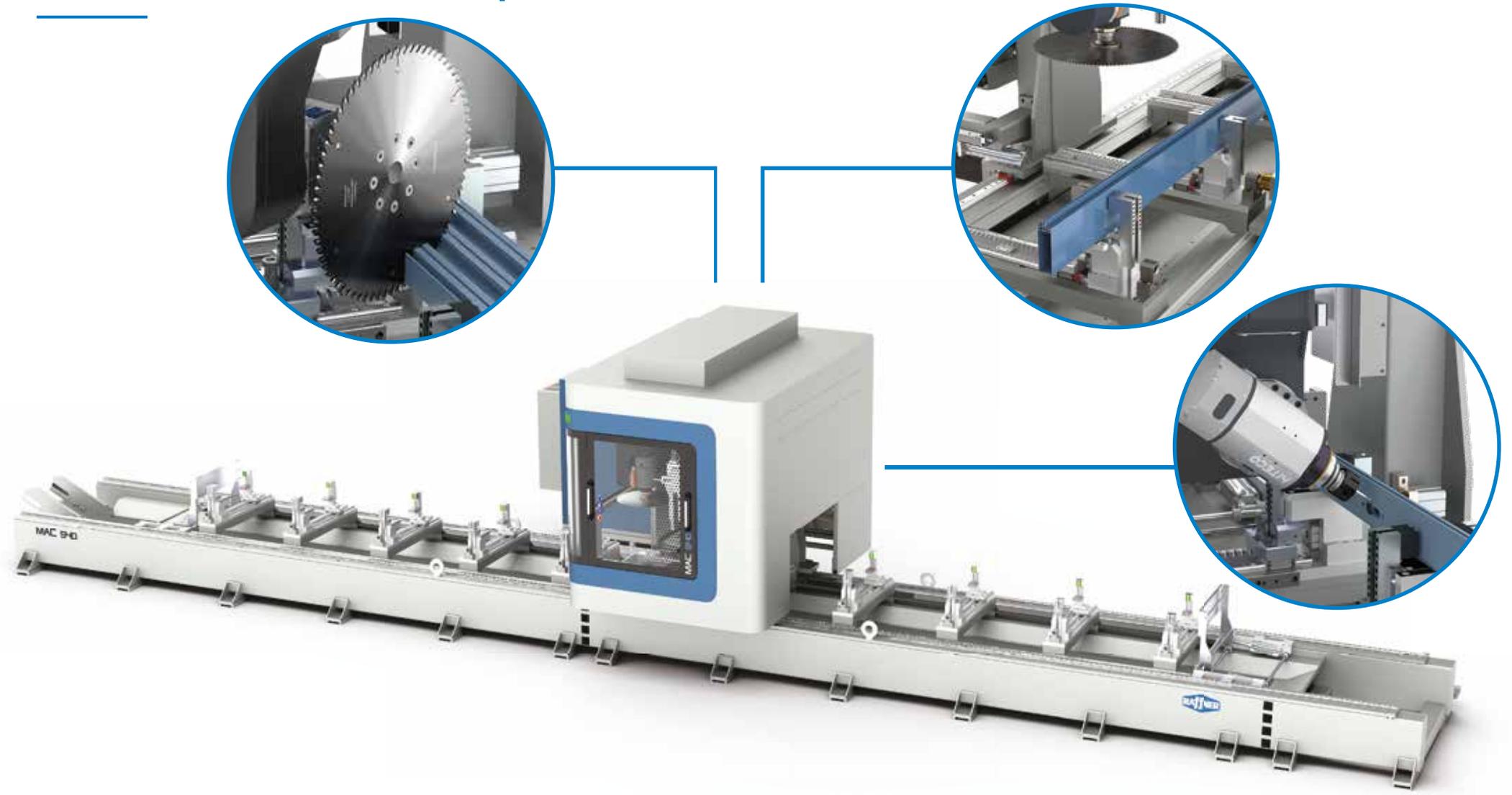


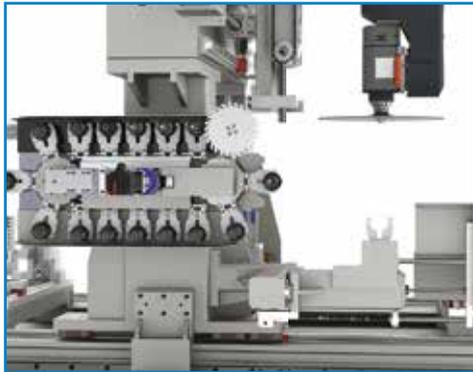
# MAC-540 – 5 ejes

## Centro de mecanizado de perfiles



# MAC-540 – 5 ejes

## Centro de mecanizado de perfiles



### Especificaciones técnicas

• Trayectoria en eje X	11.900 mm, Vmax 75 m/min
• Trayectoria en eje Y	1.360 mm, Vmax 60 m/min
• Trayectoria en eje Z	735 mm, Vmax 40 m/min
• Longitud máxima mecanizable	8.000 mm
• Almacén de herramientas	16 + 1 (disco)
• Máximo diámetro de corte	500 mm
• Nº de mordazas estándar	4+4
• Posicionamiento mordazas	Automático
• Nº punto cero referencia	2 neumáticos
• Fuente de alimentación	400 V, 3 ~, 50/60 Hz
• Potencia motor husillo	S1/S7 – 15 kW/17 kW
• Husillo con motor eléctrico ajustable	0 – 24.000 rpm
• Portaherramientas	HSK F63
• Par máximo husillo	S1/S6 – 11,9/13,8 Nm
• Presión de trabajo	6 - 7 bar
• Potencia total instalada	26 kW
• Altura de la máquina	2.670 mm
• Anchura de la máquina	4.435 mm
• Longitud de la máquina	12.250 mm



7000 kg



6-7 bar



26kW



H: 400mm  
W: 650mm

- El centro de mecanizado de perfiles de 5 ejes, es una construcción especial de tipo puente, diseñada para operaciones de fresado, taladrado, corte, entallado, perforación de flujo y roscado.
- Chasis reforzado para procesar materiales como aluminio, acero dulce.
- Sistema de 5 ejes controlado por servomotores de alta precisión.
- Longitud de procesamiento de la maquina: 8 m. (10 m opcional)
- Motor eléctrico de husillo S1/S6 (15 kW / 17 kW - 18.000 / 24.000 rpm), refrigerado por agua, adecuado para el proceso de eliminación de material durante las operaciones de fresado y taladrado.
- Almacén de herramientas con capacidad para 16+1 herramientas.
- Reconocimiento y posicionamiento automático de mordazas.
- Precisión de posicionamiento: 0,1 mm.
- Portaherramientas HSK F63.
- Diámetro máximo del disco de fresado: 180 mm.
- El eje A trabaja entre los ángulos -135°y +135°; el eje C trabaja entre los ángulos 0° y 320°.
- Panel industrial táctil de 18,5".
- Terminal de operador portátil.
- Capaz de proporcionar servicio con un método de conexión remota y resolución de problemas mediante la conexión a todo el sistema de automatización.
- El programa Cam-Prox 3D (CAD-CAM), permite realizar operaciones sobre el perfil fácilmente.
- Sistema de lubricación central para facilitar el mantenimiento de la máquina.
- Vallas de seguridad a ambos lados de la máquina..

\*Para medidas de perfiles diferentes a las indicadas como estándar de la máquina, consultar a Haffner\*

