

# MAC- 340 – 3 Ejes

## Centro de mecanizado de perfiles

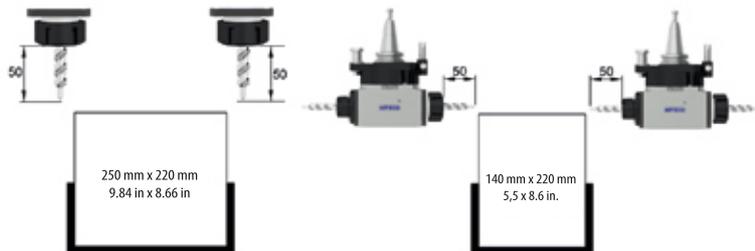


# MAC- 340 – 3 Ejes

## Centro de mecanizado de perfiles

### Especificaciones técnicas

• Alimentación eléctrica	400 V, 3 ~, 50/60 Hz
• Potencia total	16 kW, 40 A
• Longitud máxima de procesamiento	Eje X: 4.000 mm Eje Y: 250 mm Eje Z: 220 mm
• Longitud de procesamiento cabezal en ángulo	Eje X: 4.000 mm Eje Y: 175 mm Eje Z: 220 mm
• Velocidad máxima desplazamiento	Eje X: 180 m/min Eje Y: 50 m/min Eje Z: 50 m/min
• Eje de mordaza	30 m/min
• Precisión de posición	± 0,1 mm
• Velocidad de husillo	24.000 rpm
• Potencia del husillo	7,5 kW, S1 9 kW, S6
• Tipo de portabrocas	ISO 30
• Diámetro de disco	92 mm
• Máxima cantidad de herramientas	7
• Cantidad estándar de mordazas	4
• Presión de aire	7 bar
• Consumo de aire	80 l/min
• Altura de la máquina	2.290 mm
• Longitud de la máquina	5.135 mm
• Ancho de la máquina	2.020 mm
• Peso de la máquina	4500 kg (with cabin)



- Máquina CNC interpolada de 3 ejes controlada por PC.
- Capaz de moverse simultáneamente sobre la pieza de trabajo en 3 ejes (eje interpolado).
- Capaz de trabajar con alta precisión en perfiles de aluminio para puertas, ventanas y fachadas ( $\pm 0,1$  mm).
- Capaz de trabajar en perfiles de hierro de 3 mm de espesor.
- Cambio automático de herramientas mediante un cargador con capacidad para 7 herramientas, incluido un cabezal angular.
- Panel industrial táctil de 18,5"
- PC industrial con sistema operativo Windows 10, que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Fácil de realizar operaciones en el perfil con el programa CAD - CAM.
- Integración total con diversos programas de producción de fachadas, puertas y ventanas de aluminio.
- Simulación de máquina 3D que permite visualizar el proceso tridimensionalmente.
- Operaciones de roscado, taladrado de flujo y avellanado.
- Sistema de lubricación central para facilitar el mantenimiento de la máquina.

### OPCIONES

- La opción de funcionamiento en dos estaciones permite aumentar la capacidad en un 30% al cargar y descargar en una estación mientras se trabaja en la otra.
- Posicionamiento automático de la pinza (la pinza se mueve según la posición del punto de procesamiento durante la operación).
- Se pueden añadir dos mordazas adicionales (máximo 6) bajo pedido (AC-020).
- El cabezal de fresado en ángulo permite trabajar las superficies delantera, trasera, derecha e izquierda.
- La herramienta gira con precisión mediante un encoder en el electromandril hasta la superficie deseada.
- Diámetro del disco de fresado y soporte 200 mm.
- Lector de código de barras (AK-002).

\*Para medidas de perfiles diferentes a las indicadas como estándar de la máquina, consultar a Haffner\*

