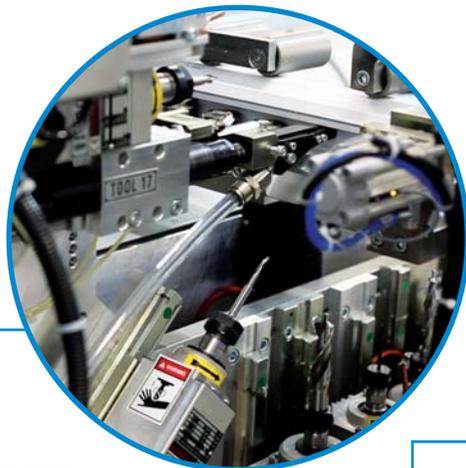


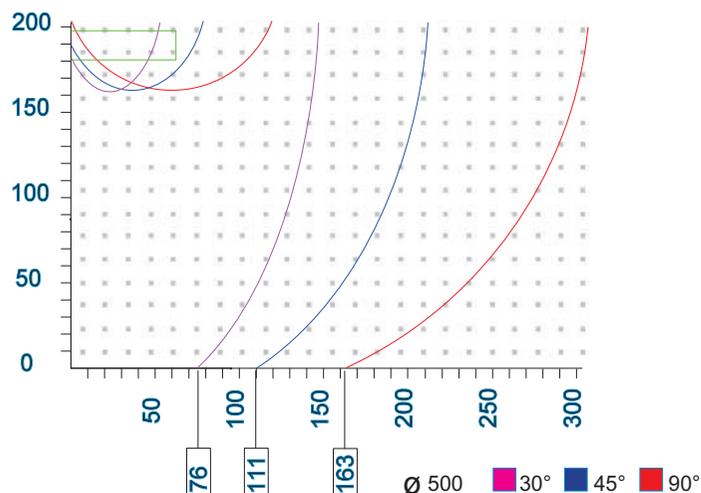
NR-241

Centro de corte y mecanizado de perfiles



NR-241

Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Requerimientos eléctricos: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia: 18 kW, 45 A
- Presión de aire requerida: 6-8 bar
- Consumo de aire: 720 l/min.
- Diámetro del disco: Ø 500 mm
- Longitud máxima de corte de perfil: 3.500 mm
- Longitud mínima de corte de perfil: 330 mm
- Longitud máxima de perfil: 6.500 mm
- Longitud mínima de perfil: 500 mm
- Altura máxima de perfil: 140 mm
- Altura mínima de perfil: 35 mm
- Altura de la máquina: 2.350 mm
- Peso de la máquina: 6.900 kg



6.900 kg



6-8 bar



18 kW, 45 A



H: 140 mm W: 130 mm L: 3.500 mm

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, atornillado de refuerzos, marcado y retestado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles. (Longitud máxima de perfil: 6.500 mm)
- Corte automático en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1° mediante servomotores.
- Capaz de realizar operaciones de fresado, perforación y fresado de desagües en ángulos variables.
- Atornillado automático de refuerzos de acero.
- Perforación de fijación del marco, perforación de cremona y perforación de bisagra en perfiles de PVC con el refuerzo de acero insertado en su interior.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Perfiles de residuos de más de 500 mm se pueden volver a procesar.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas de soldadura y limpieza.
- Fácil control de producción con la segunda pantalla en la estación de transferencia.
- Monitor LED de 19".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz desarrollado por el Dpto. de Software de Haffner Makina.
- Mediante la conexión en línea a todo el sistema, es posible la detección remota de mal funcionamiento y mantenimiento.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Integración completa con varios softwares de producción de ventanas y puertas.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

OPCIONES

- Unidad de retestado para 2 sistemas de perfiles.

