

DV-410

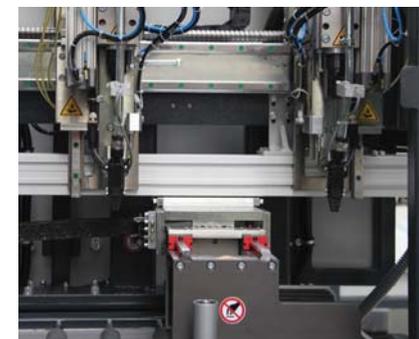
Unidad de atornillado automático de refuerzos y perforación triple



- Realización de las operaciones de atornillado de refuerzos y perforación triple en perfiles de PVC en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles. (Longitud máxima de 5.000 mm)
- Capaz de atornillar y realizar la perforación triple debido al sistema controlado por servo motores.
- Equipada con dos unidades de atornillado, una fija y otra móvil, que trabajan simultáneamente.
- Estación automática de descarga de perfiles.
- Las posiciones de atornillado, se pueden ajustar dependiendo de las diferentes secciones transversales del perfil.
- Alimentación automática de tornillos.
- Sistema automático de parada de profundidad independiente de la altura del perfil.
- Sujeción neumática del perfil durante el proceso.

OPCIONES

- Unidad de orificio de instalación del marco.



Especificaciones técnicas

- Requerimientos eléctricos: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia: 5 kW, 13 A
- Presión de aire requerida: 6-8 bar
- Consumo de aire: 550 l/min.
- Longitud máxima de corte de perfil: 3.000 mm
- Ancho máximo del perfil: 180 mm
- Altura máxima de perfil: 135 mm
- Altura mínima de perfil: 35 mm
- Altura de la máquina: 2.300 mm
- Longitud de la máquina: 9.219 mm
- Ancho de la máquina: 3.016 mm
- Peso de la máquina: 1.500 kg