

MAC 340 - 3 Eksen Profil İşleme Merkezi



MAC 340 - 3 Eksen Profil İşleme Merkezi

Teknik Özellikler

| | |
|--------------------------------|--|
| • Elektrik Değeri | 400V, 3 ~, 50/60 Hz |
| • Toplam Motor Gücü | 16 Kw, 40A |
| • Maksimum İşleme Uzunluğu | X-Axis: 4000 mm (157.48 in.) Y-Axis: 250 mm (9.84 in.) Z-Axis: 220 mm (8.66 in.) |
| • Açılı Kafa İşleme Uzunluğu | X-Axis: 4000 mm (157.48 in.) Y-Axis: 175 mm (6.88 in.) Z-Axis: 220 mm (8.66 in.) |
| • Maksimum Yer Değiştirme Hızı | X-Axis: 180 m/min (590.55 ft./Minimum) Y-Axis: 50 m/min (164.04 ft./Minimum) Z-Axis: 50 m/min (164.04 ft./Minimum) |
| • Klamp Eksen | 30 m/min (98.42 ft./Minimum) |
| • Pozisyon Doğruluk Değeri | ± 0.1 mm (± 0.004 in.) |
| • Spindle Hızı | 24000 rpm |
| • Bıçak Hızı | 7.5 kW (10.05 hp.), S1; 9 kW (12.06 hp.) S6; |
| • Mandren Tipi | ISO 30 |
| • Testere Çapı | 92 mm (7.87 in.) |
| • Maksimum Takım | 7 |
| • Standart Mengene | 4 |
| • Hava Basıncı | 7 bar (100 psi) |
| • Hava Tüketimi | 80 l/min (2.82 cfm) |

- Bilgisayar Kontrollü 3 eksende hareket edebilen CNC profil işleme merkezi.
- Kesme, kanal açma ve havşalama işlemlerini kolaylıkla yapabileme özelliği sunar.
- 3 eksende, eş zamanlı olarak hareket edebilme özelliği. (Eksen enterpolasyonu)
- ± 0.1 mm hassasiyetle, alüminyum profiller üzerinde işlem.
- 3 mm kalınlıkta, çelik profil işleme.
- 7 takım kapasitesi ve otomatik takım değiştirme özelliği.
- 18.5" endüstriyel dokunmatik panel.
- Profil üzerinde yapılması düşünülen işlemlerin kolayca yapılabilmesine olanak sağlayan CAM-CAD programı 2.
- 0-55 arası fansız çalışabilen, Windows 10 işlemcili endüstriyel PC.
- Kapı ve pencere çizim programları ile tam entegrasyon sağlayan yazılım programı.
- Kolay makine bakımı için merkezi yağlama sistemi.

OPSİYONEL

- Çift çalışma istasyonu.
- Otomatik Klamp Pozisyonlama.
- Maksimum 6 adete kadar ek klamp. (AC-020)
- Açılı frezeleme kafası ile profilin ön, arka ve yan yüzeylerinde işlem yapabileme 200 mm (7.87 in.) çapınca kертme bıçağı ve tutucusu.
- Barkod Okuyucu. (AK 002)

(*): Profilin önünden, arkasından, sağından ve solundan işlem yapabilmeyi sağlayan, özel açılı kafa sistemidir. ElektroSpindle üzerindeki encoder aracılığıyla açılı takım istenilen yüzeye hassas bir şekilde döndürülür.

