

SET 1

Dört Köşe Kaynak ve CNC Köşe Temizleme Merkezi

DÖRT KÖŞE KAYNAK VE KÖŞE TEMİZLEME SETLERİ › SET 1



SET 1

Dört Köşe Kaynak ve CNC Köşe Temizleme Merkezi

DÖRT KÖŞE KAYNAK VE KÖŞE TEMİZLEME SETLERİ > SET 1

- KD 658/20 Dört Köşe Kaynak Makinası, CK 187 Soğutma İstasyonu, CK 180 Hızlı Çevirme Robotu ve CN 770/20 CNC Köşe Temizleme Makinasının birbirine entegre edilmesi ile oluşmuştur.
- Çerçevenin kaynamasından temizlenmiş halde çıkışına kadar, yapılan işlemlerin tüm aşamaları bilgisayar tarafından kontrol edilir.
- Dört Köşe Kaynak makinesi yeni bir çerçevenin kaynağına başlarken CN 770/20 Köşe Temizleme Makinası da çerçevenin temizlik işlemine başlayabilir.
- Servo motorlu döndürme robotu sayesinde çerçeveler hızlı ve stabil şekilde döndürülerek köşe konumlandırılması yapılır. (Küçük çerçeveler 1sn., büyük çerçeveler 1,5 – 4 sn.)
- Profil tanıma bilgileri kaynak Makinasından otomatik olarak aktarılır.
- Eksenlerde hassasiyet ve dayanıklılık sağlayan sertleştirilmiş kromiyer ve pinyon dişli sistemi ile birlikte boşluksuz redüktörler kullanılmıştır.
- Uzaktan bağlantı yöntemiyle servis verebilme ve tüm otomasyon sistemine bağlanarak sorun tespit ve çözümü.
- Kablosuz ağ bağlantısı ve USB üzerinden veri aktarımı ve otomatik yedekleme imkanı.
- Makina bakımını kolaylaştıran merkezi yağlama sistemi.
- Tüm raylar ve hareketli aktarma sistemleri korozyona karşı özel olarak kaplanmıştır.

CK 187 Soğutma İstasyonu

- Kaynamış profilleri kaynak makinesinden alıp, köşelerin temizlenmesi için döndürme istasyonuna aktarmadan önce gerekli soğumanın sağlanması için bekletir.
- Soğuma zamanı, kaynak makinesi tarafındaki bilgisayar tarafından kontrol edilir.

CK 180 Hızlı Çevirme Robotu

- CN 770/20 CNC Köşe Temizleme Makinası ile entegre çalışır.
- Dört köşesi kaynak yapılmış çerçeveleri otomatik olarak köşe temizleme makinesine götürüp, temizlenecek köşeleri makineye doğru sürer ve çerçevenin dört köşesinin otomatik olarak çevrilmesini sağlar.

OPSİYONEL

- Barkod Okuyucu (AK 002)
- Conta Baskı Sistemi (AK 032)
- 0,2 mm ve 1,2 mm otomatik kaynak aralığı seçimi (AK 052)

