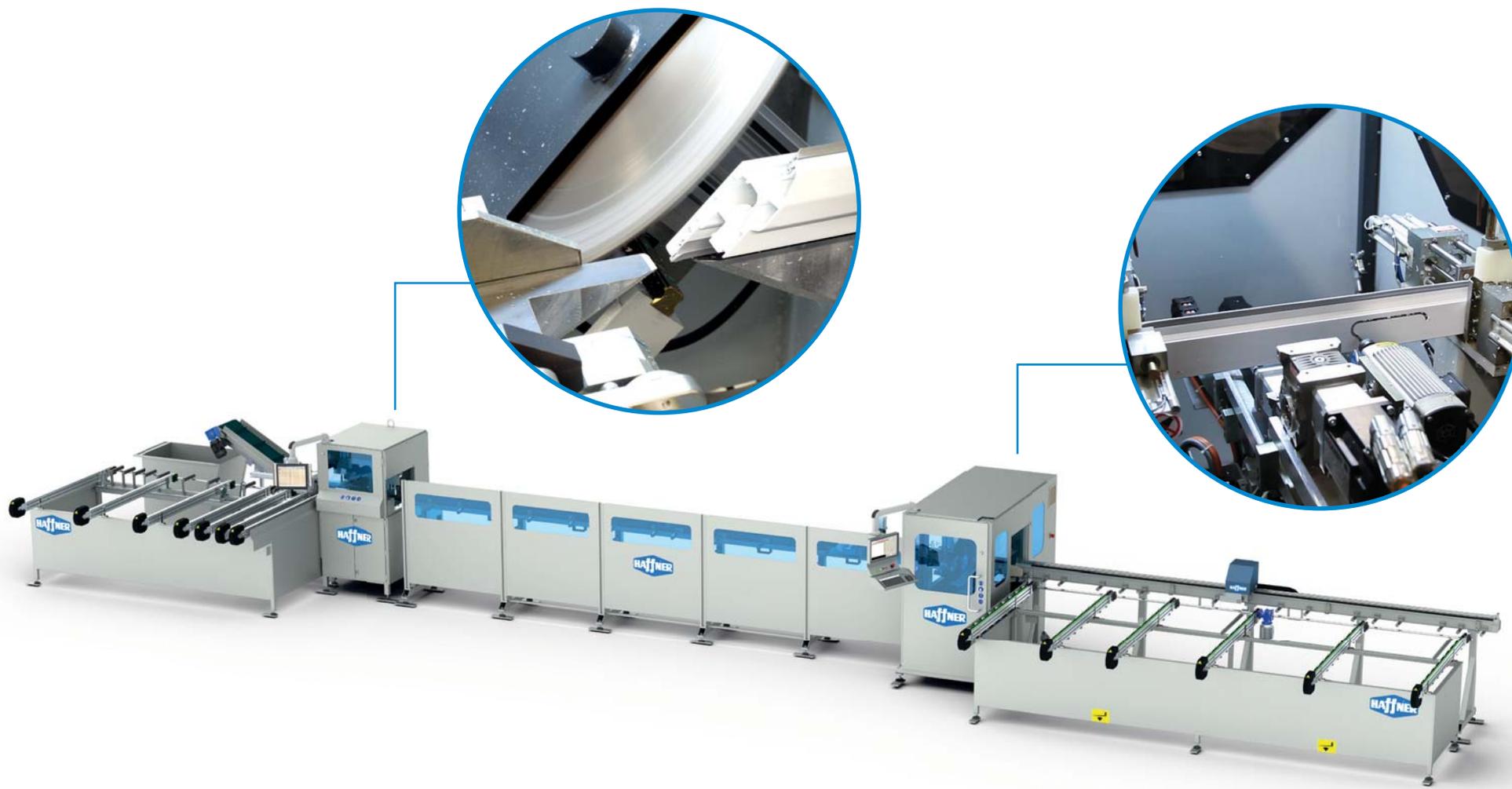


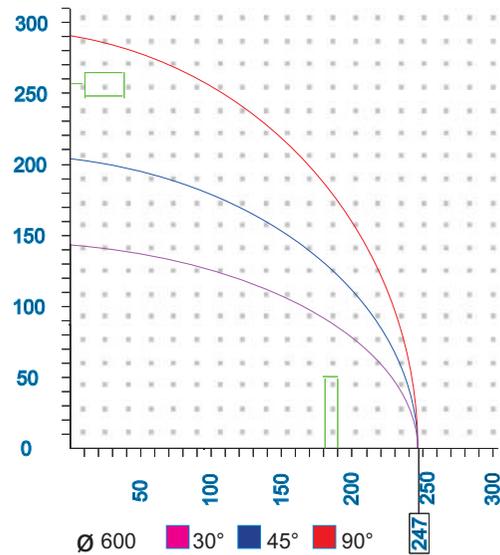
SC-222/223

Centro de corte y mecanizado de perfiles



SC-222/223

Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Requerimientos eléctricos: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia: 18 kW, 36 A
- Presión de aire requerida: 6-8 bar
- Consumo de aire: 700 l/min.
- Diámetro del disco: Ø 500 mm
- Altura máxima de perfil: 128 mm
- Altura mínima de perfil: 35 mm
- Longitud máxima de perfil: 7.000 mm
- Longitud mínima de perfil: 1.100 mm
- Ancho máxima de perfil: 180 mm
- Ancho mínima de perfil: 30 mm
- Longitud máxima de corte de perfil: 3.500 mm
- Longitud mínima de corte de perfil: 360 mm
- Altura de la máquina 2.300 mm
- Peso de la máquina: 4.100 kg (& DV 410: 5.600 kg)



4.100 kg



6-8 bar



18 kW, 36 A



H: 128 mm W: 180 mm L: 3.500 mm

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado y marcado de perfiles de PVC, se han incluido en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles. (Longitud máxima de perfil: 7.000 mm)
- Corte automático en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1° mediante servomotores.
- 2 spindles con movimiento en 8 ejes, trabajan en todas las superficies del perfil simultáneamente.
- Capaz de realizar operaciones de apertura, perforación y fresado de desagües en ángulos variables.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas CNC.
- Fácil control de producción con la segunda pantalla en la estación de transferencia.
- Monitor de pantalla táctil de 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Trabaja con datos de producción procedentes de diferentes programas informáticos de producción de ventanas, generando el mínimo desperdicio.
- Producción segura mediante un sistema de control de colisiones y fallos en 3D, desarrollado por el Dpto. de Software de Haffner Makina.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz desarrollado por el Dpto. de Software de Haffner Makina.
- Identificación de problemas, solución y servicio mediante conexiones remotas.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.
- Sistema de extracción de viruta. (ES-024)

SC-223 Centro de corte y mecanizado de perfiles ver SC-222 y además;

- Unidad de atornillado automático de refuerzos. (DV-410)

