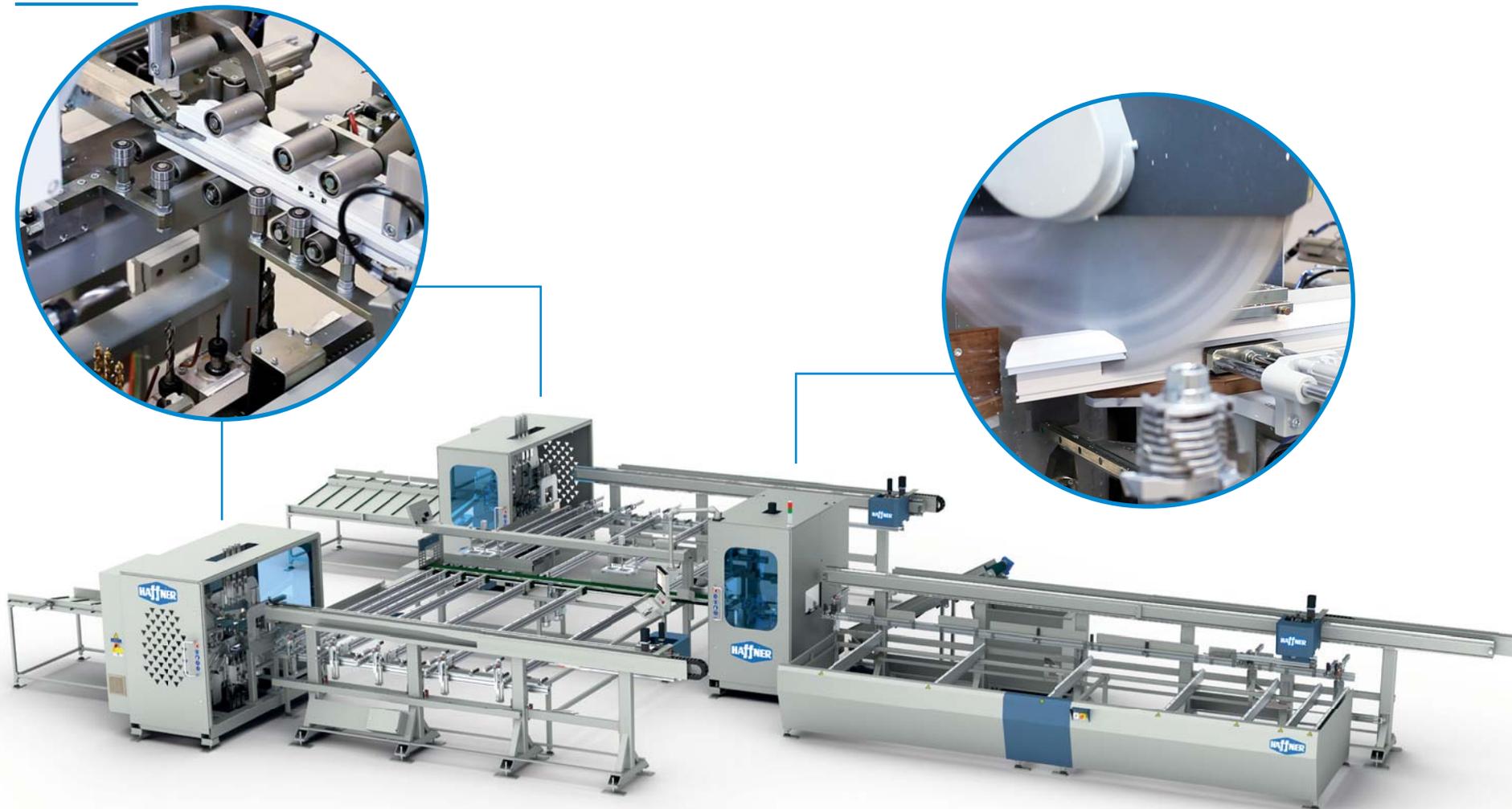


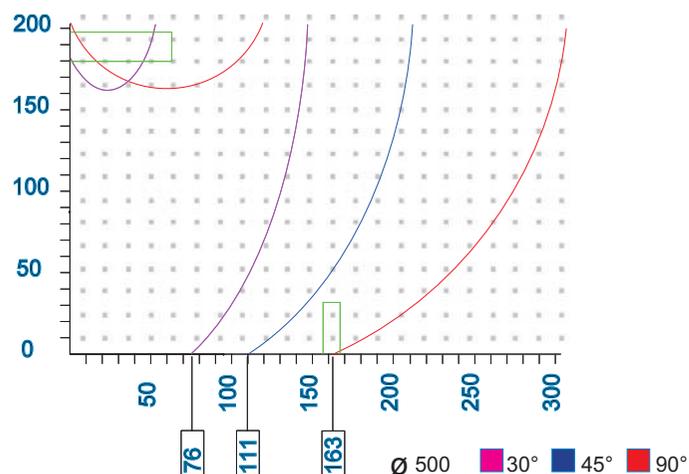
NR-242

Centro de corte y mecanizado de perfiles



NR-242

Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Requerimientos eléctricos: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia: 30 kW, 80 A
- Presión de aire requerida: 6-8 bar
- Consumo de aire: 1.200 l/min.
- Diámetro del disco: Ø 500 mm
- Altura máxima de perfil: 140 mm
- Altura mínima de perfil: 35 mm

- Ancho máxima de perfil: 130 mm
- Ancho mínima de perfil: 35 mm
- Longitud máxima de perfil: 6.500 mm
- Longitud mínima de perfil: 500 mm
- Longitud máxima de corte de perfil: 3.500 mm
- Longitud mínima de corte de perfil: 330 mm
- Altura de la máquina: 2.350 mm
- Peso de la máquina: 10.800 kg



10.800 kg



6-8 bar



30 kW, 80 A



H: 140 mm W: 130 mm L: 3.500 mm

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, atornillado de refuerzos, marcado y retestado (opcional) de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador. Las dos estaciones de mecanizado de perfiles con refuerzo de acero aumentan la capacidad de producción.
- Capacidad de carga de 10 perfiles. (Longitud máxima de perfil: 6.500 mm)
- Corte automático en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1° mediante servomotores.
- Capaz de realizar operaciones de fresado, perforación y fresado de desagües en ángulos variables.
- Atornillado automático de refuerzos de acero.
- Perforación de fijación del marco, perforación de cremona y perforación de bisagra en perfiles de PVC con el refuerzo de acero insertado en su interior.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Perfiles de residuos de más de 500 mm se pueden volver a procesar.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas de soldadura y limpieza.
- Fácil control de producción con la segunda pantalla en la estación de transferencia.
- Monitor LED de 19".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz desarrollado por el Dpto. de Software de Haffner Makina.
- Mediante la conexión en línea a todo el sistema, es posible la detección remota de mal funcionamiento y mantenimiento.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Integración completa con varios softwares de producción de ventanas y puertas.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

OPCIONES

- Unidad de retestado para 2 sistemas de perfiles.

