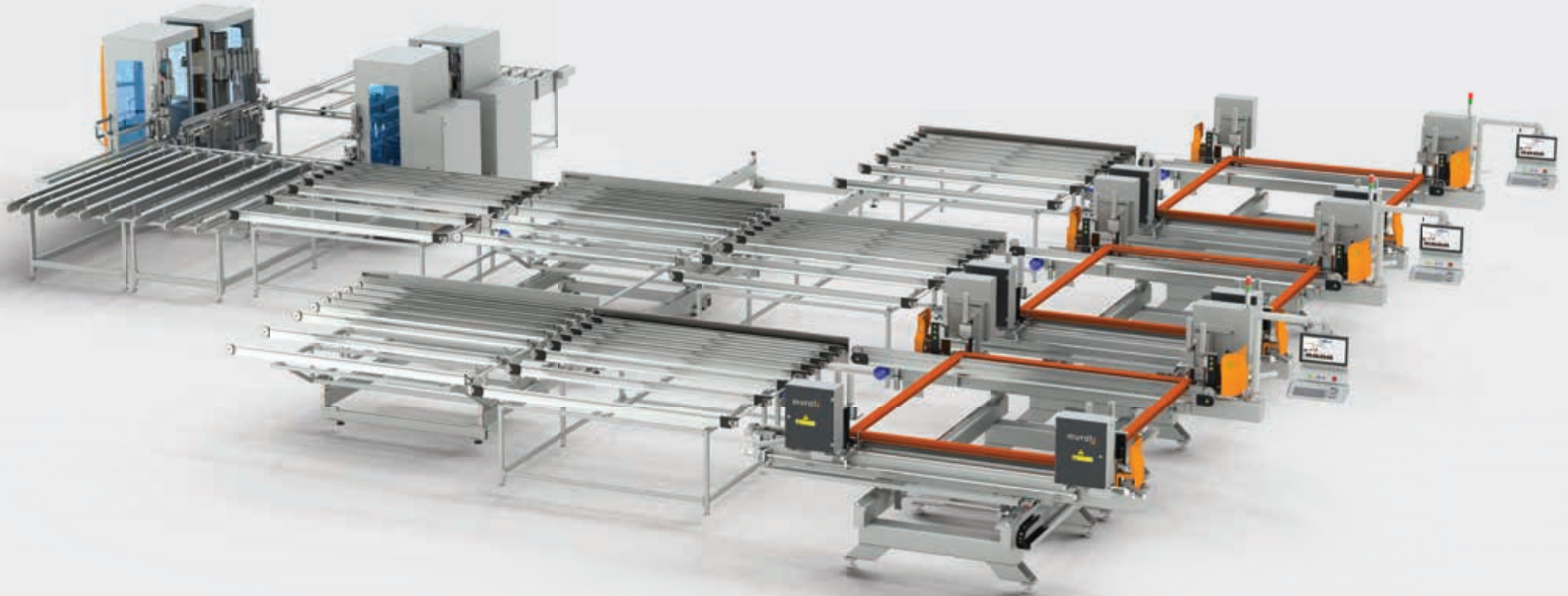


SET 4

Otomatik Kaynak ve Köşe Temizleme Merkezi

DÖRT KÖŞE KAYNAK VE KÖŞE TEMİZLEME SETLERİ » SET 4



SET 4

Otomatik Kaynak ve Köşe Temizleme Merkezi

DÖRT KÖŞE KAYNAK VE KÖŞE TEMİZLEME SETLERİ » SET 4

- Otomasyon Üretim Hattı sayesinde kaynaktan temizleme hattının sonuna kadar olan süreçte iş gücü kaybı olmaksızın yüksek kapasitede ve maksimum verimlilikle üretim yapabilme.
- Farklı tip ve ölçülerdeki PVC çerçevelerinin barkod veya ağ bağlantısı yardımı ile Dört Köşe Kaynak makinesine data gönderilerek kaynak ve temizleme işlemlerinin otomatik olarak yapılması.
- 2 veya 3 adet dört köşe kaynak makinesi ile dört köşe temizleme makinesinin birleştirilmesiyle yüksek kapasiteli üretim yapma imkanı.
- Entegre otomasyon hattı sayesinde yüksek kapasiteli üretimi minimum yer teşkil ederek yapabilme.
- Hareketli ve hareketsiz çerçeve aktarma istasyonları ile çerçevelerin kaynak makinesinden CNC Köşe Temizleme makinesinin sonuna kadar aktarılmasını sağlar.
- Profil yüklemeyen, kaynamış dört köşenin temizlenmiş halde çıkışına kadar işlemlerin tüm aşamaları bilgisayar tarafından kontrol edilir.
- Tüm raylar ve hareketli aktarma sistemleri korozyona karşı özel olarak kaplanmıştır.

CK 188 Soğutma İstasyonu / CK 187

- Kaynamış profilleri kaynak makinesinden alıp, köşelerin temizlenmesi için döndürme istasyonuna aktarmadan önce gerekli soğumanın sağlanması için bekletir.
- Bilgisayar kontrollü üçlü kol yeri delme ve ispanyolet kanalı açma işlemleri, çerçeve soğuması esnasında yapılır. (CK 188)
- Soğuma zamanı, kaynak makinesi tarafındaki bilgisayar tarafından kontrol edilir.

CK 190 Otomatik Çerçeve Aktarma İstasyonu

- Kaynak makinelerinden çıkan çerçeveleri bekletme istasyonlarından alıp otomatik olarak temizleme hattının aktarma istasyonuna taşır.

CK 196 Çerçeve Besleme İstasyonu

- Köşeleri temizlenecek olan çerçeveleri birer birer dört köşe temizleme makinesine götürür.
- Alttan hareket eden taşıyıcılar ve robot sıkıştırma sistemi işlemlerin daha hızlı olmasını sağlar.
- Yatay ve Dikey konveyör bant sistemi sayesinde aktarma istasyonundan gelen çerçevelerin stabil bir şekilde.

CK195 Çıkış İstasyonu

- Dört köşesi temizlenen çerçeveyi operatörün çerçeveyi alacağı noktaya götürür.

OPSİYONEL

- Barkod Okuyucu (AK 002)
- Conta Baskı Sistemi (AK 032)
- 0,2 mm ve 1,2 mm otomatik kaynak aralığı seçimi (AK 052)

