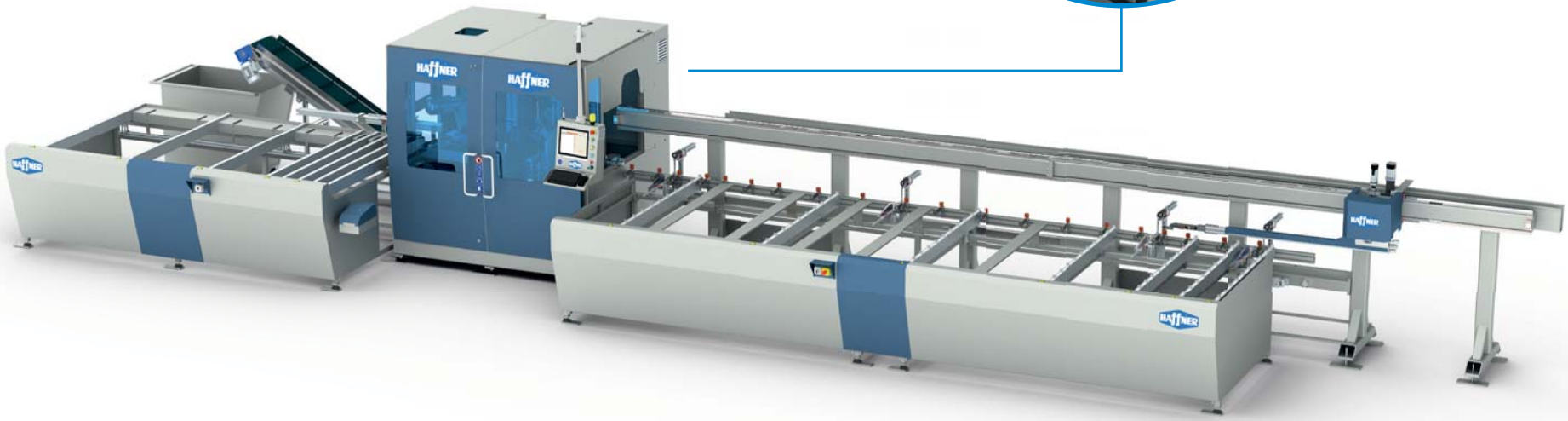
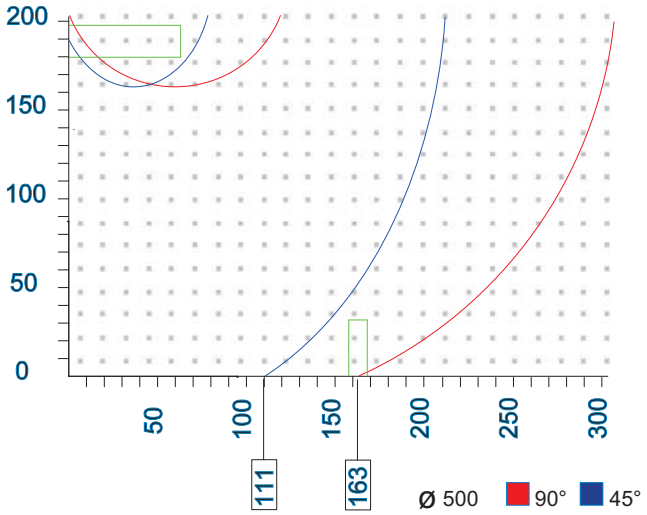
DMC-053
Centro de corte y mecanizado de perfiles



DMC-053
Centro de corte y mecanizado de perfiles

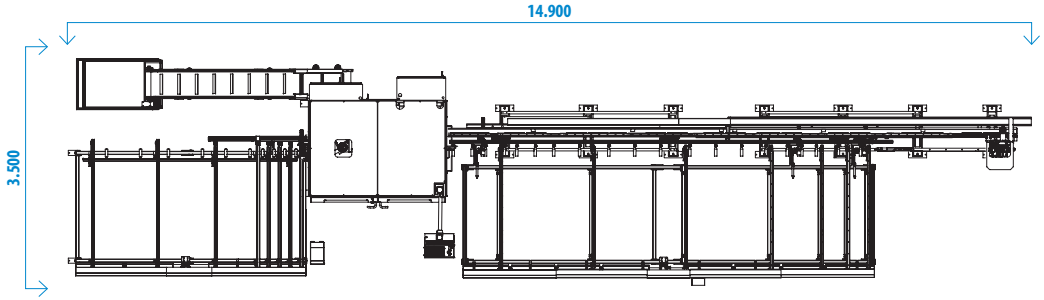


Especificaciones técnicas

- Requerimientos eléctricos: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia: 15 kW, 37,5 A
- Presión de aire requerida: 6-8 bar
- Consumo de aire: 608 l/min.
- Diámetro del disco: Ø 500 mm
- Longitud máxima de perfil: 6.500 mm
- Longitud mínimá de perfil: 500 mm
- Longitud máxima de corte de perfil: 4.000 mm
- Longitud mínimá de corte de perfil: 330 mm
- Altura máxima de perfil: 160 mm
- Altura mínimá de perfil: 35 mm
- Ancho máxima de perfil: 130 mm
- Ancho mínimá de perfil: 35 mm
- Altura de la máquina: 2.360 mm
- Peso de la máquina: 3.650 kg

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado y marcado de perfiles de PVC, se han incluido en una sola máquina controlada por ordenador.
- Para realizar operaciones en perfiles tipo americano. (*)
- Capacidad de carga de 10 perfiles. (Longitud máxima de perfil: 6.500 mm)
- Corte automático en todos los ángulos entre 45° y 135° con precisión de 0,1° mediante servomotores.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 7 ejes controlados por servomotores.
- Capaz de realizar operaciones de fresado, perforacion y fresado de desagues en angulos variables.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Mayor velocidad de producción con mecanizado simultáneo de bombillos, espejo y manillas en perfiles de puertas, mediante el uso de un servo motor adicional.
- Capaz de realizar todas las operaciones con precisión mediante un juego de 9 herramientas en el grupo de fresado.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas de soldadura y limpieza.
- Monitor de pantalla táctil de 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Trabaja con datos de producción procedentes de diferentes programas informáticos de producción de ventanas, generando el mínimo desperdicio.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz desarrollado por el Dpto. de Software de Haffner Makina.
- Identificación de problemas, solución y servicio mediante conexiones remotas.
- El sistema operativo garantiza las máximas medidas de seguridad contra la propagación de virus y errores del usuario al limpiar los procesos innecesarios del último inicio de sesión automáticamente en cada apertura/cierre de la máquina.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

* Los perfiles a procesar deben ser examinados de antemano.

OPCIONES

- Unidad de atornillado automático de refuerzos. (DV-410)