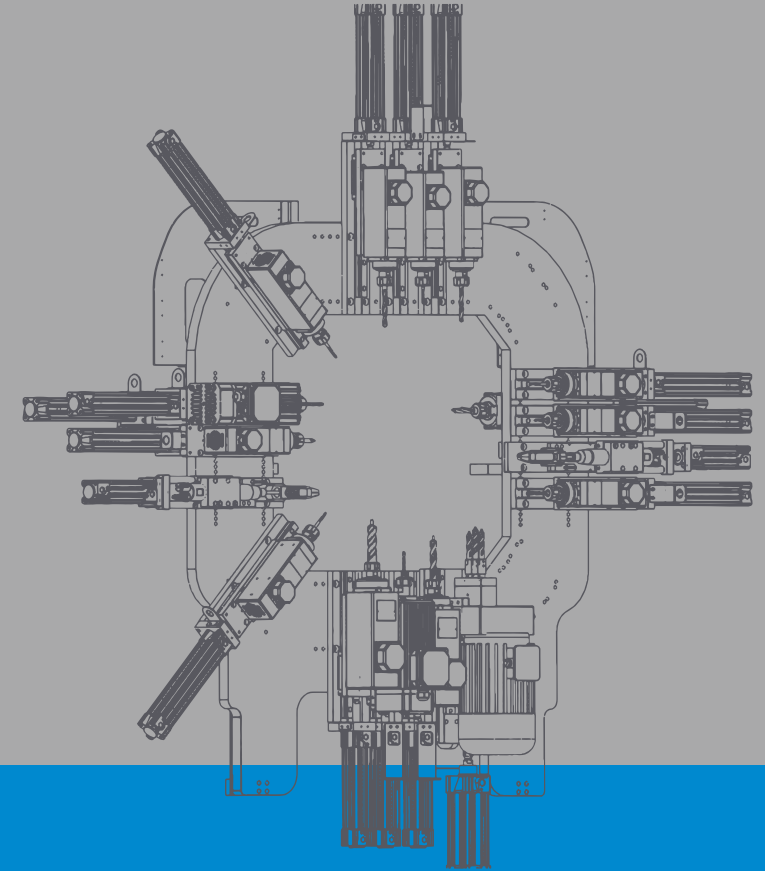




Complete solutions from one supplier

All around the World

Maquinaria para el procesamiento de
perfiles de PVC



PVC
MACHINERY



Creando tecnología desde 1926

Haffner fue fundada por Gotthold Haffner como fabricante de máquinas manuales para carpinteros en Pforzheim, Alemania, en 1945. Comenzó desarrollando y produciendo las primeras máquinas de la industria para la fabricación de ventanas de PVC. La empresa desarrolló máquinas de procesamiento de perfiles controladas por CNC en la década de los 80. En la década de 2000, la empresa aumentó su cuota de exportación al 85% al convertirse en una de las marcas más importantes del sector gracias a su capacidad de producción y desarrollo de productos. En esta fecha se fabricaron las primeras máquinas automáticas de soldadura y limpieza.

En 2012, **Haffner** fue comprada por **Murat Machinery**, que crecía rápidamente en Europa y América, operando en el mismo sector. Tras el cambio revolucionario en el desarrollo de la industria de la maquinaria, Haffner trasladó su producción a Estambul.

Hoy en día, Haffner es una marca global que exporta más del 85% de su producción, expande su red de ventas y soporte técnico, y garantiza la calidad de su servicio estableciendo sus propias oficinas en **EE.UU., Canadá, Alemania, India, Chile, Polonia, Rusia y España**.

Haffner, Hoy

Haffner, uno de los principales proveedores de la industria de puertas y ventanas, hace accesible la tecnología avanzada en su moderna instalación de producción de 25.000 m² en Estambul; produce soluciones que incrementan la calidad de la industria de la construcción.

Haffner fabrica maquinaria para el procesamiento de perfiles de PVC y aluminio, tanto manuales como automáticas, y presta asistencia en procesos productivos de industrias tales como defensa, aviación, transporte, automovilística, ferroviaria, mobiliario e iluminación.

Haffner analiza rápidamente las cambiantes necesidades del mercado y toma medidas con su política de desarrollo y mejora continua, su arraigada infraestructura de ingeniería, comprensión de la calidad, inversiones en I+D, enfoque innovador y orientado al cliente, con sus 250 empleados y un equipo de I+D compuesto por 25 personas.

01

Centros de corte y mecanizado de perfiles

Página

NR-242 - NR-242/50.....	6
NR-241.....	8
NR-210.....	10
SC-224.....	12
SC-222 - SC-223.....	14
SC-220/40 - SC-220/90.....	16
SC-215.....	18
DMC-055.....	20
DMC-054.....	22
DMC-053.....	24
SBA-5.....	26
SBA-4.....	28
SBA-2.....	30
MAC-140/50.....	32
MAC-140.....	33
MAC-345.....	34

02

Líneas automáticas de soldadura y limpieza

Página

SL4 Single Line.....	38
SL2 Single Line.....	40
SL1 Single Line.....	42

03

Soldadoras

Página

HWM-095.....	46
HWM-090.....	48
HWM-085.....	50
HWM-080 - HWM-080/20.....	52
HWM-075.....	54
KD-658/20.....	56
KD-662/10.....	58
SMR-5.....	60
SMR-4.....	62
SMR-3.....	64
KC-258.....	66
KC-258/20.....	67
KC-258/40.....	68
KB-512.....	69
KB-513.....	70
KB-515.....	71
KB-516.....	72
KV-312.....	73

04

Limpiadoras de esquinas

Página

CN-784.....	76
CN-782.....	78
CN-776.....	79
CN-772.....	80
CN-770/20.....	81
CA-747.....	82
CA-117.....	83
SVK-2.....	84

05

Tronzadoras	Página
SC-114.....	88
SC-110.....	90
RC-600.....	92
TT-405 - TT-415.....	94
TT-352.....	96
TA-133.....	98
TA-141.....	99
TV-193.....	100
TC-294.....	101
DS-902.....	102

06

Copiadoras, cremoneras y desagüadoras	Página
FU-465.....	106
FU-460.....	107
FU-440.....	108
FR-480.....	109
FT-386.....	110
FA-533.....	111
FA-154.....	112
FA-526.....	113
FA-400.....	114
FA-536.....	115
FA-538.....	116
FA-539.....	117

07

Atornilladores automáticos de refuerzos	Página
DV-411.....	120
DV-410.....	121
DV-408/20.....	122
DV-404.....	123
MS-300.....	124
TK-061.....	124
TK-062.....	124

08

Máquinas de montaje	Página
KT-803/15.....	128
KT-804.....	129
KT-805.....	130
CT-303.....	131

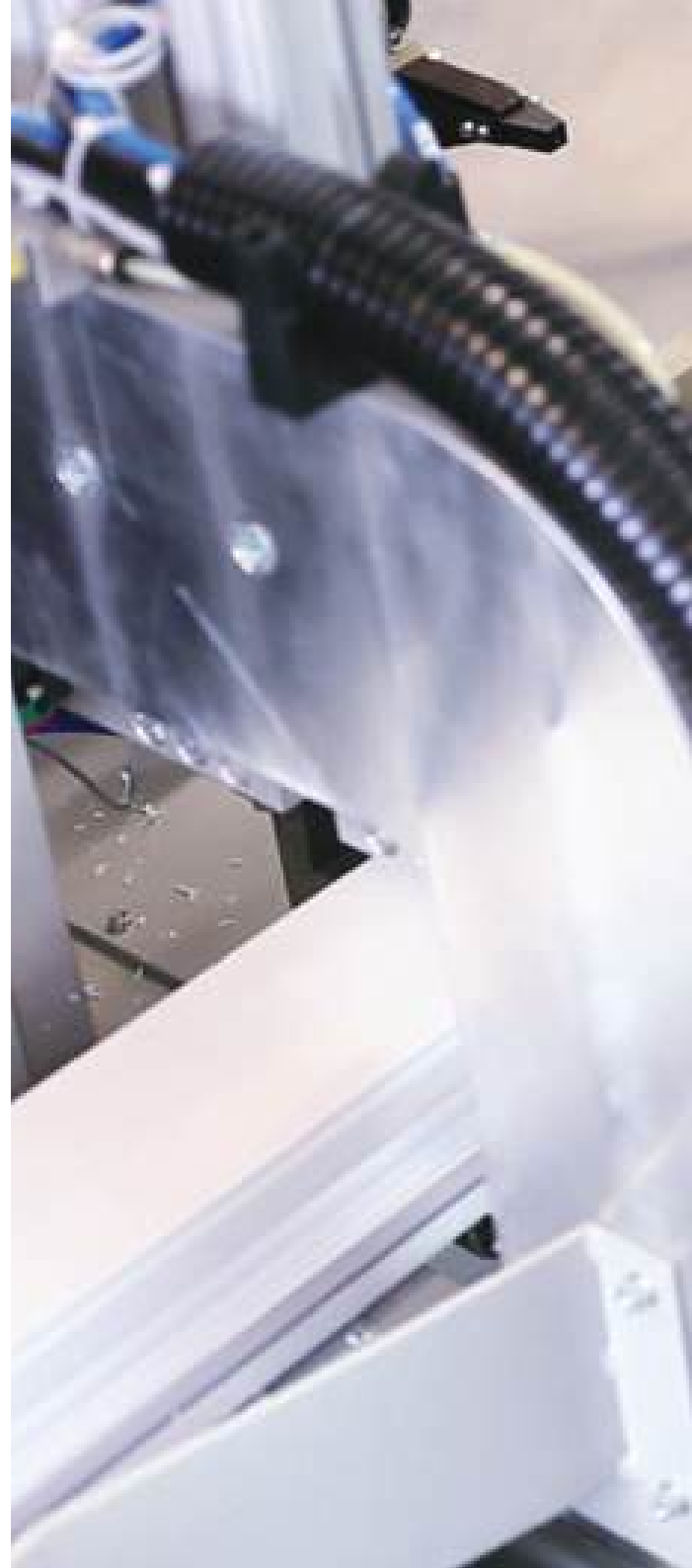
09

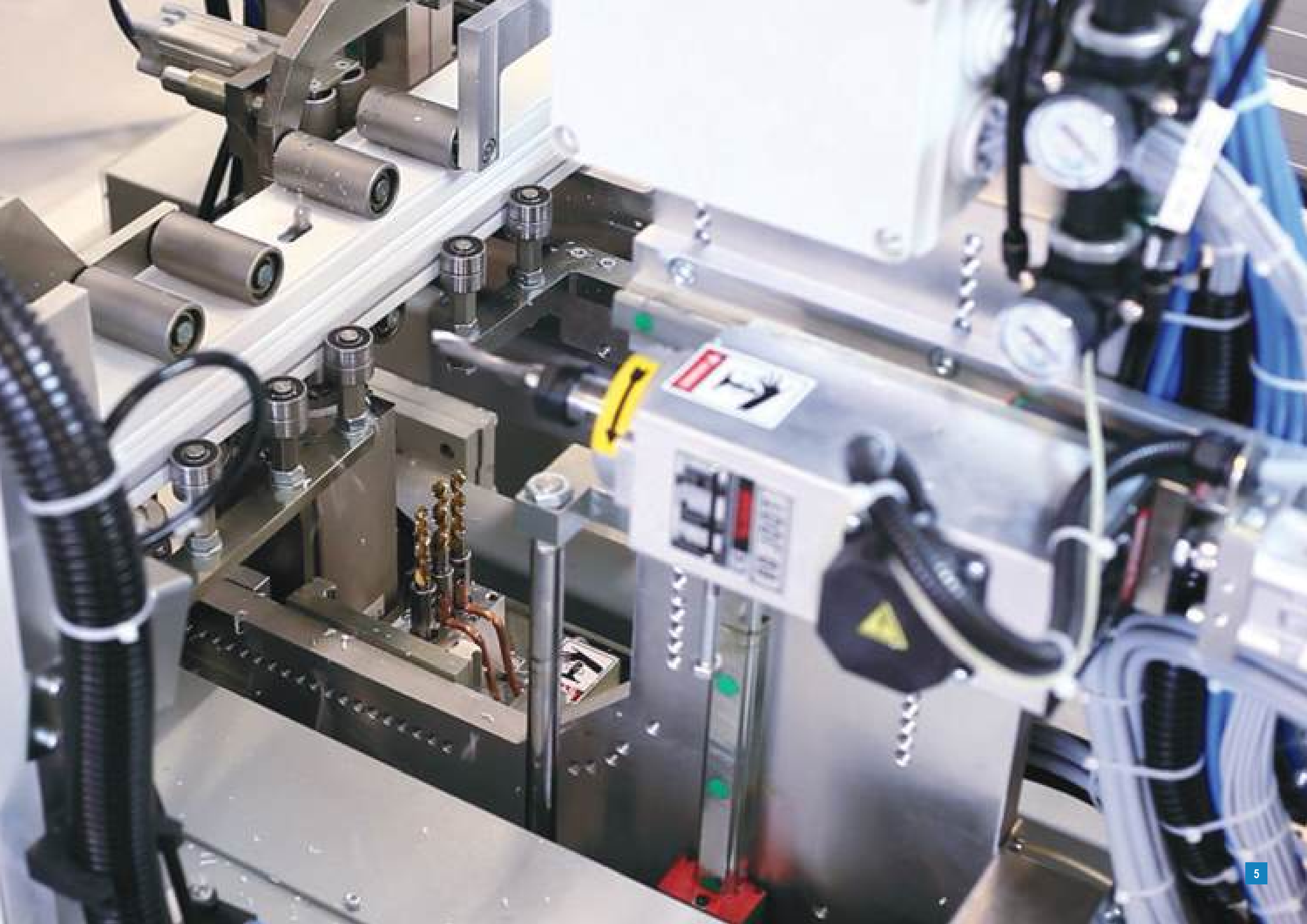
	Página
Plantas de producción.....	134
Sedes internacionales.....	136

Centros de corte y mecanizado de perfiles

NR-242 - NR-242/50.....	6
NR-241.....	8
NR-210.....	10
SC-224.....	12
SC-222 - SC-223.....	14
SC-220/40 - SC-220/90.....	16
SC-215.....	18
DMC-055.....	20
DMC-054.....	22
DMC-053.....	24
SBA-5.....	26
SBA-4.....	28
SBA-2.....	30
MAC-140/50.....	32
MAC-140.....	33
MAC-345.....	34

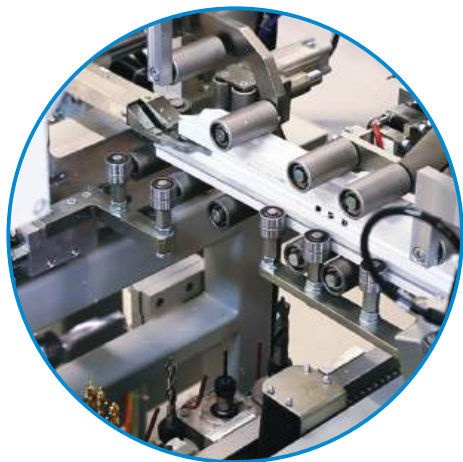
Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





NR-242 - NR-242/50 (Ø 500 mm (19.69 in))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



10.800 kg
(23809.92 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



26 kW, 65 A
(34.86 Hp), 65 A

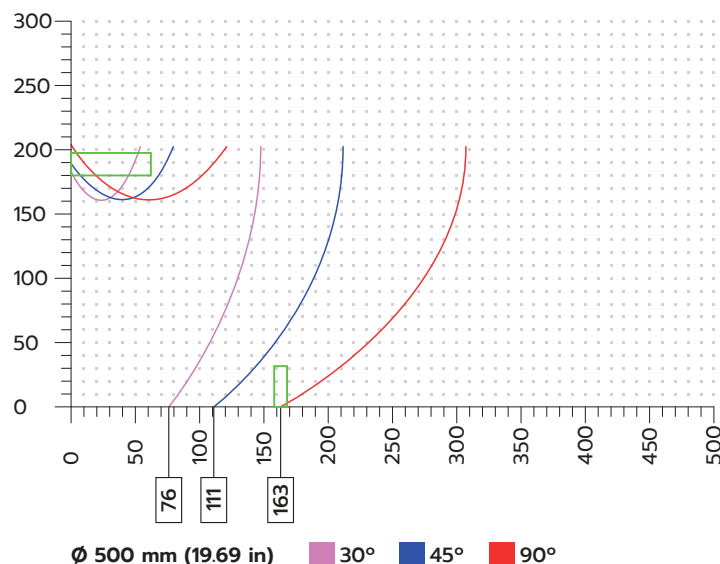


H: 160 mm W: 130 mm L: 3.500 mm
(H: 6.29 in W: 5.12 in L: 137.80 in)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

NR-242 - NR-242/50 (Ø 500 mm (19.69 in))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 26 kW (34.86 Hp), 65 A
- Diámetro del disco: Ø 500 mm (Ø 19.69 in)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 1.200 l/min (42.38.78 cfm)
- Altura máxima del perfil: 160 mm (6.29 in)
- Altura mínima del perfil: 35 mm (1.38 in)
- Anchura máxima del perfil: 130 mm (5.12 in)
- Anchura mínima del perfil: 35 mm (1.38 in)
- Anchura mínima del perfil: 35 mm (1.38 in)
- Longitud máxima del perfil: 3.500 mm (137.80 in)
- Longitud mínima del perfil: 330 mm (12.99 in)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm (255.91 in)
- Longitud mínima del perfil en bruto: 500 mm (19.69 in)
- Altura de la máquina: 2.350 mm (92.52 in)

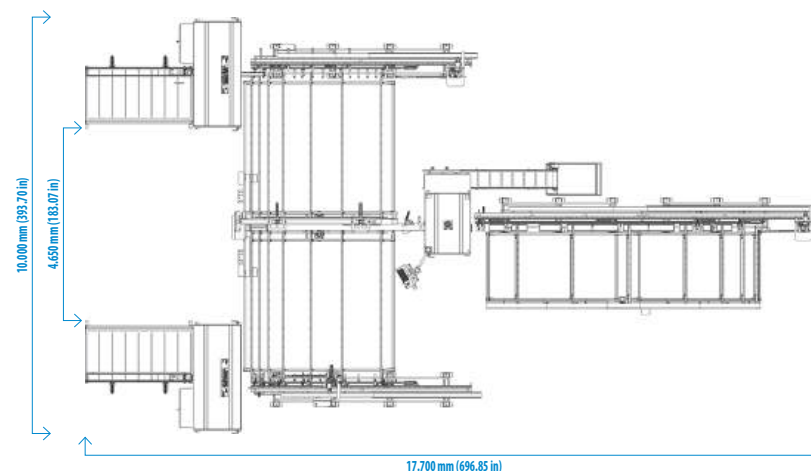
NR-242/50 (Opcional)

- Cuatro atornilladores automáticos externos de refuerzo de acero
- Anchura de la máquina: 10.740 mm (422.83 in)
- Anchura de la máquina: 17.700 mm (696.86 in)

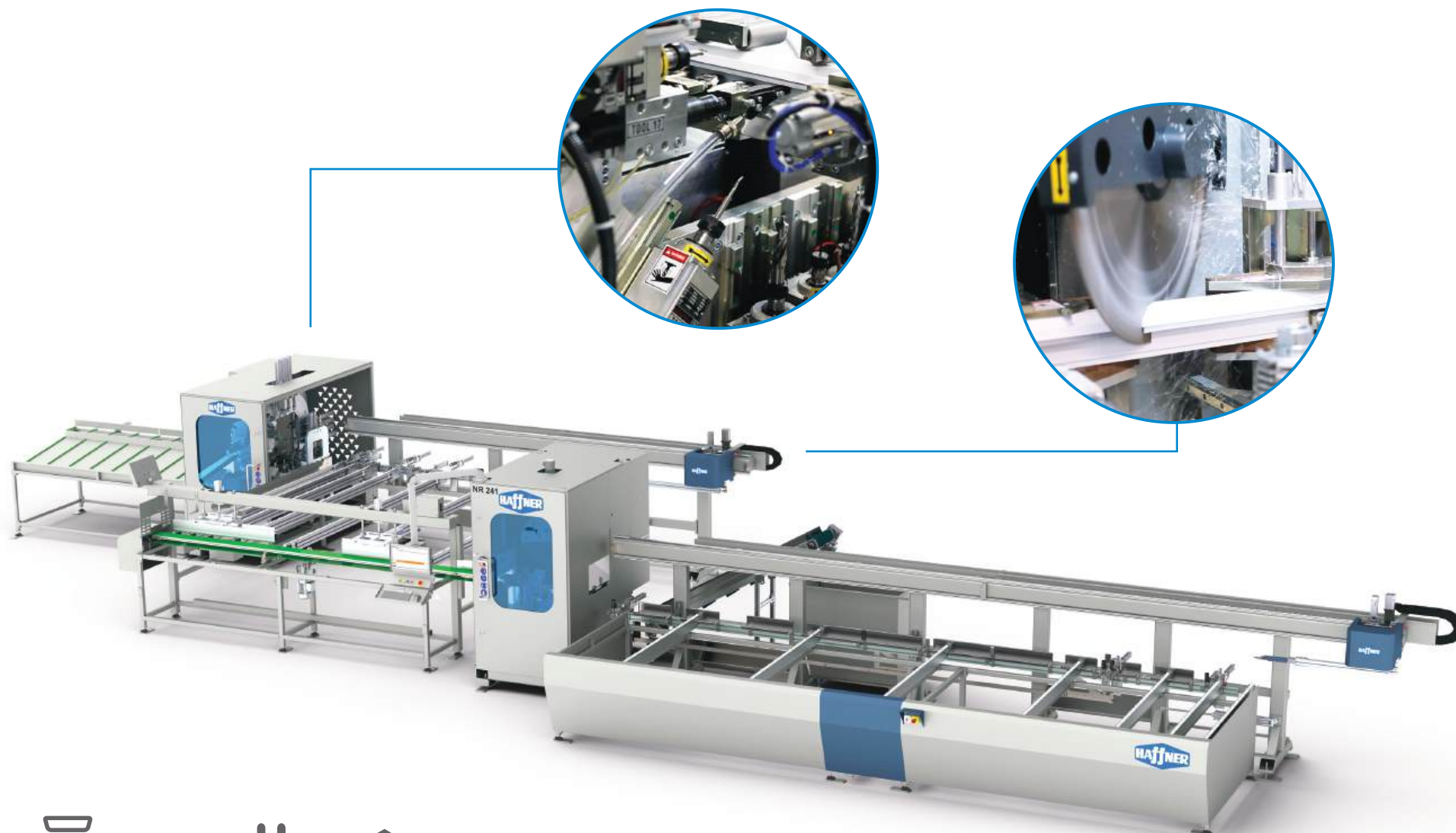
- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, atornillado de refuerzos, marcado y retestado de perfiles de PVC (opcional), se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador. Las dos estaciones de mecanizado de perfiles con refuerzo de acero aumentan la capacidad de producción.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm (255.91 in)).
- Giro automático del disco controlado por servo en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1°
- Apertura de desagües, perforación y fresado en ángulos variables.
- Atornillado automático de refuerzos de acero.
- Perforación de agujeros de fijación, manilla triple y bisagras junto con el refuerzo de acero.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Recortes sobrantes de más de 500 mm (19.69 in) se pueden volver a procesar.
- Sistema de etiquetado de código de barras integrado con líneas de soldadura y limpieza.
- Fácil control de producción con la segunda pantalla en la estación de transferencia.
- Monitor LED de 19".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery.
- Mediante la conexión en línea a todo el sistema, es posible la detección remota de mal funcionamiento y mantenimiento.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Integración completa con varios programas informáticos de producción de ventanas y puertas.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

Opciones

- Unidad de retestado para 2 secciones diferentes de perfiles.



NR-241 (Ø 500 mm (19.69 in)) Centro de corte y mecanizado de perfiles



6.900 kg
(15211.90 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



18 kW, 45 A
(24.14 Hp), 45 A

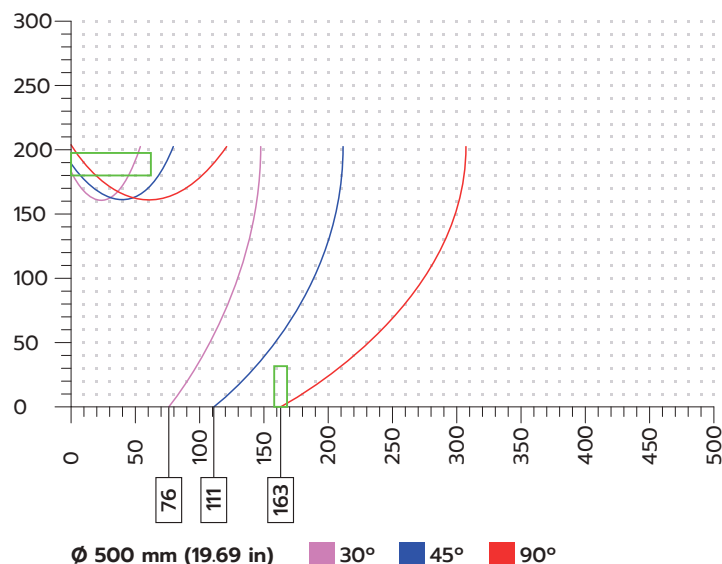


H: 160 mm W: 130 mm L: 3.500 mm
(H: 6.29 in W: 5.12 in L: 137.80 in)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

NR-241 (Ø 500 mm (19.69 in))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



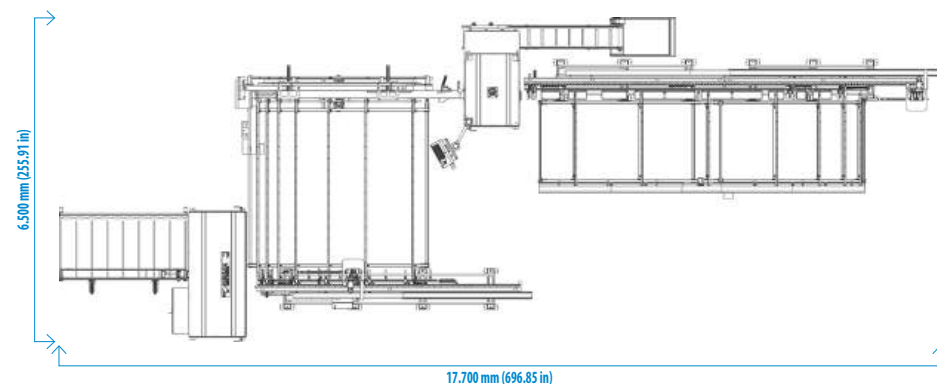
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 18 kW (24.14 Hp), 45 A
- Diámetro del disco: Ø 500 mm (Ø 19.69 in)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 550 l/min (19.42 cfm)
- Altura máxima del perfil: 160 mm (6.29 in)
- Altura mínima del perfil: 35 mm (1.38 in)
- Anchura máxima del perfil: 130 mm (5.12 in)
- Anchura mínima del perfil: 35 mm (1.38 in)
- Longitud máxima del perfil: 3.500 mm (137.80 in)
- Longitud mínima del perfil: 330 mm (12.99 in)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm (255.91 in)
- Longitud mínima del perfil en bruto: 500 mm (19.69 in)
- Altura de la máquina: 2.350 mm (92.52 in)

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, atornillado de refuerzos, marcado y retestado de perfiles de PVC se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm (255.91 in)).
- Giro automático del disco controlado por servo en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1°.
- Apertura de desagües, perforación y fresado en ángulos variables.
- Atornillado automático de refuerzos de acero.
- Perforación de agujeros de fijación, manilla triple y bisagras junto con el refuerzo de acero.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Recortes sobrantes de más de 500 mm (19.69 in) se pueden volver a procesar.
- Sistema de etiquetado de código de barras integrado con líneas de soldadura y limpieza.
- Fácil control de producción con la segunda pantalla en la estación de transferencia.
- Monitor LED de 19".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery.
- Mediante la conexión en línea a todo el sistema, es posible la detección remota de mal funcionamiento y mantenimiento.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Integración completa con varios programas informáticos de producción de ventanas y puertas.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

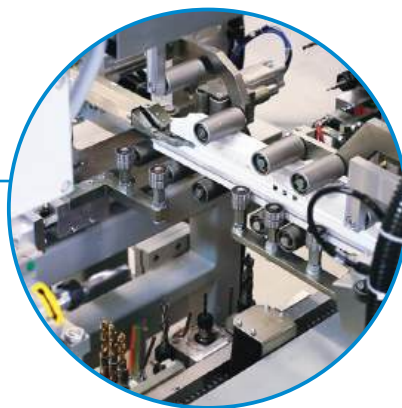
Opciones

- Fresado de travesaños con dos juegos de fresas para dos secciones de perfil diferentes.



NR-210

Centro de mecanizado de perfiles



4.700 kg
(10.361.73 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



8 kW, 20 A
(10.72 Hp), 20 A



H: 160 mm W: 130 mm L: 3.500 mm
(H: 6.29 in W: 5.12 in L: 137.80 in)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

NR-210

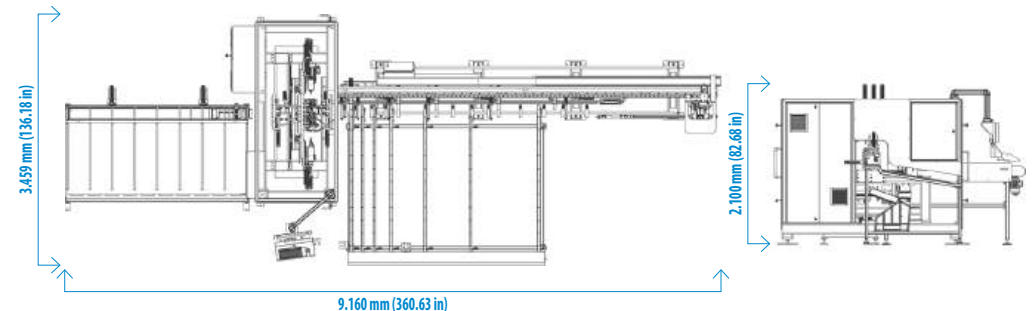
Centro de mecanizado de perfiles



- Todas las operaciones de fresado, atornillado de refuerzos, taladrado y marcado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles pre cortados (longitud máxima de perfil: 3.500 mm (137.80 in)).
- El lector de código de barras permite organizar la secuencia del perfil y los procesos.
- Apertura de desagües, perforación y fresado en ángulos variables.
- Atornillado automático de refuerzos de acero.
- Perforación de agujeros de fijación, manilla triple y bisagras junto con el refuerzo de acero.
- Monitor LED de 19".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery.
- Mediante la conexión en línea a todo el sistema, es posible la detección remota de mal funcionamiento y mantenimiento.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Integración completa con varios programas informáticos de producción de ventanas y puertas.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 8 kW (10.72 Hp), 20 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 350 l/min (14.83 cfm)
- Altura máxima del perfil: 160 mm (6.29 in)
- Altura mínima del perfil: 35 mm (1.38 in)
- Anchura máxima del perfil: 130 mm (5.12 in)
- Anchura mínima del perfil: 35 mm (1.38 in)
- Longitud máxima del perfil: 3.500 mm (137.80 in)
- Longitud mínima del perfil: 330 mm (12.99 in)



SC-224 (Ø 600 mm (23.62 in))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



5.500 kg
(12125.42 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



18 kW, 36 A
(24.14 Hp), 36 A

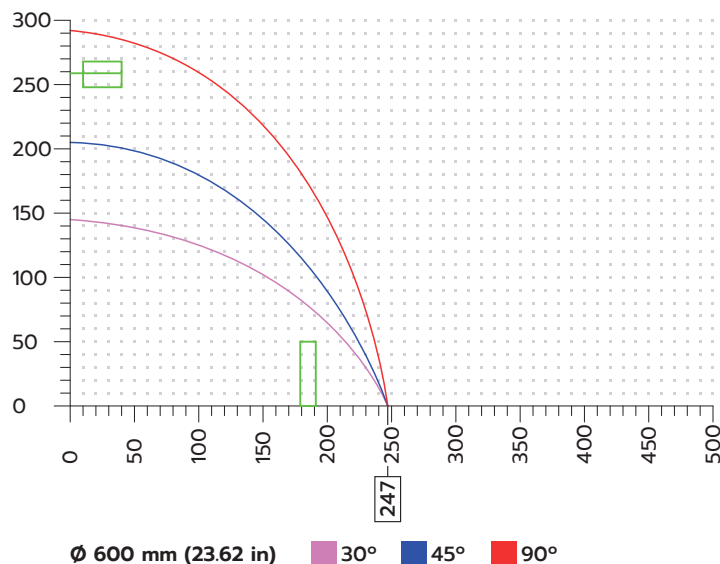


H: 128 mm W: 180 mm L: 3.500 mm
(H: 5.04 in W: 7.09 in L: 137.80 in)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

SC-224 (Ø 600 mm (23.62 in))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



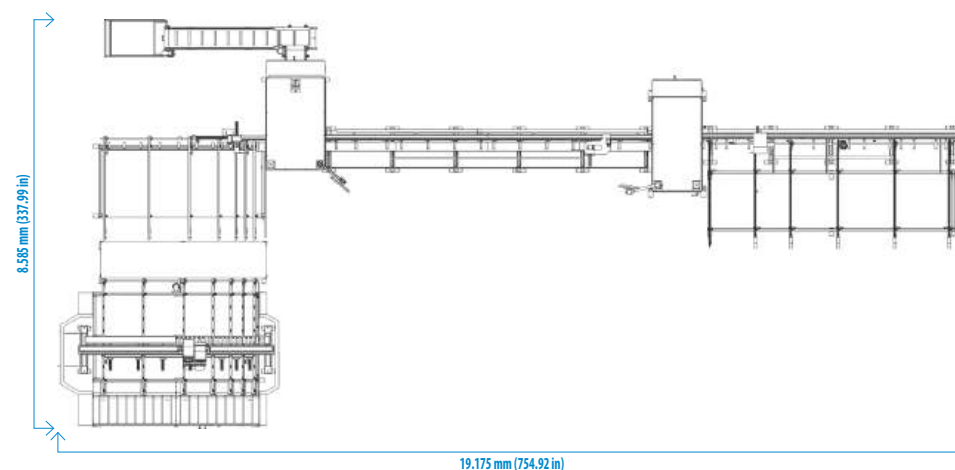
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 18 kW (24.14 Hp), 36 A
- Diámetro del disco: Ø 600 mm (Ø 23.62 in)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 700 l/min (24.72 cfm)
- Altura máxima del perfil: 128 mm (5.04 in)
- Altura mínima del perfil: 35 mm (1.38 in)
- Anchura máxima del perfil: 180 mm (7.09 in)
- Anchura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Longitud máxima del perfil: 3.500 mm (137.80 in)
- Longitud mínima del perfil: 360 mm (14.17 in)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 7.000 mm (275.59 in)
- Longitud mínima del perfil en bruto: 1.100 mm (43.31 in)

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado y marcado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 7.000 mm (275.59 in)).
- Giro automático del disco controlado por servo en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1°.
- Dos husillos con movimiento en 8 ejes, que trabajan en todas las superficies del perfil simultáneamente.
- Apertura de desagües, perforación y fresado en ángulos variables.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Sistema de etiquetado de código de barras integrado con líneas de soldadura y limpieza.
- Fácil control de la producción con la segunda pantalla en la estación de transferencia.
- Monitor de pantalla táctil de 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Capacidad para trabajar con datos provenientes de diferentes programas de producción de ventanas, minimizando los desperdicios.
- Producción segura mediante un sistema de control de colisiones y fallas en 3D desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery.
- Mediante la conexión en línea a todo el sistema, es posible la detección remota de mal funcionamiento y mantenimiento.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.
- Sistema de extracción. (ES 024)

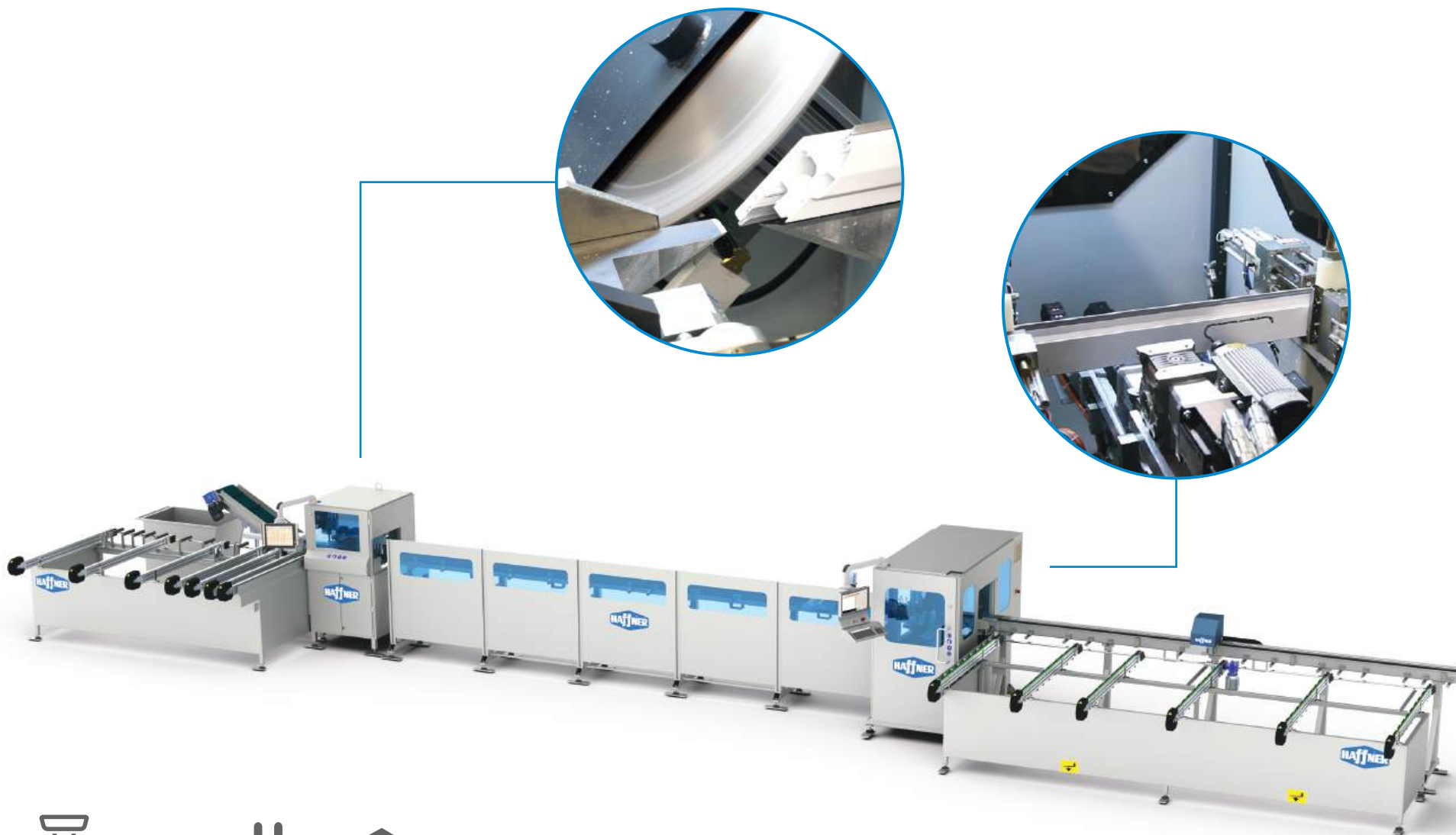
Opciones

- DV-411 atornillado automático de refuerzos.
- Capaz de realizar operaciones de atornillado gracias al sistema servo.
- Alimentación automática de tornillos.
- Sistema de fijación neumática del perfil durante el proceso.



SC-222 - SC-223 (Ø 600 mm (23.62 in))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



4.100 kg
(9038.95 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



18 kW, 36 A
(24.14 Hp), 36 A

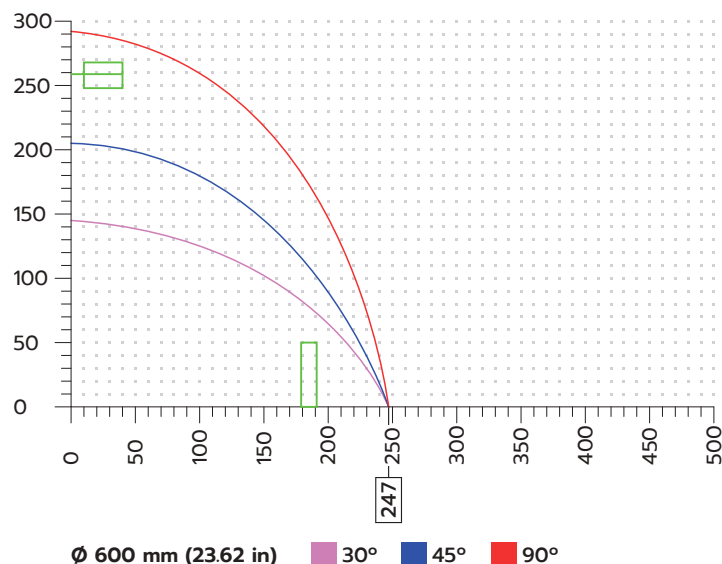


H: 128 mm W: 180 mm L: 3.500 mm
(H: 5.04 in W: 7.09 in L: 137.80 in)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

SC-222 - SC-223 (Ø 600 mm (23.62 in))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

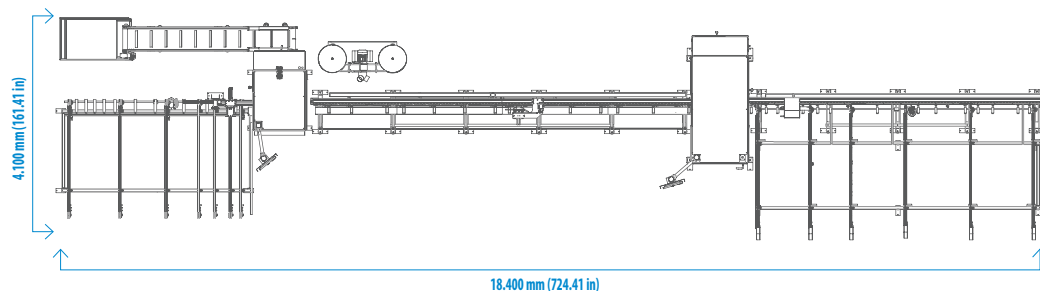
- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 18 kW (24.14 Hp), 36 A
- Diámetro del disco: Ø 600 mm (Ø 23.62 in)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 700 l/min (24.72 cfm)
- Altura máxima del perfil: 128 mm (5.04 in)
- Altura mínima del perfil: 35 mm (1.38 in)
- Anchura máxima del perfil: 180 mm (7.09 in)
- Anchura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Longitud máxima del perfil: 3.500 mm (137.80 in)
- Longitud mínima del perfil: 360 mm (14.17 in)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 7.000 mm (275.59 in)
- Longitud mínima del perfil en bruto: 1.100 mm (43.31 in)

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado y marcado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 7.000 mm (275.59 in)).
- Giro automático del disco controlado por servo en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1°
- Dos husillos con movimiento en 8 ejes, que trabajan en todas las superficies del perfil simultáneamente.
- Apertura de desagües, perforación y fresado en ángulos variables.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Sistema de etiquetado de código de barras integrado con líneas de soldadura y limpieza.
- Fácil control de la producción con la segunda pantalla en la estación de transferencia.
- Monitor de pantalla táctil de 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Capacidad para trabajar con datos provenientes de diferentes programas de producción de ventanas, minimizando los desperdicios.
- Producción segura mediante un sistema de control de colisiones y fallas en 3D desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery.
- Mediante la conexión en línea a todo el sistema, es posible la detección remota de mal funcionamiento y mantenimiento.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.
- Sistema de extracción. (ES 024)

SC-223 Centro de corte y mecanizado de perfiles

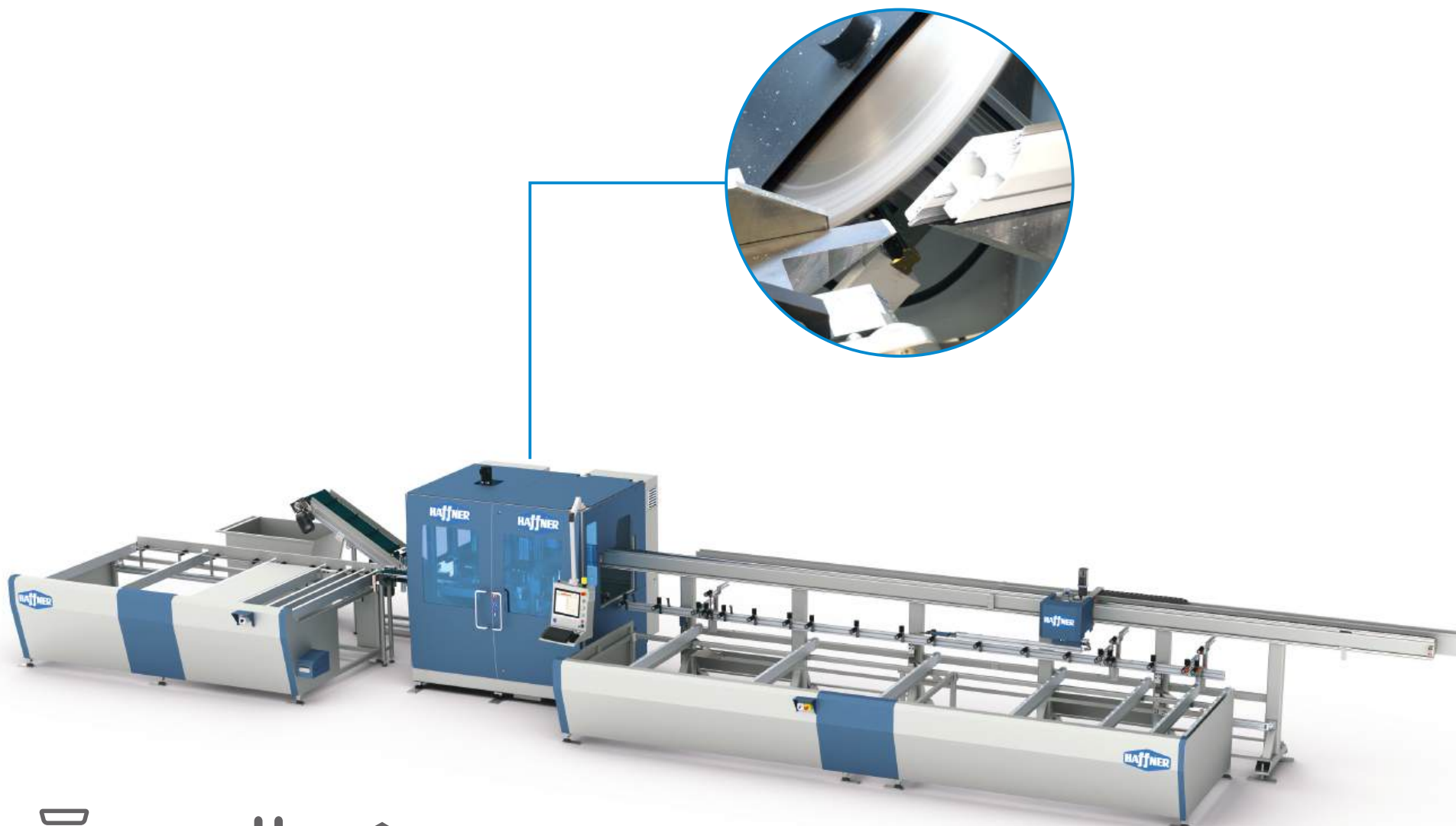
Ver SC-222, y además:

- DV-410 atornillado automático de refuerzos.
- Capaz de realizar operaciones de atornillado y perforación triple gracias al sistema servo.
- Alimentación automática de tornillos.
- Sistema de fijación neumática de perfiles durante el proceso.



SC-220/40 - SC-220/90 (Ø 500 mm (19.69 in))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



3.650 kg
(8046.87 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



15 kW, 30 A
(20.11 Hp), 30 A

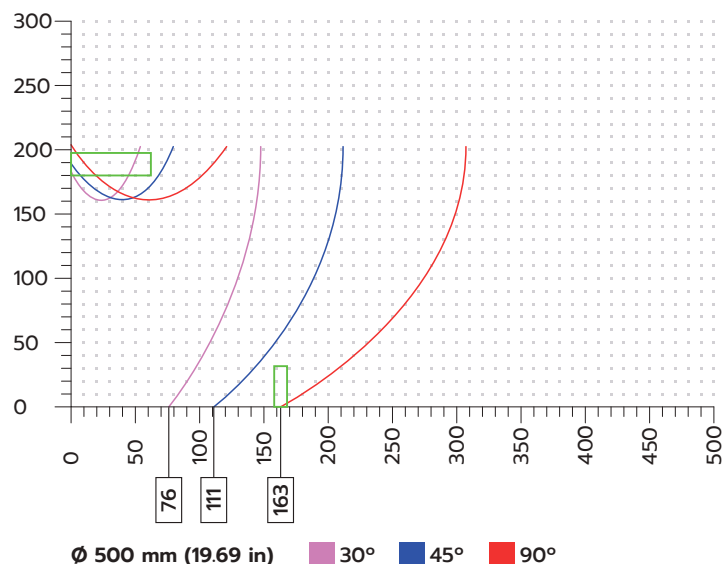


H: 160 mm W: 130 mm L: 4.000 mm
(H: 6.30 in W: 5.12 in L: 157.48 in)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

SC-220/40 - SC-220/90 (Ø 500 mm (19.69 in))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 15 kW (20.11 Hp), 30 A
- Diámetro del disco: Ø 500 mm (Ø 19.69 in)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 300 l/min (10.59 cfm)
- Altura máxima del perfil: 160 mm (6.30 in)
- Altura mínima del perfil: 35 mm (1.38 in)
- Anchura máxima del perfil: 130 mm (5.12 in)
- Anchura mínima del perfil: 35 mm (1.38 in)
- Longitud máxima del perfil: 4.000 mm (157.48 in)
- Longitud mínima del perfil: 500 mm (19.69 in)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm (255.91 in)
- Longitud mínima del perfil en bruto: 500 mm (19.69 in)

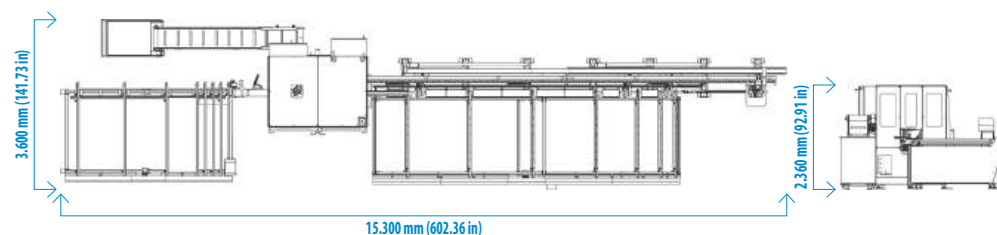
- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado y marcado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm (255.91 in)).
- Corte automático en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1° mediante servo motores.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 7 ejes controlados por servo motores.
- Apertura de desagües, perforación y fresado en ángulos variables.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Apertura de bombillos, espejos y manillas en perfiles de puerta simultáneamente para incrementar la velocidad de producción.
- Capaz de realizar todas las operaciones con precisión mediante un juego de 7 herramientas en el grupo de mecanizado.
- Sistema de etiquetado de código manual que trabaja integrado con líneas CNC.
- Monitor de pantalla táctil de 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Capacidad para trabajar con datos provenientes de diferentes programas de producción de ventanas, minimizando los desperdicios.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery.
- Identificación, solución de problemas y mantenimiento mediante conexión remota.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Capacidad para realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna.
- Con el sistema de monitorización de turnos, se pueden controlar todas las operaciones diariamente, semanalmente, mensualmente y anualmente.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

SC-220/90 Centro de corte y mecanizado de perfiles;

- Disco trasero de Ø 500 mm (Ø 19.69 in) cuyo ángulo se puede ajustar de forma fija para perfiles de alféizar de ventana. (+7°--7°)
- Anchura máxima del perfil: 210 mm (8.27 in)

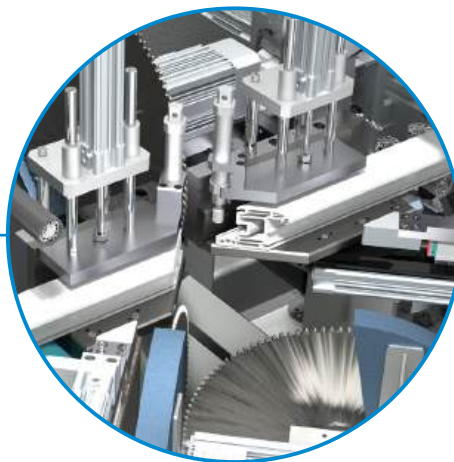
Opciones

- DV-410 se puede añadir como opción una unidad de atornillado para refuerzo de acero.



SC-215 (Ø 500 mm (19.69 in))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



3.650 kg
(8046.87 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



15 kW, 30 A
(20.11 Hp), 30 A

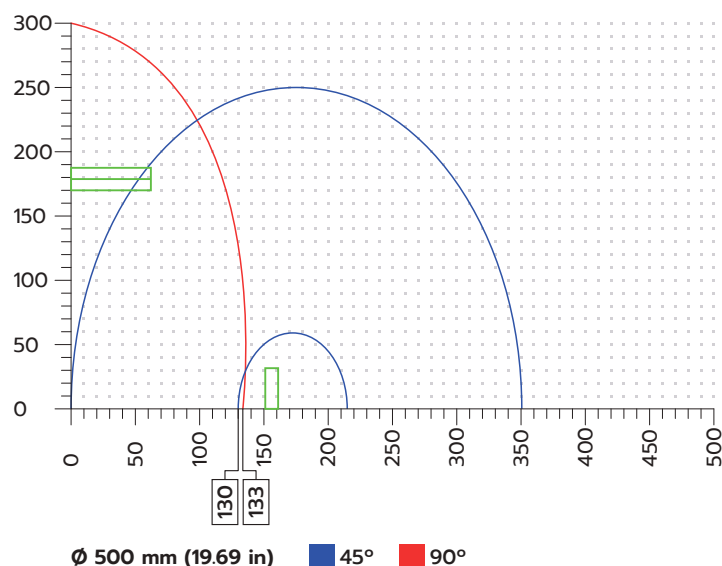


H: 160 mm W: 130 mm L: 4.000 mm
(H: 6.30 in W: 5.12 in L: 157.48 in)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

SC-215 (Ø 500 mm (19.69 in))

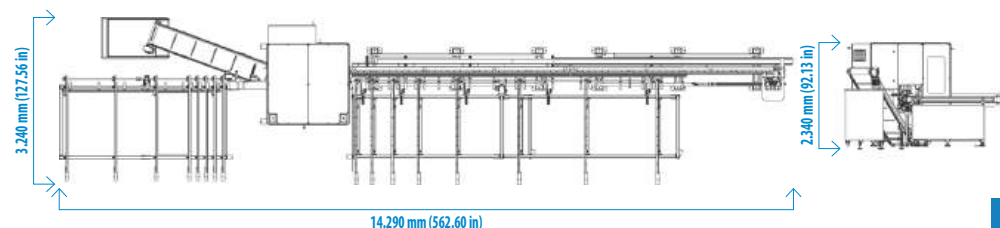
Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 15 kW (20.11 Hp), 30 A
- Diámetro del disco: Ø 500 mm (Ø 19.69 in)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 300 l/min (10.59 cfm)
- Altura máxima del perfil: 160 mm (6.30 in)
- Altura mínima del perfil: 35 mm (1.38 in)
- Anchura máxima del perfil: 130 mm (5.12 in)
- Anchura mínima del perfil: 35 mm (1.38 in)
- Longitud máxima del perfil: 4.000 mm (157.48 in)
- Longitud mínima del perfil: 330 mm (12.99 in)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm (255.91 in)
- Longitud mínima del perfil en bruto: 650 mm (25.60 in)

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, y marcado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm (255.91 in)).
- Dispone de función de corte automático en ángulos de 45°, 90° y 135°.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 5 ejes controlados por servo motores. Realiza desagües en ángulo, apertura de canales, perforación y fresado.
- Los residuos restantes se transportan al contenedor de residuos mediante un sistema transportador automático.
- Realiza todas las operaciones con precisión gracias a 8 herramientas en el grupo de mecanizado.
- Hay un sistema de etiquetado de código de barra manual que funciona integrado con líneas CNC.
- PC industrial de alto rendimiento de 15" con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Trabaja con datos de producción procedentes de diferentes programas informáticos de producción de ventanas, generando el mínimo desperdicio.
- Con el programa de interfaz desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery, se pueden visualizar todos los mensajes de error en la pantalla.
- Es adecuado para la detección y solución de problemas mediante conexión remota. Ofrece la función de conexión de red inalámbrica o transferencia de datos desde USB.
- Proporciona la capacidad de realizar automáticamente copias de seguridad diarias en la unidad interna. Con el sistema de control de turnos, brinda la oportunidad de controlar la producción de manera diaria, semanal, mensual y anual.
- Hay un sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.



DMC-055 (Ø 500 mm (19.69 in))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



6.500 kg
(14330.05 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



16 kW, 32 A
(21.46 Hp), 32 A

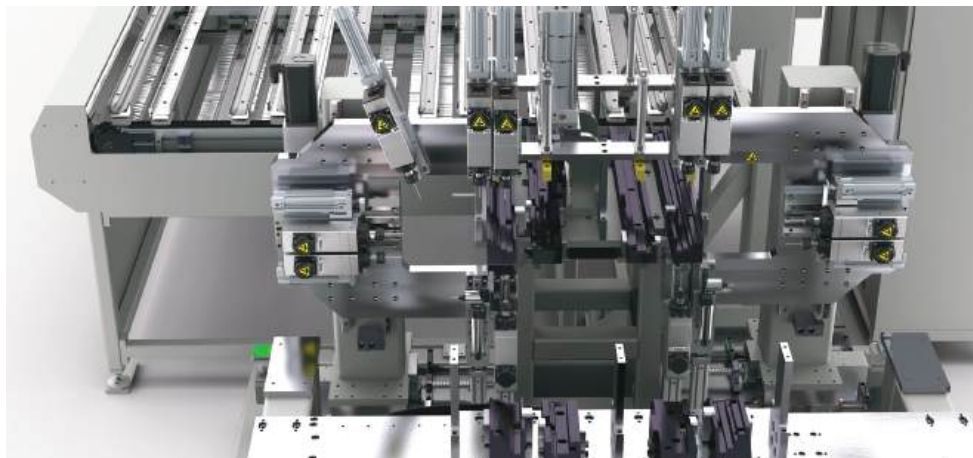


H: 2280 mm W: 4300 mm L: 14670 mm
(H: 89.76 in W: 169.29 in L: 577.56 in)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

DMC-055 (Ø 500 mm (19.69 in))

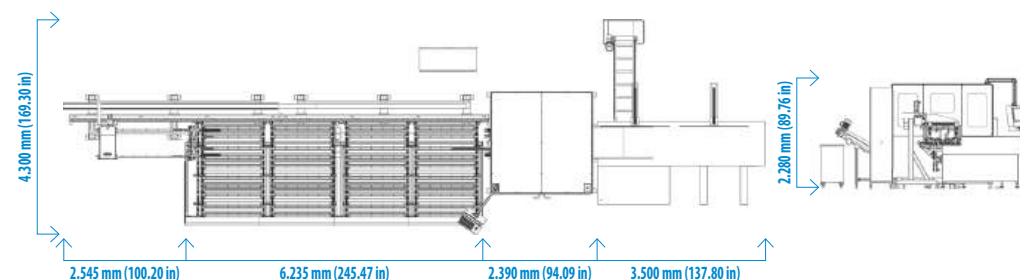
Centro de corte y mecanizado de perfiles



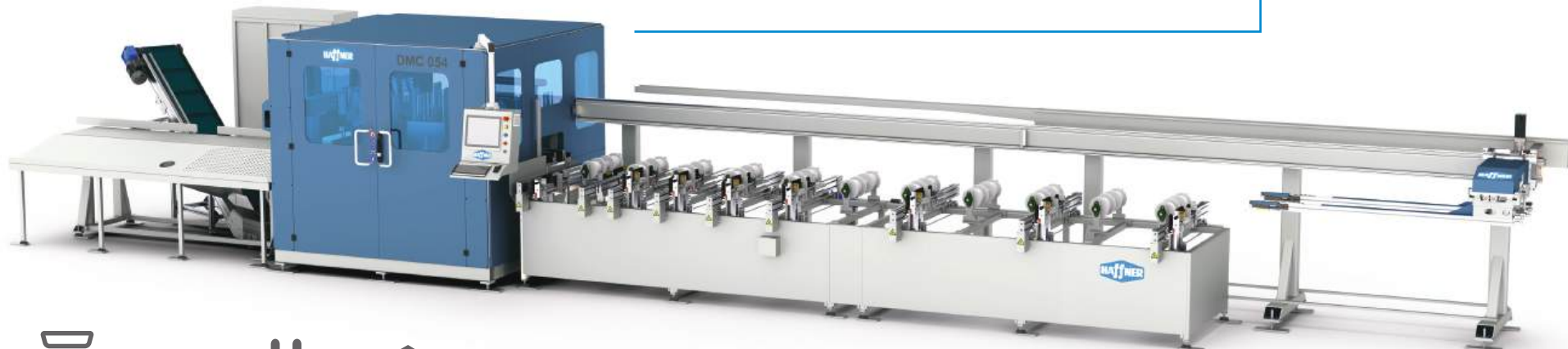
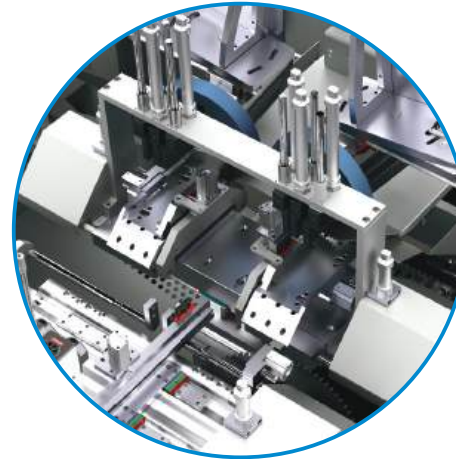
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 16 kW (21.46 Hp), 32 A
- Diámetro del disco: Ø 500 mm (Ø 19.69 in)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 608 l/min (21.47 cfm)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.100 mm (240.16 in)
- Longitud mínima del perfil en bruto: 600 mm (23.62 in)
- Longitud mínima de procesamiento del perfil: 330 mm (13.00 in)

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado y punzonado en perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 10 ejes controlados por servo motores.
- Corte rápido y preciso en ángulos de 45° y 135° gracias al movimiento servo controlado del disco horizontal.
- Sistema automático de cinta transportadora para transportar el perfil de residuos al contenedor.
- La tecnología del sistema de fabricación paralela inteligente permite la fabricación simultánea.
- Capaz de realizar todas las operaciones con precisión gracias a las 13 herramientas del grupo de mecanizado.
- Todos los perfiles se sujetan automáticamente gracias a la pinza de 3 ejes.
- Capacidad de carga de 2 a 5 pares de perfiles.
- Unidad de carga de hasta 6.000 mm de longitud (20 ft).
- Se puede añadir un grupo de punzonado adicional.
- Sistema de etiquetado manual de código de barras que funciona integrado con líneas CNC.
- Monitor de pantalla táctil de 15".
- PC industrial con sistema operativo Windows 10, que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Capacidad para trabajar con datos provenientes de diferentes programas de producción de ventanas, minimizando los desperdicios.
- Producción segura mediante un sistema de control de colisiones y fallas en tres dimensiones.
- Todos los errores se pueden ver en la pantalla con la interfaz del programa.
- Identificación, solución de problemas y mantenimiento mediante conexión remota.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Capacidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad interna.
- Con el sistema de monitorización de turnos todas las operaciones se pueden controlar diariamente, semanalmente, mensualmente y anualmente.



DMC-054 (Ø 550 mm (21.65 in)) Centro de mecanizado de perfiles



5.980 kg
(13183.64 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



16 kW, 32 A
(21.46 Hp), 32 A

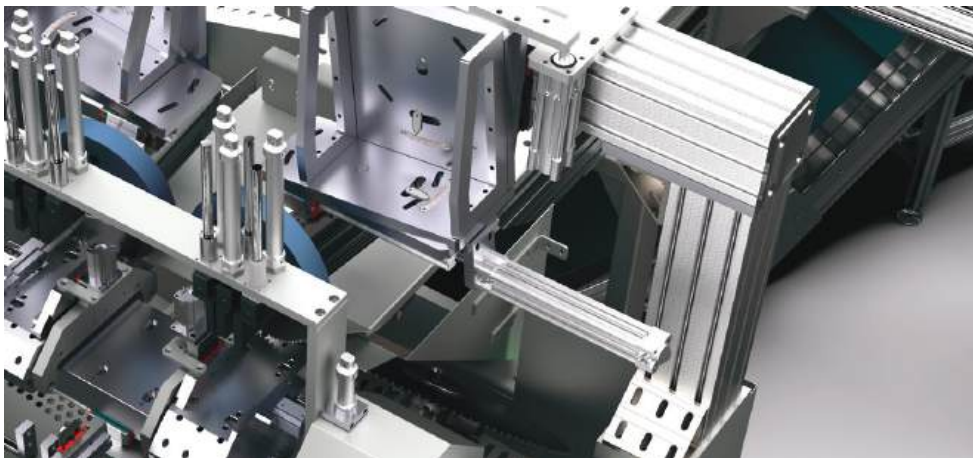


H: 2280 mm W: 2440 mm L: 14770 mm
(H: 89.76 in W: 96.06 in L: 581.50 in)

**Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.*

DMC-054 (Ø 550 mm (21.65 in))

Centro de mecanizado de perfiles

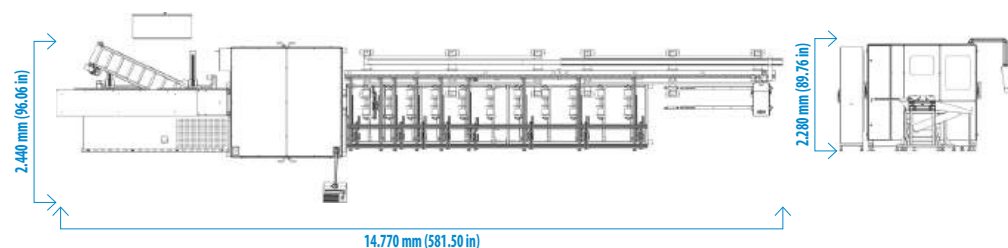


Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 16 kW (21.46 Hp), 32 A
- Diámetro del disco: Ø 550 mm (Ø 21.65 in)
- Diámetro del disco: Ø 250 mm (Ø 9.84 in)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 608 l/min (21.47 cfm)
- Longitud máxima de barra: 152 mm (5.98 in)
- Longitud mínima de corte: 600 mm (23.62 in)
- Capacidad de entallado: 1°-12°

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, y marcado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Para realizar operaciones en perfiles tipo americano. (*)
- Sistema de carga automático de perfiles (max. 6.500 mm (255.91 in) de longitud)
- Corte automático a 45° y 135° con precisión de 0,1° mediante servo motores.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 12 ejes controlados por servo motores.
- Trayectoria del disco programable para corte regular a 45° o corte compuesto de umbral inclinado.
- Capaz de realizar operaciones de fresado, perforación y apertura de desagües en ángulos variables.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Capaz de procesar dos perfiles simultáneamente.
- Capaz de realizar todas las operaciones con precisión mediante un juego de 16 herramientas en el grupo de fresado.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras
- Monitor de pantalla táctil de 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Trabaja con datos de producción procedentes de diferentes programas informáticos de producción de ventanas, generando el mínimo desperdicio.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery.
- Mediante la conexión en línea a todo el sistema, es posible la detección remota de mal funcionamiento y mantenimiento.
- El sistema operativo garantiza las máximas medidas de seguridad contra la propagación de virus y errores del usuario al limpiar los procesos innecesarios del último inicio de sesión automáticamente en cada apertura / cierre de la máquina.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Capacidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad interna.
- Con el sistema de monitorización de turnos todas las operaciones de pueden controlar diariamente, semanalmente, mensualmente y anualmente.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

* Los perfiles a procesar deben ser examinados de antemano.



DMC-053 (Ø 500 mm (19.69 in))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



3.650 kg
(8046.87 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



15 kW, 30 A
(20.11 Hp), 30 A

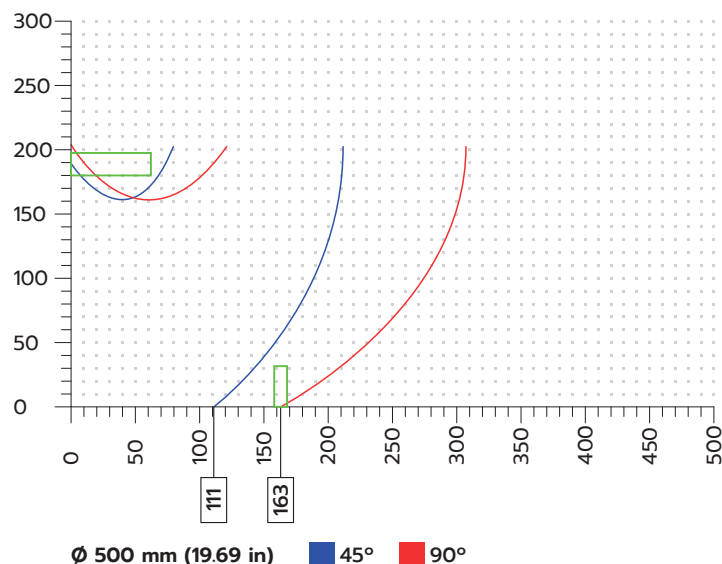


H: 160 mm W: 130 mm L: 4.000 mm
(H: 6.30 in W: 5.12 in L: 157.48 in)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

DMC-053 (Ø 500 mm (19.69 in))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

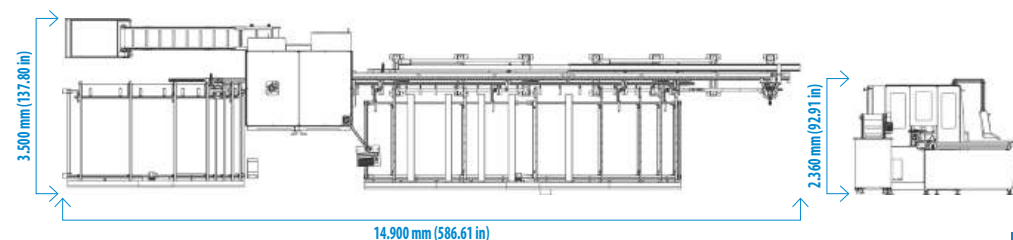
- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 15 kW (20.11 Hp), 30 A
- Diámetro del disco: Ø 500 mm (Ø 19.69 in)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 300 l/min (10.59 cfm)
- Altura máxima del perfil: 160 mm (6.30 in)
- Altura mínima del perfil: 35 mm (1.38 in)
- Anchura máxima del perfil: 130 mm (5.12 in)
- Anchura mínima del perfil: 35 mm (1.38 in)
- Longitud máxima del perfil: 4.000 mm (157.48 in)
- Longitud mínima del perfil: 330 mm (12.99 in)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm (255.91 in)
- Longitud mínima del perfil en bruto: 650 mm (25.60 in)

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado y marcado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Para realizar operaciones en perfiles tipo americano. (*)
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm (255.91 in)).
- Corte automático en todos los ángulos entre 45° y 135° con precisión de 0,1° mediante servo motores.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 7 ejes controlados por servo motores.
- Apertura de desagües, perforación y fresado en ángulos variables.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Apertura de bombillos, espejos y manillas en perfiles de puerta simultáneamente para incrementar la velocidad de producción.
- Capaz de realizar todas las operaciones con precisión mediante un juego de 9 herramientas en el grupo de mecanizado.
- Sistema de etiquetado de código manual que trabaja integrado con líneas CNC.
- Monitor de pantalla táctil de 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Capacidad para trabajar con datos provenientes de diferentes programas de producción de ventanas, minimizando los desperdicios.
- Todos los mensajes de error se pueden monitorizar desde pantalla mediante el software desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery.
- Identificación, solución de problemas y mantenimiento mediante conexión remota.
- El software limpia los procesos innecesarios y mantiene la máxima seguridad contra ataque de virus y errores del usuario en cada inicio y apagado del sistema.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Capacidad para realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna.
- Con el sistema de monitorización de turnos, se pueden controlar todas las operaciones diariamente, semanalmente, mensualmente y anualmente.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

* Los perfiles a procesar deben ser examinados de antemano.

Opciones

- DV-410 se puede añadir como opción una unidad de atornillado para refuerzo de acero.



SBA-5 (Ø 550 mm (21.65 in))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



6.900 kg
(15211.90 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



16 kW, 40 A
(21.45 Hp), 40 A

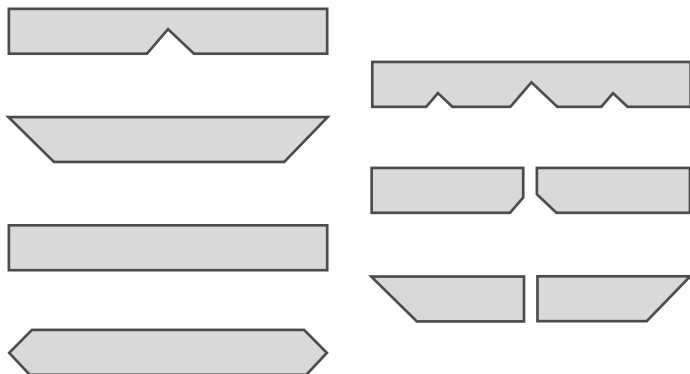


H: 140 mm W: 130 mm L: 6.500 mm
(H: 5.51 in W: 5.12 in L: 255.91 in)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

SBA-5 (Ø 550 mm (21.65 in))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 220-400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 16 kW (21.45 Hp), 40 A
- Diámetro del disco: Ø 550 mm (Ø 21.65 in)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 150 l/min (5.29 cfm)
- Altura máxima del perfil: 140 mm (5.51 in)
- Altura mínima del perfil: 45 mm (1.77 in)
- Ancho máximo del perfil: 130 mm (5.12 in)
- Ancho mínimo del perfil: 40 mm (1.57 in)
- Longitud máxima del perfil: 6.500 mm (255.91 in)
- Longitud mínima del perfil: 400 mm (15.75 in)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm (255.91 in)

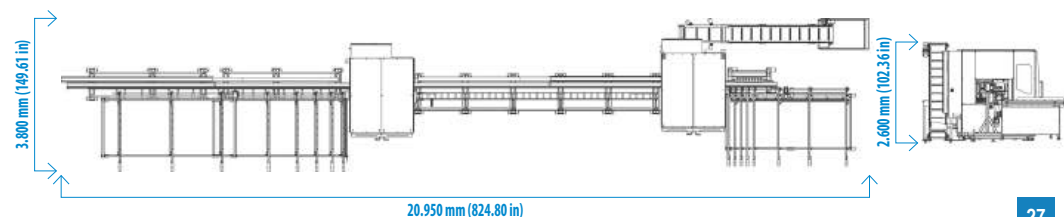
- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, marcado, así como las operaciones especiales de corte en V, en Y y en punta de flecha de perfiles de PVC, se han incluido en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 12 ejes controlados por servo motores.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm (255.91 in))
- Pinza de agarre programable con posicionamiento de punto cero.
- Estación de mecanizado con 12 herramientas específicas, con opción para herramientas especiales si es necesario.
- Estación de corte con tres discos de 550 mm (0.12 x 21.65 in) de diámetro para mayor velocidad y precisión.
- Sistema automático de soporte de perfiles para evitar su rodadura.
- Sistema automático de cinta transportadora para transportar perfiles sobrantes al contenedor de residuos.
- PC industrial de alto rendimiento con monitor de pantalla táctil de 15" y sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Capacidad de ver todos los mensajes de error en la pantalla con la interfaz del programa..
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

Opciones

- Unidad de enfriamiento para armario eléctrico.
- Sistema automático de lubricación central.
- Sistema de extracción para la unidad de corte.

Características de funcionamiento

- Corte a 45-90-45 para cortes cuadrados, inglete, corte en V, corte en Y y punta de flecha.
- Drenajes, oculto, a la vista, acristalamiento interior o exterior.
- Marca de retención de fricción, guardas, bisagras de puerta y umbral bajo.
- Fresado de marcos y hojas. Solo 3 o 4 puntos.
- Puertas francesas, plegables, de patio, etc.



SBA-4 (Ø 550 mm (21.65 in))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



6.400 kg
(14109.58 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



16 kW, 40 A
(21.45 Hp), 40 A

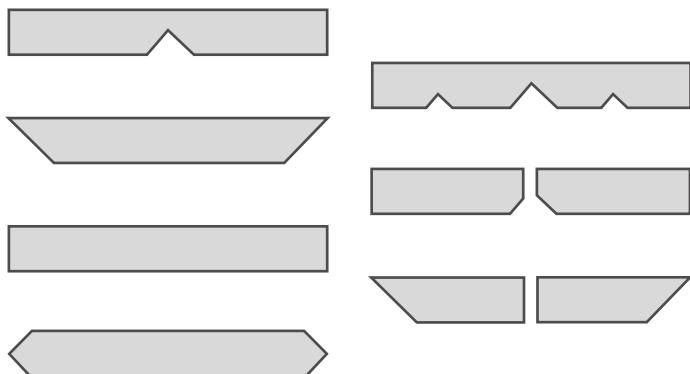


H: 140 mm W: 130 mm L: 6.500 mm
(H: 5.51 in W: 5.12 in L: 255.91 in)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

SBA-4 (Ø 550 mm (21.65 in))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 220-400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 16 kW (21.45 Hp), 40 A
- Diámetro del disco: Ø 550 mm (Ø 21.65 in)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 150 l/min (5.29 cfm)
- Altura máxima del perfil: 140 mm (5.51 in)
- Altura mínima del perfil: 45 mm (1.77 in)
- Ancho máximo del perfil: 130 mm (5.12 in)
- Ancho mínimo del perfil: 40 mm (1.57 in)
- Longitud máxima del perfil: 6.500 mm (255.91 in)
- Longitud mínima del perfil: 400 mm (15.75 in)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm (255.91 in)

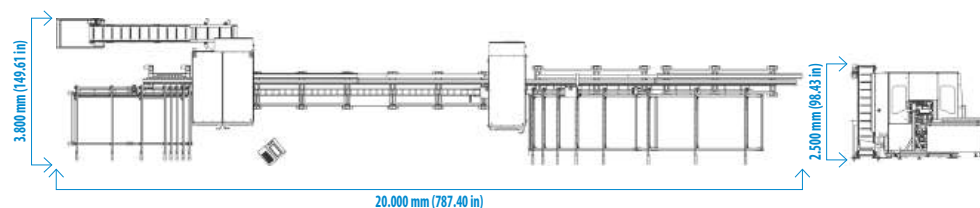
- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, marcado, así como las operaciones especiales de corte en V, en Y y en punta de flecha de perfiles de PVC, se han incluido en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 11 ejes controlados por servo motores.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm (255.91 in))
- Pinza de agarre programable con posicionamiento de punto cero.
- Estación de mecanizado con 12 herramientas específicas, con opción para herramientas especiales si es necesario.
- Estación de corte con tres discos de 550 mm (0.12 x 21.65 in) de diámetro para mayor velocidad y precisión.
- Sistema automático de soporte de perfiles para evitar su rodadura.
- Cinta transportadora automática para transportar perfiles sobrantes al contenedor de residuos.
- PC industrial de alto rendimiento con monitor de pantalla táctil de 15" y sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Capacidad de ver todos los mensajes de error en la pantalla con la interfaz del programa..
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

Opciones

- Unidad de enfriamiento para armario eléctrico.
- Sistema automático de lubricación central.
- Sistema de extracción para la unidad de corte.

Características de funcionamiento

- Corte a 45-90-45 para cortes cuadrados, inglete, corte en V, corte en Y y punta de flecha.
- Drenajes, oculto, a la vista, acristalamiento interior o exterior.
- Marca de retención de fricción, guardas, bisagras de puerta y umbral bajo.
- Fresado de marcos y hojas. Solo 3 o 4 puntos.
- Puertas francesas, plegables, de patio, etc.



SBA-2 (Ø 550 mm (21.65 in))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



5.000 kg
(11023.11 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



16 kW, 40 A
(21.45 Hp), 40 A

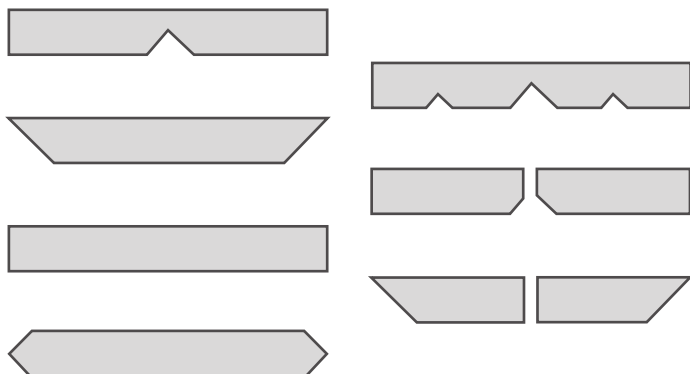


H: 140 mm W: 130 mm L: 6.500 mm
(H: 5.51 in W: 5.12 in L: 255.91 in)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

SBA-2 (Ø 550 mm (21.65 in))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 220-400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 16 kW (21.45 Hp), 40 A
- Diámetro del disco: Ø 550 mm (Ø 21.65 in)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 150 l/min (5.29 cfm)
- Altura máxima del perfil: 140 mm (5.51 in)
- Altura mínima del perfil: 45 mm (1.77 in)
- Ancho máximo del perfil: 130 mm (5.12 in)
- Ancho mínimo del perfil: 40 mm (1.57 in)
- Longitud máxima del perfil: 6.500 mm (255.91 in)
- Longitud mínima del perfil: 400 mm (15.75 in)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm (255.91 in)

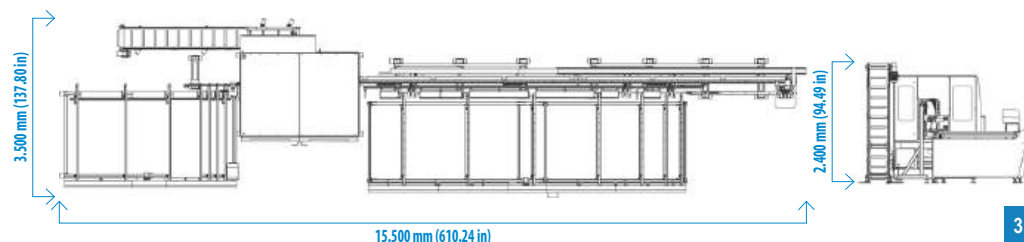
- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, marcado, así como las operaciones especiales de corte en V, en Y y en punta de flecha de perfiles de PVC, se han incluido en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 7 ejes controlados por servo motores.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm (255.91 in))
- Pinza de agarre programable con posicionamiento de punto cero.
- Estación de mecanizado con 12 herramientas específicas, con opción para herramientas especiales si es necesario.
- Estación de corte con tres discos de 550 mm (0.12 x 21.65 in) de diámetro para mayor velocidad y precisión.
- Sistema automático de soporte de perfiles para evitar su rodadura.
- Cinta transportadora automática para transportar perfiles sobrantes al contenedor de residuos.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas CNC.
- PC industrial de alto rendimiento con monitor de pantalla táctil de 15" y sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Capacidad de ver todos los mensajes de error en la pantalla con la interfaz del programa..
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

Opcional

- Sistema automático de lubricación central.
- Unidad de enfriamiento para armario eléctrico.

Características de funcionamiento

- Corte a 45°, 90°, 45° para cortes cuadrados, inglete, corte en V, corte en Y y punta de flecha.
- Drenajes, oculto, vistos, acristalamiento interno o externo.
- Marca de retención de fricción, guardas, bisagras de puerta y umbral bajo.
- Fresado de marcos y hojas. Solo 3 o 4 puntos.
- Puertas francesas, plegables, de patio, etc.



MAC-140/50

Centro de mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 9 kW (12.07 Hp), 16 A
- Potencia del husillo: 4.5 kW (6.03 Hp)
- Velocidad del husillo: 18.000 rpm (300 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 80 l/min (2.83 cfm)
- Altura máxima del perfil: 200 mm (7.87 in)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Anchura máxima del perfil: 200 mm (7.87 in)
- Anchura mínima del perfil: 20 mm (0.79 in)



850 kg
(1873.93 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

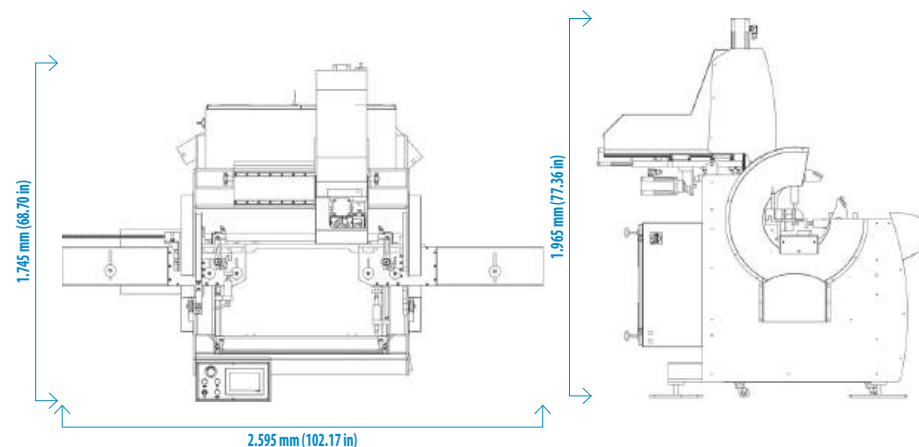
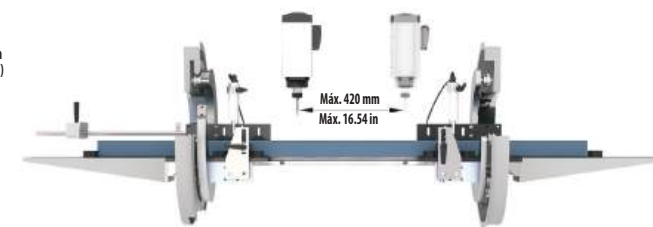
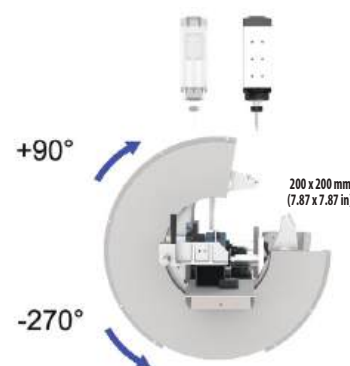


9 kW, 16 A
(12.07 Hp), 16 A



H: 200 mm W: 200 mm
(H: 7.87 in W: 7.87 in)

- Máquina CNC interpolada de 4 ejes controlada por PLC.
- Capaz de moverse en 3 ejes simultáneamente sobre la pieza de trabajo (eje interpolado).
- Mesa giratoria con ejes servo.
- Capaz de procesar todas las superficies del perfil con la ayuda del cuarto eje.
- Capaz de trabajar con alta precisión en perfiles de PVC para puertas, ventanas. ($\pm 0,1$ mm) (± 0.00394 in)
- Capaz de sostener los perfiles de forma rígida con dos mordazas horizontales y dos verticales.
- Sistema de lubricación central para facilitar el mantenimiento de la máquina.



MAC-140

Centro de mecanizado de perfiles

- Máquina CNC vertical interpolada de 3 ejes controlada por PLC.
- Capaz de moverse en 3 ejes simultáneamente sobre la pieza de trabajo (eje interpolado).
- Capaz de trabajar con alta precisión en perfiles de PVC para puertas, ventanas. ($\pm 0,1$ mm (0.00394 in))
- Posibilidad de sujetar los perfiles de forma rígida con tres mordazas.
- Sistema de lubricación central para facilitar el mantenimiento de la máquina.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 8 kW (10.73 Hp), 15 A
- Potencia del husillo: 4.5 kW (6.03 Hp)
- Velocidad del husillo: 18.000 rpm (300 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 80 l/min (2.83 cfm)
- Altura máxima del perfil: 140 mm (5.51 in)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Anchura máxima del perfil: 150 mm (5.91 in)
- Anchura mínima del perfil: 20 mm (0.79 in)



650 kg
(1433.00 lb)



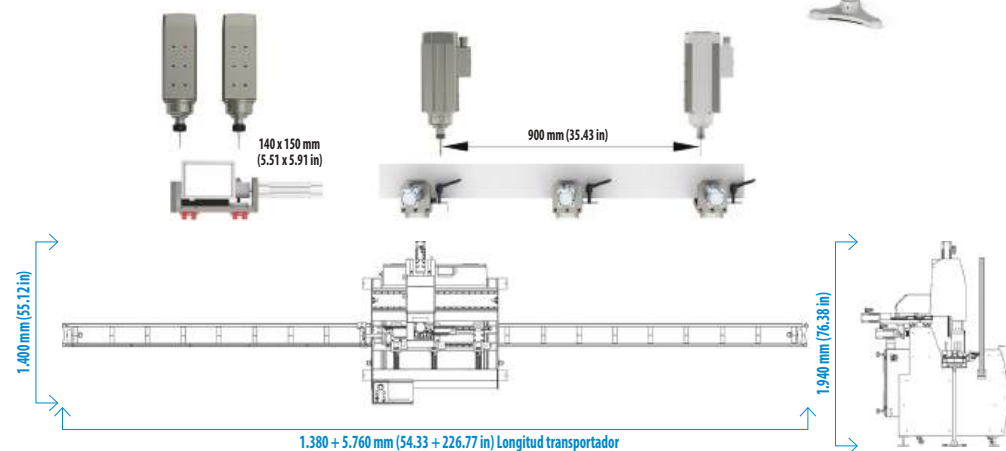
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



8 kW, 15 A
(10.73 Hp), 15 A



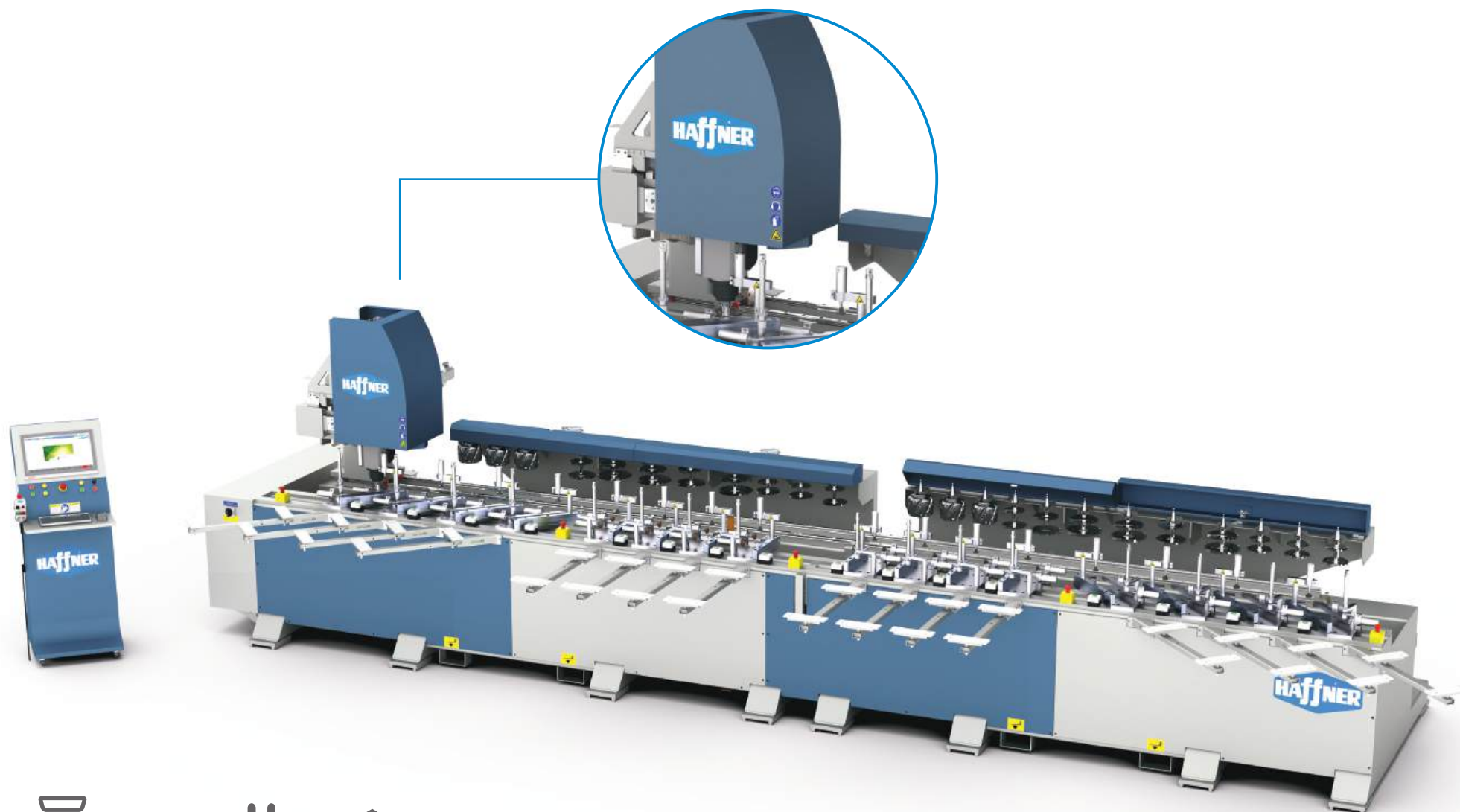
H: 140 mm W: 150 mm
(H: 5.51 in W: 5.91 in)



*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

MAC-345 - 3 Ejes

Centro de mecanizado de perfiles



9500 kg
(20943.91 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



15 kW, 32 A
(20.11 Hp), 32 A

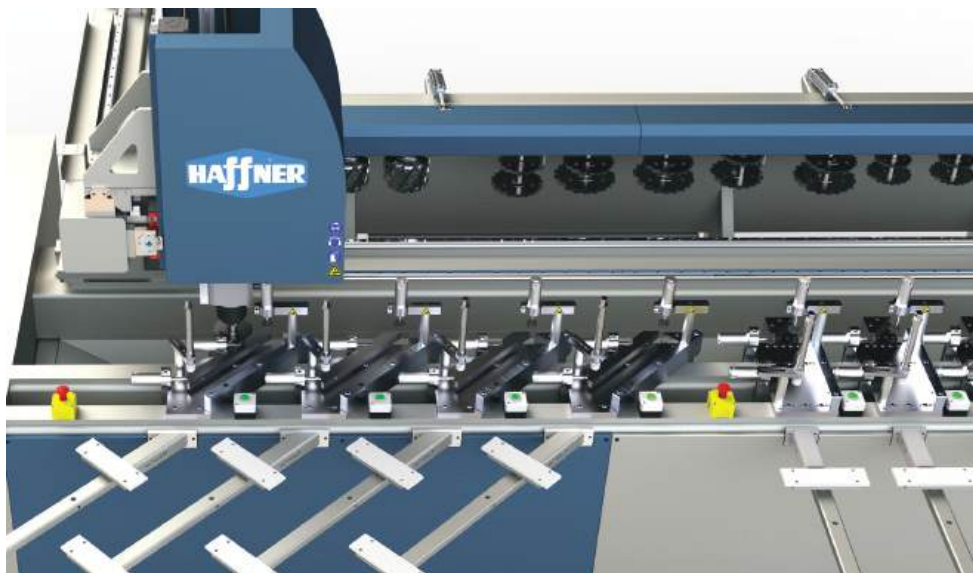


H: 125 mm W: 125 mm L: 6000 mm
(H: 4.92 in W: 4.92 in L: 236.22 in)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

MAC-345 - 3 Ejes

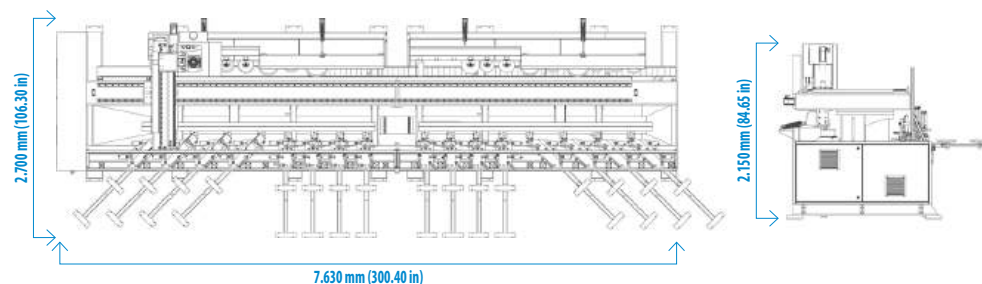
Centro de mecanizado de perfiles



- El centro de mecanizado de perfiles de PVC MAC-345, esta diseñado para acabado Heritage y doble cara Heritage para perfiles de PVC en 3 ejes.
- Movimiento en 3 ejes controlado por husillo de alta precisión.
- Husillo eléctrico de 8 kW (10.73 Hp), 2.000 rpm (333.34 Hz), con conexión de herramienta ISO 30.
- Retestadora totalmente automática para el procesamiento de perfiles aserrados a 90 y 45.
- Almacén de herramientas con capacidad para 22 herramientas para Heritage y Heritage doble cara.
- Mordazas de posicionamiento fijas.
- 2 estaciones de trabajo.
- Sistema de cinta transportadora automatico.
- Sistema de extracción de viruta.
- Terminal de usuario móvil.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3 ~ 50-60 Hz
- Potencia total: 15 kW (20.11 Hp), 32 A
- Potencia motor husillo: 8 kW (10.73 Hp)
- Velocidad husillo: 20000 rpm (333.34 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 150 l/min (5.30 cfm)
- Diámetro disco: Ø 300 mm (Ø 11.81 in)
- Máxima diámetro de corte: Ø 300 mm (Ø 11.81 in)
- Trayectoria transversal eje X: 6.000 mm (236.22 in)
- Trayectoria transversal eje Y: 800 mm (31.50 in)
- Trayectoria transversal eje Z: 200 mm (7.87 in)
- Máxima altura del perfil: 125 mm (4.92 in)
- Máxima anchura del perfil: 125 mm (4.92 in)
- Almacén de herramientas: 22 piezas
- Portaherramientas: ISO 30
- Numero de mordazas estándar: 8+8 2 estaciones
- Diámetro disco de fresado: 92 mm (3.62 in)
- Posicionamiento de mordazas: Fijo



Líneas automáticas de soldadura y limpieza

SL-4 Single Line.....	30
SL-2 Single Line.....	32
SL-1 Single Line.....	34

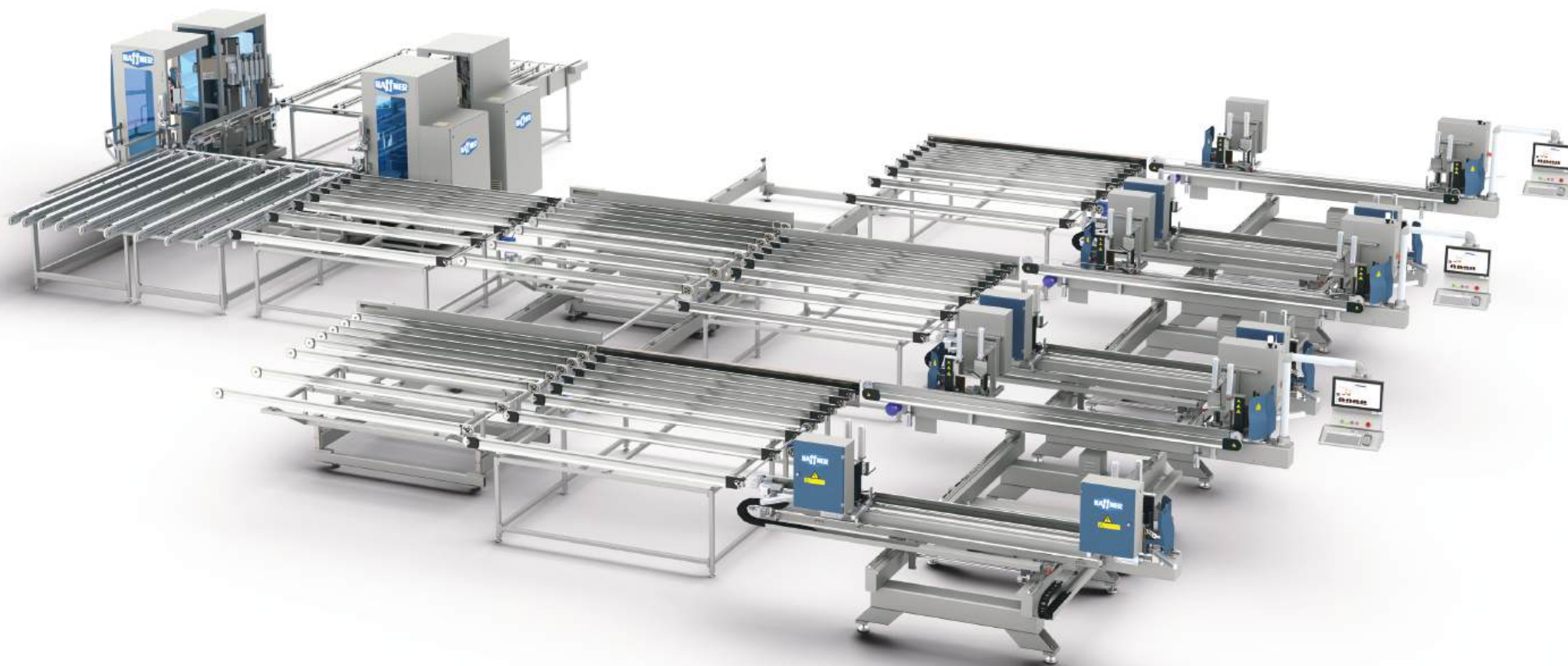
Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





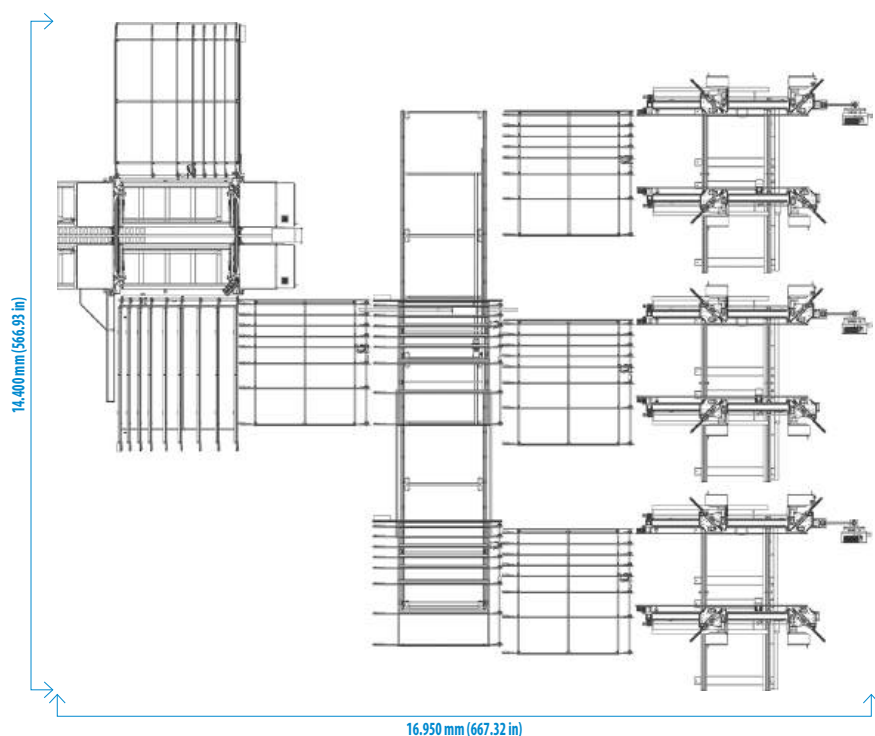
SL-4

Centro automático de soldadura y limpieza de esquinas



SL-4

Centro automático de soldadura y limpieza de esquinas



- La línea de producción automatizada permite trabajar con la máxima productividad desde la máquina de soldadura hasta la estación de descarga.
- Todas las fases operativas, desde la carga de los perfiles, pasando por el proceso de soldadura y limpieza de esquinas, hasta la descarga de los bastidores, son controladas por ordenador.
- La información de identificación del perfil se transfiere automáticamente desde las soldadoras.
- Formada para una producción de alta capacidad mediante la combinación de 2 o 3 soldadoras horizontales de cuatro cabezales con limpiadora CNC de cuatro cabezales.
- El sistema integrado de máquinas, permite una alta capacidad de producción con gran calidad, en un espacio mínimo.
- Las estaciones de transferencia móviles transportan, de forma automática, los bastidores desde las soldadoras de cuatro cabezales, hasta la máquina limpiadora de esquinas y posteriormente a la estación de descarga.
- Mediante la conexión en línea de todo el sistema, se puede detectar de forma remota fallos de funcionamiento y necesidades de mantenimiento.

CK-188 Estación de enfriamiento de buffer / CK-187

- Estación de enfriamiento que transfiere los marcos u hojas soldadas desde la soldadora de 4 cabezales hasta la estación de giro de la limpiadora de esquinas.
- La perforación triple y el fresado del canal de la falleba, controladas por ordenador, se realizan durante el enfriamiento del marco u hoja en la estación de almacenamiento intermedio. (CK-188)
- El tiempo de espera de enfriamiento se controla mediante el ordenador de la soldadora.

CK-190 Transportador

- Mesa de movimiento automático sobre raíles desde una estación de almacenamiento que transfiere los marcos u hojas soldadas a la línea de limpieza.

CK-196 Transportador separador de ventanas

- Transfiere automáticamente el marco o la hoja y coloca las esquinas a procesar una por una en la máquina de limpieza de esquinas.
- Dos transportadores bajo la mesa y un sistema de sujeción robotizado permiten un funcionamiento más rápido.
- Mediante el sistema de correas horizontales y verticales, se permite la transferencia estable de los marcos u hojas a la máquina de limpieza de esquinas CNC.

CK-195 Transportador de descarga

- Transporta el marco u hoja procesados al área de descarga.

Opciones

- Lector de código de barras (AK-002).
- Sistema de prensado de juntas (AK-032).
- Ajuste automático de restricción de cordón de soldadura de 0,2 mm (0.00787 in) y 1,2 mm (0.05 in) (AK-050).

SL-2

Línea de soldadura y limpieza de esquinas



SL-2

Línea de soldadura y limpieza de esquinas



- Formada por la eficiente combinación de la soldadora de cuatro cabezales KD-658/20, estación de almacenamiento CK-187, robot de giro rápido CK-180 y limpiadora de esquinas CNC CN-772 en una unidad de producción.
- El marco u hoja soldada se transfiere automáticamente a la limpiadora de esquina con todos los datos sobre el perfil.
- La limpiadora de esquinas CN-772 puede comenzar a limpiar las esquinas mientras la soldadora de cuatro cabezales inicia el siguiente proceso de soldadura.
- El robot de giro automático CK-180, servo controlada y de alta estabilidad permite un giro rápido y estable con alta precisión.
- Los marcos pequeños tardan un segundo, los marcos grande entre 1,5 y 4 segundos. La colocación se puede realizar girando la esquina.
- La información de identificación del perfil se transfiere automáticamente desde la soldadora.
- Movimiento duradero y preciso de los ejes gracias a la cremalleras endurecidas y a las cajas de engranajes sin holguras.
- Mediante la conexión remota a todo el sistema, se pueden detectar averías y realizar tareas de mantenimiento.
- Transferencia de datos está disponible mediante conexión de red o a través de USB.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento de la máquina.

CK-187 Estación de enfriamiento de buffer

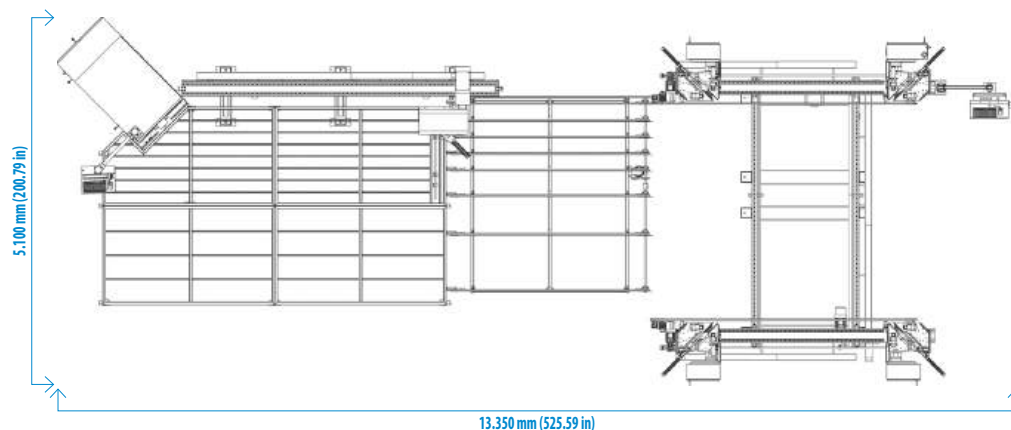
- Estación de enfriamiento que transfiere los marcos u hojas soldadas desde la soldadora de 4 cabezales hasta la estación de giro para la limpieza de esquinas.
- El tiempo de espera para el enfriamiento lo controla mediante el ordenador de la soldadora.

CK-180 Robot de giro rápido

- La limpiadora de esquinas CNC, CN-772 funciona integrada
- Transfiere automáticamente el marco o la hoja y coloca las esquinas a procesar una por una en la máquina de limpieza de esquinas.
- Transporta el marco u hoja procesados al área de descarga.

Opciones

- Lector de código de barras (AK-002).
- Sistema de prensado de juntas (AK-032).
- Ajuste automático de restricción de cordón de soldadura de 0,2 mm (0.00787 in) y 1,2 mm (0.05 in) (AK-050).



SL-1

Línea de soldadura y limpieza de esquinas



SL-1

Línea de soldadura y limpieza de esquinas



- Formada por la eficiente combinación de la soldadora de cuatro cabezales KD-658/20, estación de almacenamiento CK-187, robot de giro rápido CK-180 y limpiadora de esquinas CNC CN-770/20 en una unidad de producción.
- El marco u hoja soldada se transfiere automáticamente a la limpiadora de esquina con todos los datos sobre el perfil.
- La limpiadora de esquinas CN-770/20 puede comenzar a limpiar las esquinas mientras la soldadora de cuatro cabezales inicia el siguiente proceso de soldadura.
- El robot de giro automático CK-180, servo controlada y de alta estabilidad permite un giro rápido y estable con alta precisión.
- Los marcos pequeños tardan un segundo, los marcos grande entre 1,5 y 4 segundos. La colocación se puede realizar girando la esquina.
- La información de identificación del perfil se transfiere automáticamente desde la soldadora.
- Movimiento duradero y preciso de los ejes gracias a la cremalleras endurecidas y a las cajas de engranajes sin holguras.
- Mediante la conexión remota a todo el sistema, se pueden detectar averías y realizar tareas de mantenimiento.
- Transferencia de datos está disponible mediante conexión de red o a través de USB.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento de la máquina.

CK-187 Estación de enfriamiento de buffer

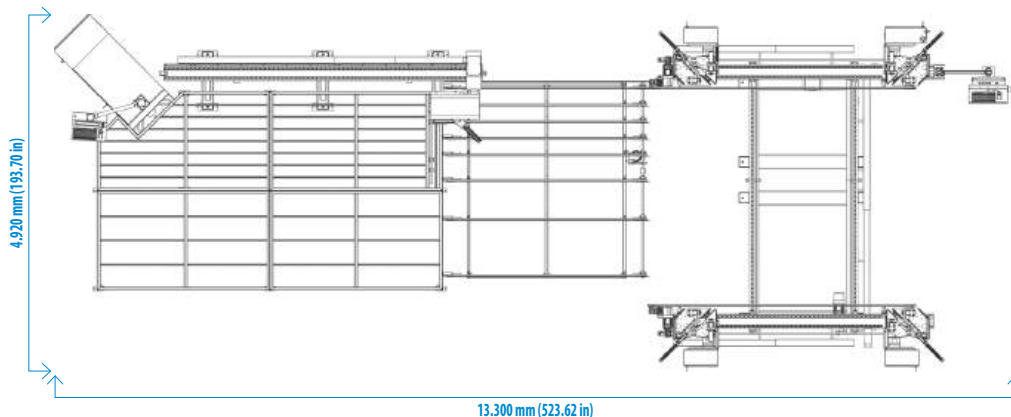
- Estación de enfriamiento que transfiere los marcos u hojas soldadas desde la soldadora de 4 cabezales hasta la estación de giro para la limpieza de esquinas.
- El tiempo de espera para el enfriamiento lo controla mediante el ordenador de la soldadora.

CK-180 Robot de giro rápido

- La limpiadora de esquinas CNC, CN-770/20 funciona integrada
- Transfiere automáticamente el marco o la hoja y coloca las esquinas a procesar una por una en la máquina de limpieza de esquinas.
- Transporta el marco u hoja procesados al área de descarga.

Opciones

- Lector de código de barras (AK-002).
- Sistema de prensado de juntas (AK-032).
- Ajuste automático de restricción de cordón de soldadura de 0,2 mm (0.00787 in) y 1,2 mm (0.05 in) (AK-050).



Soldadoras

HWM-095.....	46
HWM-090.....	48
HWM-085.....	50
HWM-080 -HWM-080/20.....	52
HWM-075.....	54
KD-658/20.....	56
KD-662/10.....	58
SMR-5.....	60
SMR-4.....	62
SMR-3.....	64
KC-258.....	66
KC-258/20.....	67
KC-258/40.....	68
KB-512.....	69
KB-513.....	70
KB-515.....	71
KB-516.....	72
KV-312.....	73

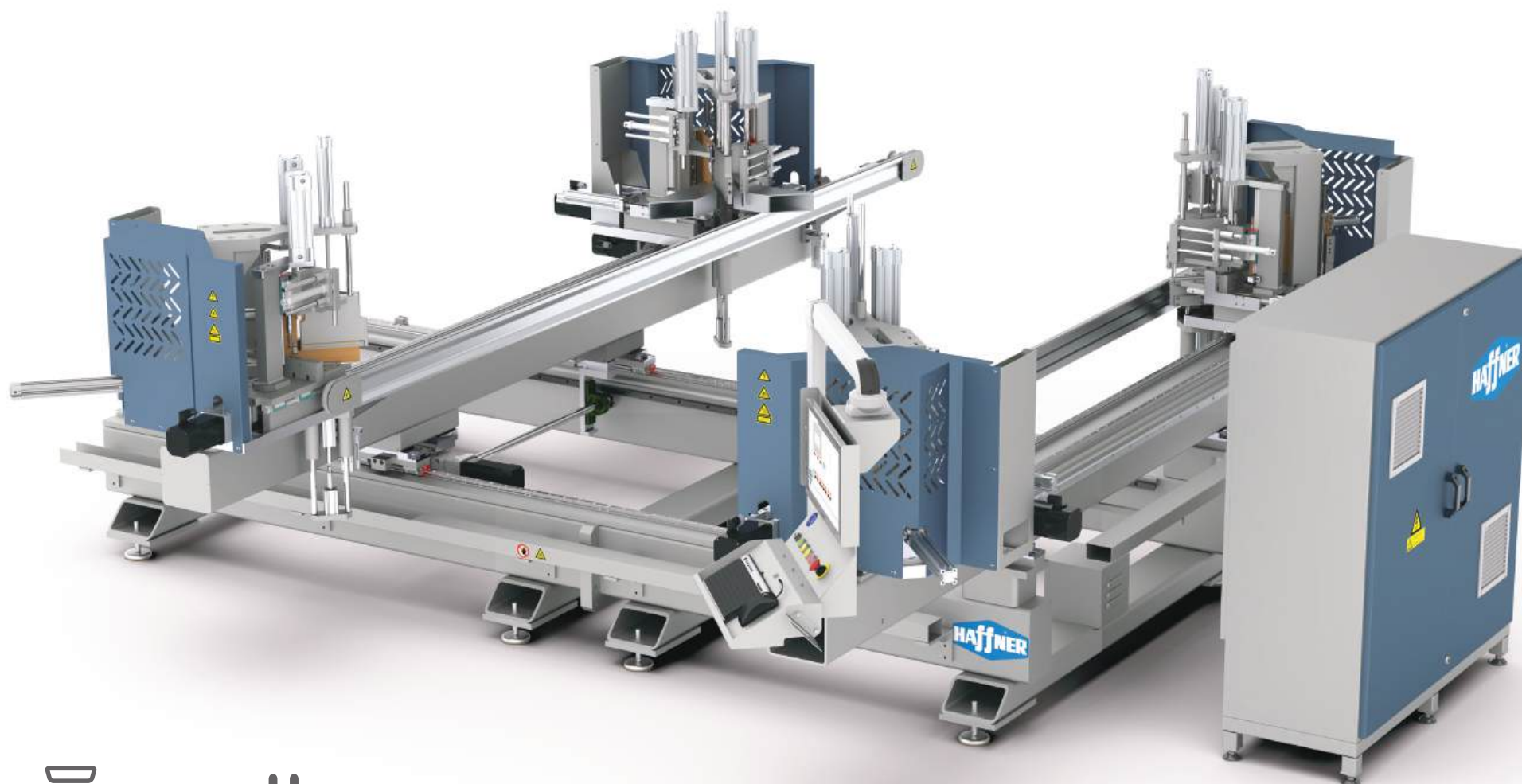
Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





HWM-095

Soldadora de cuatro cabezales horizontal (soldadura paralela)



2900 kg
(6393.41 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



13 kW, 32 A
(17.43 Hp), 32 A

HWM-O95

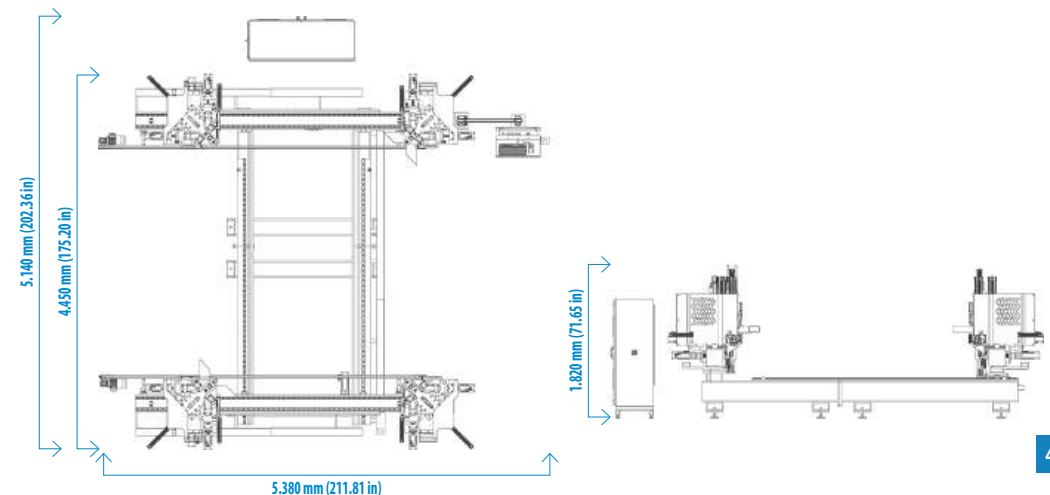
Soldadora de cuatro cabezales horizontal (soldadura paralela)



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 415 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 13 kW (17.43 Hp), 32 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 120 l/min (4.24 cfm)
- Longitud máxima de soldadura: 3.000 x 2.500 mm (118.11 x 98.43.77 in)
- Longitud mínima de soldadura: 420 x 420 mm (16.54 x 16.54 in)
- Altura máxima del perfil: 180 mm (7.09 in)
- Altura mínima del perfil: 50 mm (1.97 in) (30 mm (1.18 in) con molde especial)
- Anchura máxima del perfil: 120 mm (4.72 in)

- Suelda las cuatro esquinas de un bastidor de PVC simultáneamente a 90° con gran precisión.
- La producción automática funciona según datos obtenidos del programa de dibujo de ventanas.
- Tiene un sistema de control de calor controlado por computador (PID) para lograr una resistencia de soldadura dentro de los estándares.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura de cada perfil se pueden ajustar por separado.
- La superficie de la placa de larga duración distribuye el calor sin verse afectada por el entorno de trabajo gracias a su diseño único.
- Las cuchillas pre-calentadas proporcionan mejores resultados de soldaduras en condiciones de clima frío.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- 11 ejes servo controlados.
- El sistema incluye un monitor LED de 19", PC industrial de alta resolución con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador.
- Es posible la conexión de red inalámbrica o la transferencia de datos desde USB.
- Se puede crear una base de datos con los parámetros de soldadura para cada perfil individualmente, definidos por el usuario (hasta 6.000 parámetros)
- Funciona eficazmente bajo la presión adecuada con un sistema de control de presión.
- Sistema de guía de cordón para soldadura sin costura. (Desarrollado para perfiles laminados)
- Capaz de tolerar errores de medición causados durante el proceso de corte de hasta 2 mm (0.08 in) con el sistema de control de medición.
- Suelda perfiles blancos y de colores.
- El modo de operación verano/invierno se selecciona automáticamente. El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento de la máquina.
- Con el programa de interfaz desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery, se pueden ver y mostrar todos los mensajes de error.
- Es posible identificar y resolver problemas conectándose al sistema de automatización mediante conexión remota.



HWM-090

Soldadora de cuatro cabezales horizontal (soldadura paralela)



2.150 kg
(4739.94 lb)



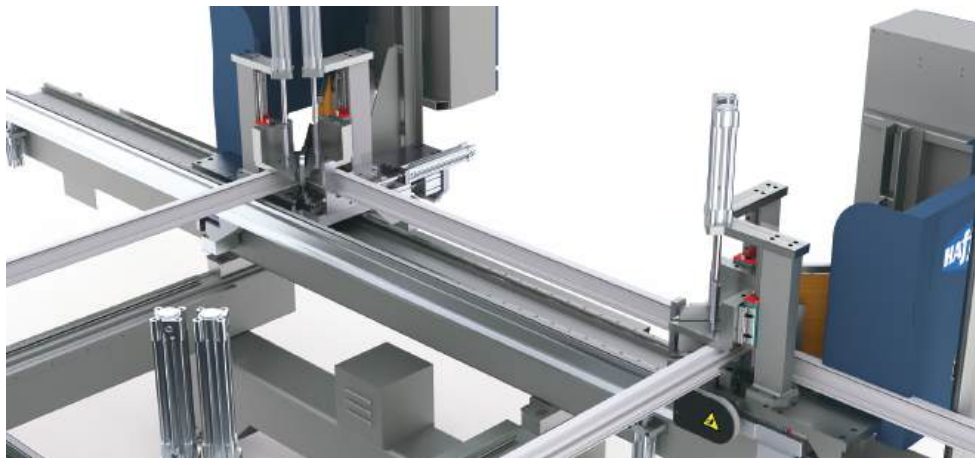
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



9 kW, 25 A
(12.06 Hp), 25 A

HWM-090

Soldadora de cuatro cabezales horizontal (soldadura paralela)



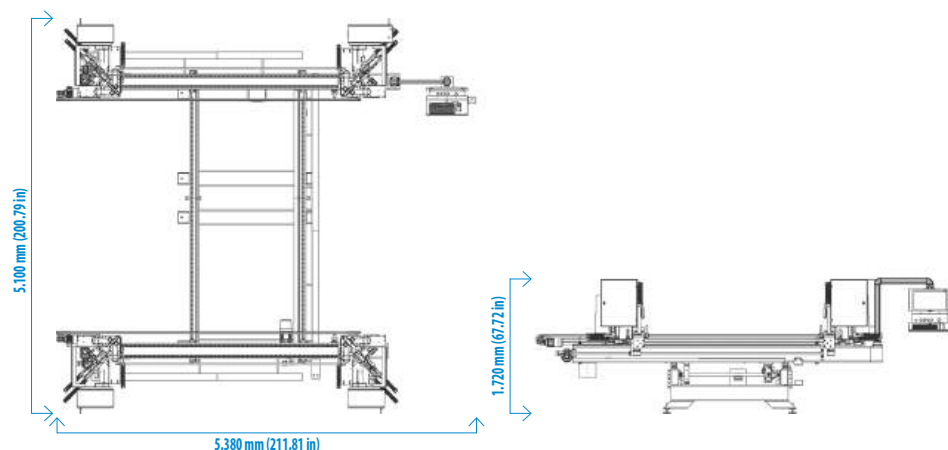
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 9 kW (12.06 Hp), 25 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 120 l/min (4.24 cfm)
- Longitud máxima de soldadura: 3.000 x 2.585 mm (118.11 x 101.77 in)
- Longitud mínima de soldadura: 420 x 420 mm (16.54 x 16.54 in)
- Altura máxima del perfil: 180 mm (7.09 in)
- Altura mínima del perfil: 50 mm (1.97 in) (30 mm (1.18 in) con molde especial)
- Anchura máxima del perfil: 120 mm (4.72 in)

- Suelda las cuatro esquinas de un bastidor de PVC simultáneamente a 90° con gran precisión.
- La producción automática funciona según datos obtenidos del programa de dibujo de ventanas.
- Tiene un sistema de control de calor controlado por computador (PID) para lograr una resistencia de soldadura dentro de los estándares.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura de cada perfil se pueden ajustar por separado.
- La superficie de la placa de larga duración distribuye el calor sin verse afectada por el entorno de trabajo gracias a su diseño único.
- Las cuchillas pre-calentadas proporcionan mejores resultados de soldaduras en condiciones de clima frío.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- 11 ejes servo controlados.
- El sistema incluye un monitor LED de 19", PC industrial de alta resolución con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador.
- Es posible la conexión de red inalámbrica o la transferencia de datos desde USB.
- Se puede crear una base de datos con los parámetros de soldadura de perfiles determinados por el usuario de forma separada (hasta 6.000 piezas).
- Funciona eficazmente bajo la presión adecuada con un sistema de control de presión.
- Capaz de tolerar errores de medición causados durante el proceso de corte de hasta 2 mm (0.08 in) con el sistema de control de medición.
- Suelda perfiles blancos y de colores.
- El modo de operación verano/invierno se selecciona automáticamente. El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento de la máquina.
- Con el programa de interfaz desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery, se pueden ver y mostrar todos los mensajes de error.
- Es posible identificar y resolver problemas conectándose al sistema de automatización mediante conexión remota.

Opciones

- Sistema de prensado de juntas. (AK-032)



HWM-085

Soldadora de cuatro cabezales horizontal Heritage dos caras



2.500 kg
(5511.56 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



7 kW, 20 A
(9.39 Hp), 20 A

HWM-085

Soldadora de cuatro cabezales horizontal Heritage dos caras



- Suelta las cuatro esquinas de un bastidor de PVC simultáneamente a 90° con gran precisión.
- Los métodos de unión diagonal y paralela aumentan la resistencia del marco.
- Permite una entrada rápida de datos a través del monitor LED de 21.5".
- Configuración ajustable de 1.2 mm (0.05 in) y 0.2 mm (0.00787 in).
- La temperatura se controla digitalmente.
- Las cuchillas precalentadas proporcionan mejores resultados de soldaduras en condiciones de clima frío.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento.
- Placas de ajuste especiales para soldadura tradicional de doble cara.

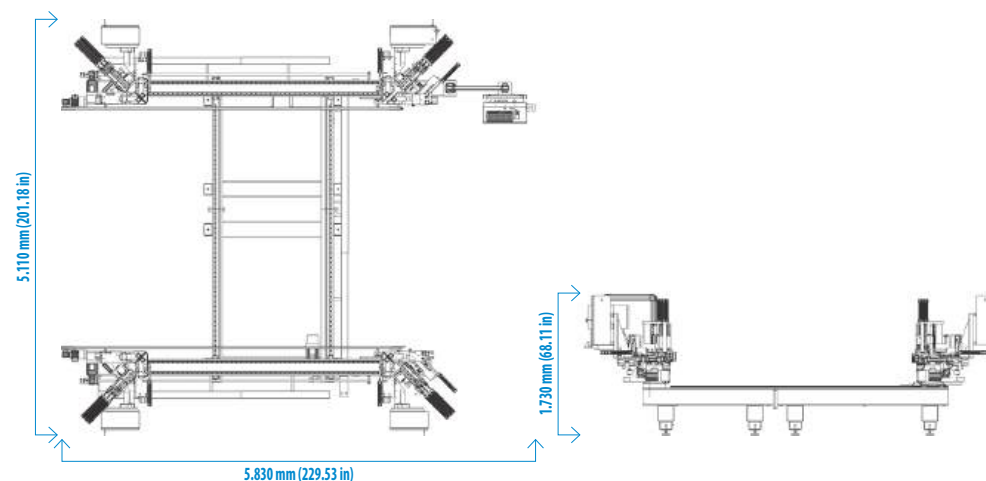
Opcional

- Lector de código de barras. (AK-002)
- Contraformas de soldadura.



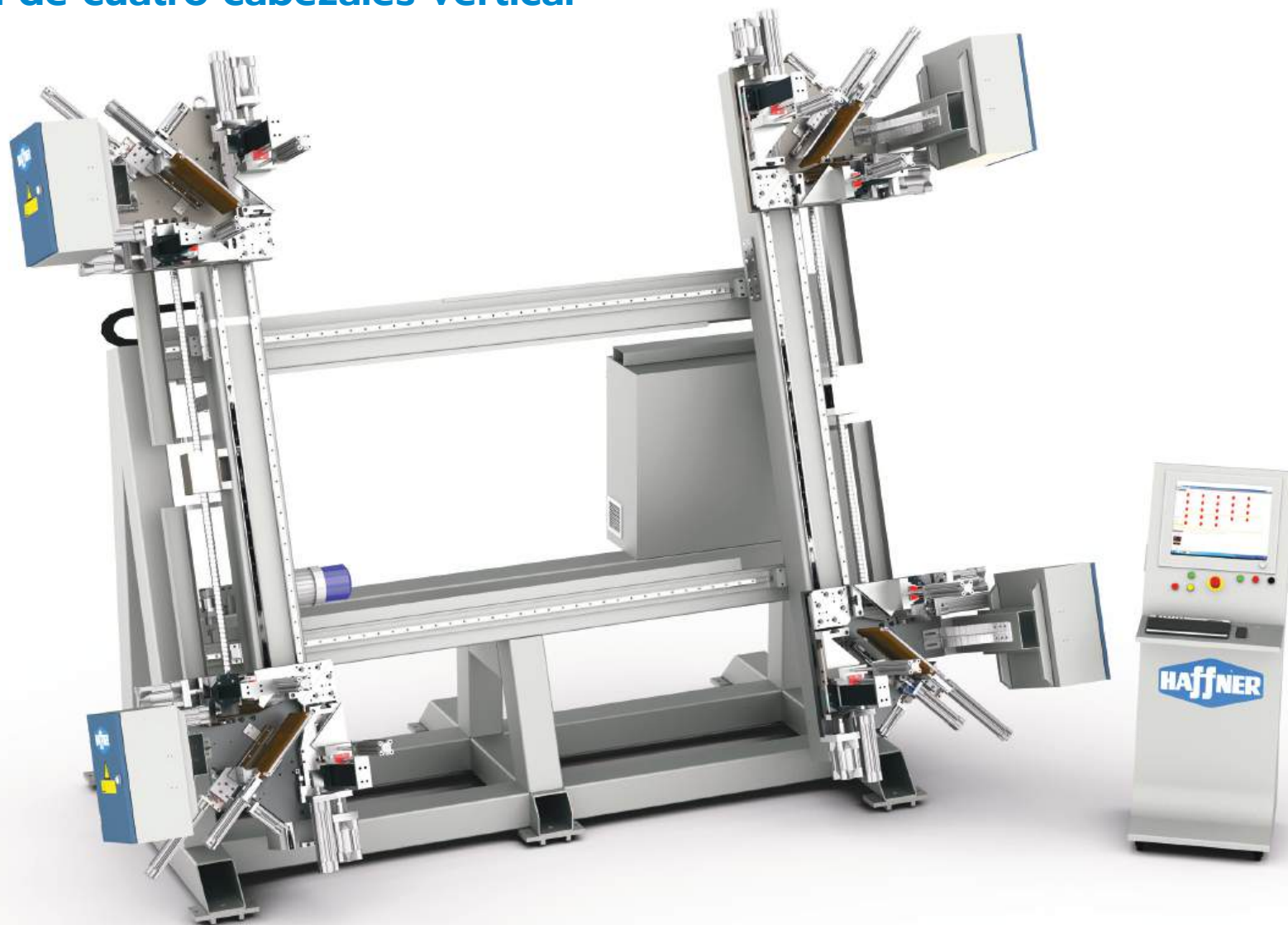
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 7 kW (9.39 Hp), 20 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 70 l/min (2.47 cfm)
- Longitud máxima de soldadura: 3.000 x 2.585 mm (118.11 x 101.78 in)
- Longitud mínima del soldadura: 420 x 420 mm (16.54 x 16.54 in)
- Altura máxima del perfil: 180 mm (7.09 in)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Anchura máxima del perfil: 120 mm (4.72 in)



HWM-080 - HWM-080/20

Soldadora de cuatro cabezales vertical



2.150 kg
(4739.94 lb)



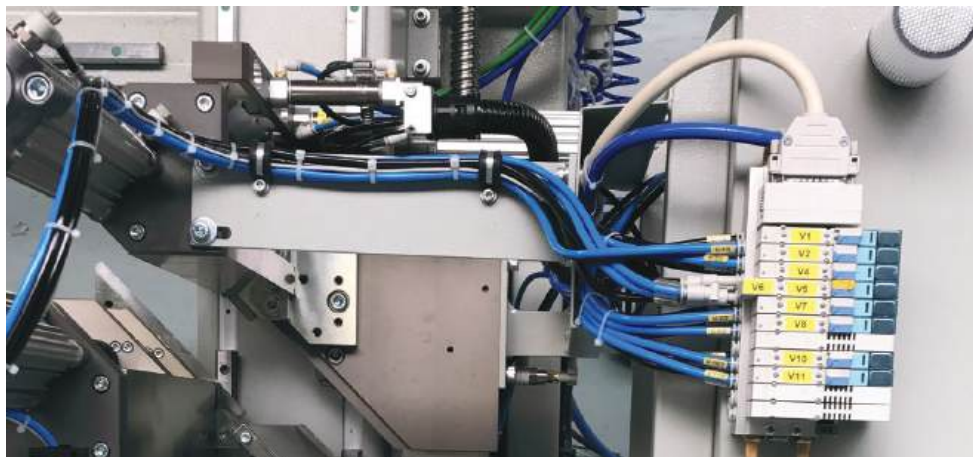
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



16 kW, 36 A
(21.46 Hp), 36 A

HWM-080 - HWM-080/20

Soldadora de cuatro cabezales vertical



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 16 kW (21.46 Hp), 36 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 120 l/min (4.24 cfm)
- Longitud máxima de soldadura: 3.000 x 2.585 mm (118.11 x 101.77 in)
- Longitud mínima del soldadura: 400 x 420 mm (15.75 x 16.54 in)
- Longitud mínima del soldadura (con prensado de juntas): 520 x 570 mm (20.48 x 22.44 in)
- Altura máxima del perfil: 180 mm (7.09 in)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Anchura máxima del perfil: 120 mm (4.72 in)

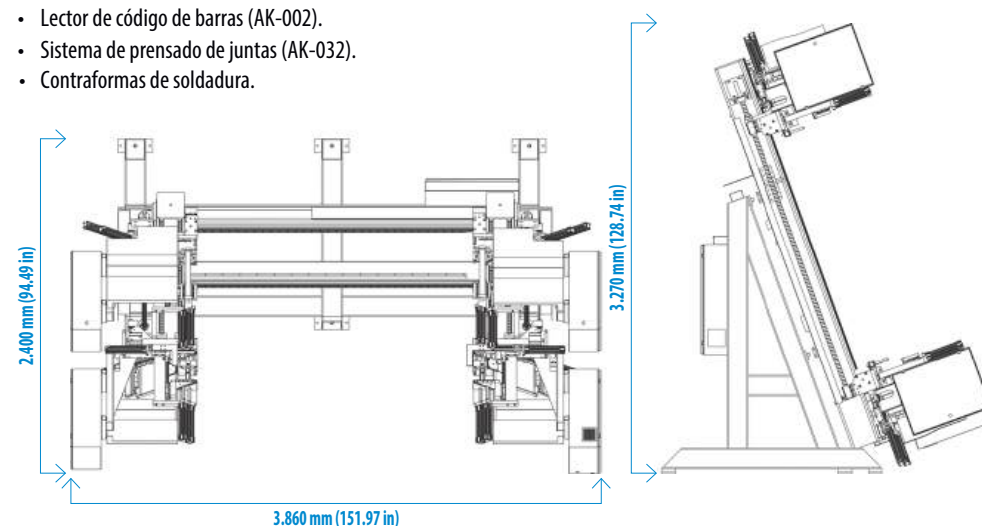
HWM-080/20 Doble nivel (Opcional)

- Longitud máxima de soldadura: 1800 x 1800 mm (70.87 x 70.87 in)
- Longitud mínima de soldadura: 420 x 450 mm (16.54 x 17.72 in)
- Altura máxima del perfil: 180 mm (7.09 in)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Anchura máxima del perfil: 120 mm (4.72 in)

- Suelta las cuatro esquinas de un bastidor de PVC simultáneamente a 90° con gran precisión.
- En modo de producción automática, funciona según los datos obtenidos del software de producción de ventanas y puertas.
- Sistema de control de calor controlado por PC (PID) para conseguir óptimos resultados de soldadura en cumplimiento con los estándares internacionales.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura, se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- Las placas calefactoras de larga duración especialmente diseñada, distribuyen el calor de forma homogénea sin verse afectadas por las condiciones climáticas.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin necesidad de ventilador.
- Monitor LED de 19".
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Se puede crear una base de datos con los parámetros de soldadura para cada perfil individualmente, definidos por el usuario. (Hasta 6.000 parámetros)
- Todos los cabezales se mueven mediante un husillo de bolas de acero endurecido que proporciona precisión y durabilidad con servo motores
- El modo de trabajo verano/invierno se selecciona automáticamente.
- Un sistema especial de teflón reduce el tiempo de cambio y aumenta su vida útil.
- Todos los mensajes de error se pueden monitorizar desde la pantalla mediante el software desarrollado por el departamento software de Haffner Machinery.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento.
- A través de la conexión online a todo el sistema es posible detectar averías y realizar tareas de mantenimiento de forma remota.

Opciones

- Lector de código de barras (AK-002).
- Sistema de prensado de juntas (AK-032).
- Contraformas de soldadura.



HWM-075

Soldadora de cuatro cabezales horizontal (Heritage)



2.300 kg
(5070.63 lb)



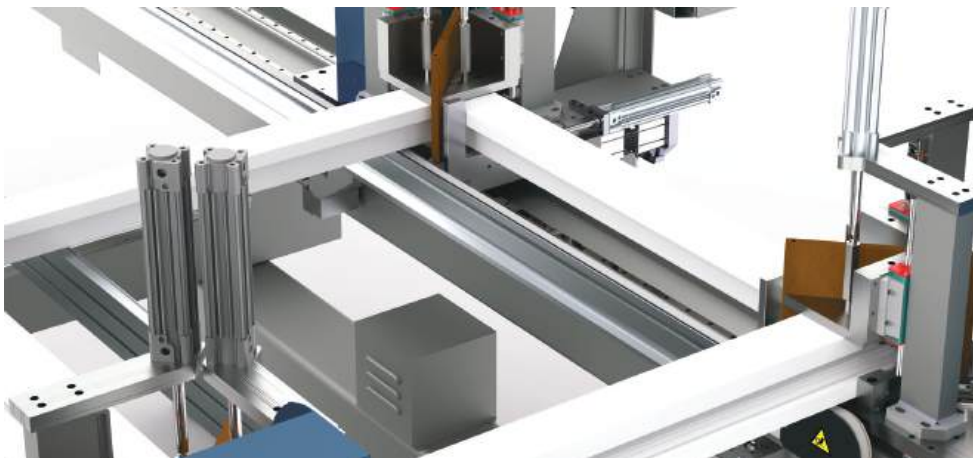
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



7 kW, 20 A
(9.39 Hp), 20 A

HWM-075

Soldadora de cuatro cabezales horizontal (Heritage)



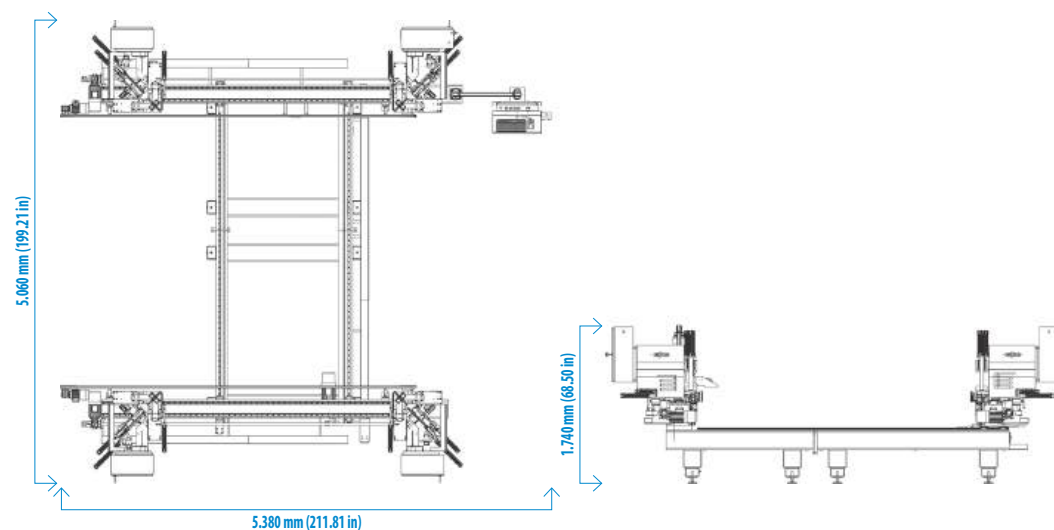
- Suelta las cuatro esquinas de un bastidor de PVC simultáneamente a 90° con gran precisión.
- Los métodos de unión diagonal y paralela aumentan la resistencia del marco.
- Permite una entrada rápida de datos a través del monitor LED de 21.5 ".
- Configuración ajustable de 2 mm (0.08 in) y 0.2 mm (0.00787 in).
- La temperatura se controla digitalmente.
- Las cuchillas precalentadas proporcionan mejores resultados de soldaduras en condiciones de clima frío.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento.
- Dispositivo de envoltura de teflón.

Opcional

- Lector de código de barras. (AK-002)
- Contraformas de soldadura.
- Sistema de prensado de juntas. (AK-032)

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 7 kW (9.39 Hp), 20 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 120 l/min (4.24 cfm)
- Longitud máxima de soldadura: 3.000 x 2.585 mm (118.11 x 101.77 in)
- Longitud mínima de soldadura: 420 x 420 mm (16.54 x 16.54 in)
- Longitud mínima de soldadura con prensado de juntas: 520 x 570 mm (20.47 x 22.44 in)
- Altura máxima del perfil: 180 mm (7.09 in)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Anchura máxima del perfil: 120 mm (4.72 in)



KD-658/20

Soldadora de cuatro cabezales



1.665 kg
(3670.70 lb)



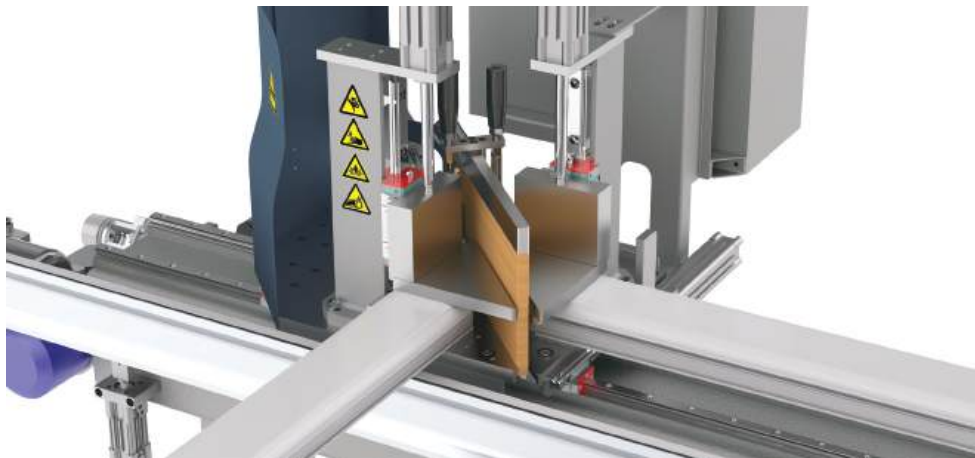
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



9 kW, 25 A
(12.06 Hp), 25 A

KD-658/20

Soldadora de cuatro cabezales



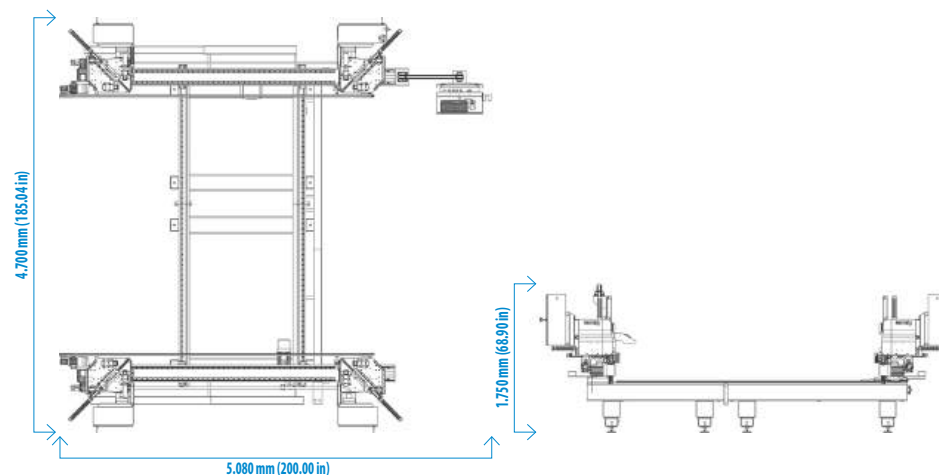
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 9 kW (12.06 Hp), 25 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 70 l/min (2.47 cfm)
- Longitud máxima de soldadura: 3.000 x 2.585 mm (118.11 x 101.77 in)
- Longitud mínima de soldadura: 420 x 420 mm (16.54 x 16.54 in)
- Longitud mínima de soldadura (con prensado de juntas): 520 x 570 mm (20.47 x 22.44 in)
- Altura máxima del perfil: 180 mm (7.09 in)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Anchura máxima del perfil: 120 mm (4.72 in)

- Suelda las cuatro esquinas de un bastidor de PVC simultáneamente a 90° con gran precisión.
- En modo de producción automática, funciona según los datos obtenidos del software de producción de ventanas y puertas.
- Sistema de control de calor controlado por computador (PID) para conseguir óptimos resultados de soldadura en cumplimiento con los estándares internacionales.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura, se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- Las placas calefactoras de larga duración especialmente diseñada, distribuyen el calor de forma homogénea sin verse afectadas por las condiciones climáticas.
- Las cuchillas precalentadas proporcionan mejores resultados de soldadura en condiciones de clima frío.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador.
- Monitor LED de 19".
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Se puede crear una base de datos con los parámetros de soldadura para cada perfil individualmente, definidos por el usuario. (Hasta 6.000 parámetros)
- Todos los cabezales se mueven mediante un husillo de bolas de acero endurecido que proporciona precisión y durabilidad.
- Mediante el sistema de control de medición, se pueden recuperar defectos de longitud de corte de hasta 2 mm (0.08 in)
- Los ajustes para perfiles blancos y de color se pueden realizar fácilmente.
- El modo de trabajo verano/invierno se selecciona automáticamente.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento.
- Un sistema especial de teflón reduce el tiempo de cambio y aumenta su vida útil.
- Todos los mensajes de error se pueden monitorizar desde la pantalla mediante el software desarrollado por el departamento software de Haffner Machinery.
- A través de la conexión online a todo el sistema es posible detectar averías y realizar tareas de mantenimiento de forma remota.

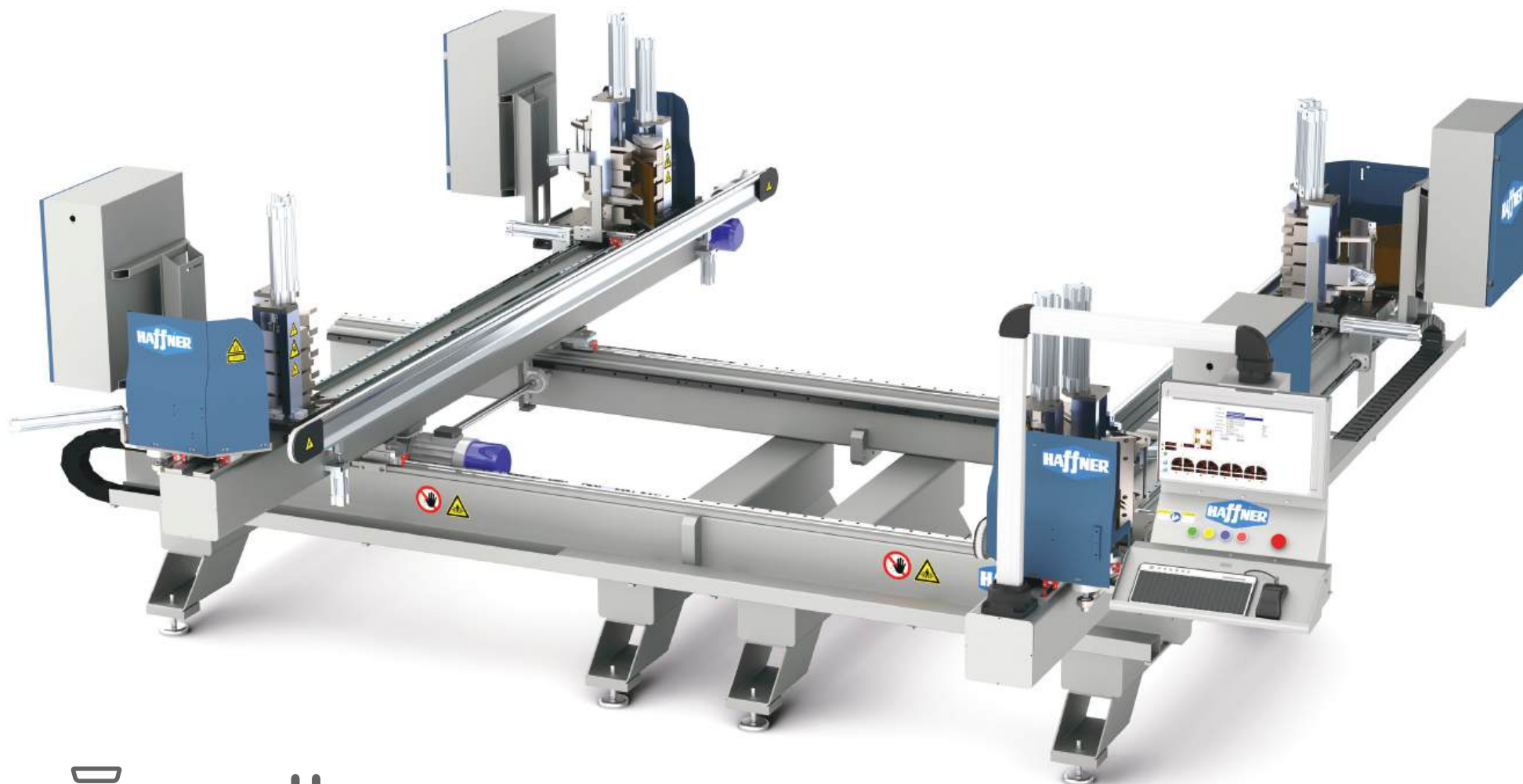
Opciones

- Ajuste automático de restricción de cordón de soldadura de 0,2 mm (0.00787 in) y 1,2 mm (0.05 in) (AK-050).
- Lector de código de barras (AK-002).
- Sistema de prensado de juntas (AK-032).
- Contraformas de soldadura.



KD-662/10

Soldadora de cuatro cabezales (doble nivel)



1.850 kg
(4078.55 lb)



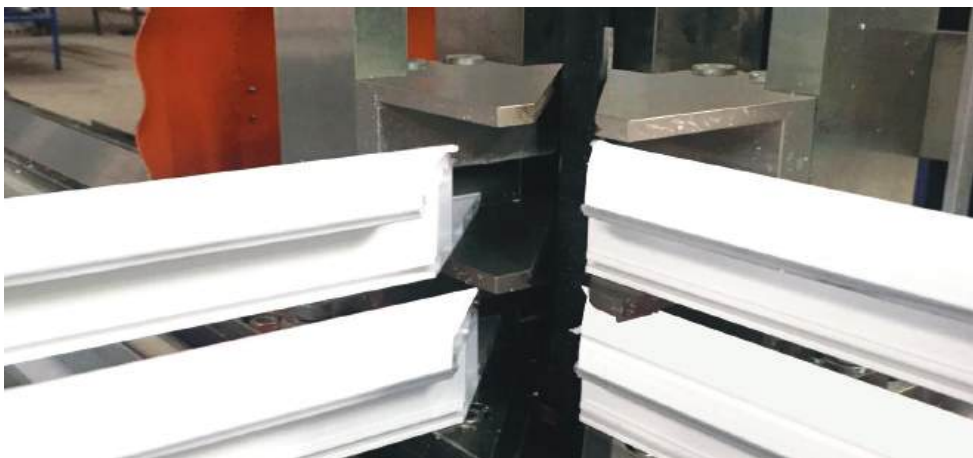
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



9 kW, 25 A
(12.06 Hp), 25 A

KD-662/10

Soldadora de cuatro cabezales (doble nivel)



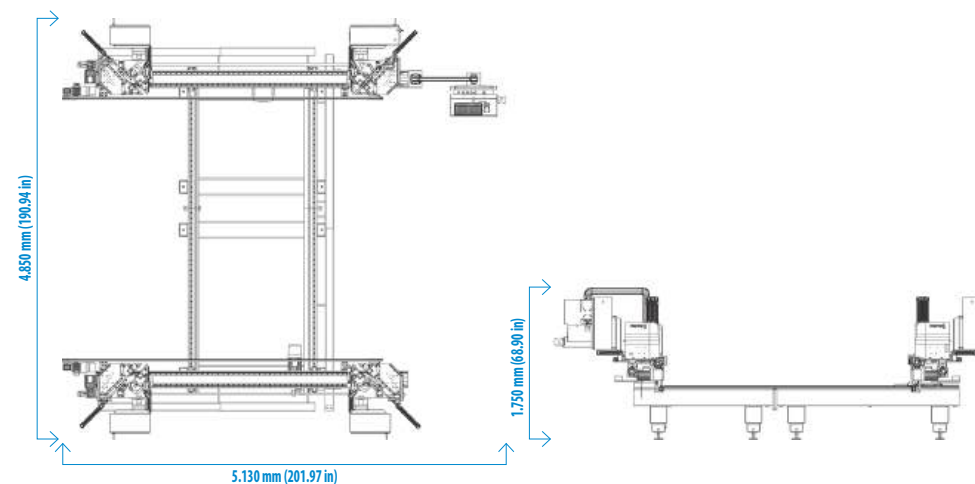
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 9 kW (12.06 Hp), 25 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 80 l/min (2.83 cfm)
- Longitud máxima de soldadura: 3.000 x 2.585 mm (118.11 x 101.77 in)
- Longitud mínima de soldadura: 380 x 420 mm (14.96 x 16.54 in)
- Altura máxima del perfil: 180 mm (7.09 in)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Anchura máxima del perfil: 120 mm (4.72 in)

- Suelda las cuatro esquinas de un bastidor de PVC simultáneamente a 90° con gran precisión.
- En modo de producción automática, funciona según los datos obtenidos del software de producción de ventanas y puertas.
- Sistema de control de calor controlado por computador (PID) para conseguir óptimos resultados de soldadura en cumplimiento con los estándares internacionales.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura, se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- Las placas calefactoras de larga duración especialmente diseñada, distribuyen el calor de forma homogénea sin verse afectadas por las condiciones climáticas.
- Las cuchillas precalentadas proporcionan mejores resultados de soldadura en condiciones de clima frío.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador.
- Monitor LED de 19".
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Se puede crear una base de datos con los parámetros de soldadura para cada perfil individualmente, definidos por el usuario. (Hasta 6.000 parámetros)
- Todos los cabezales se mueven mediante un husillo de bolas de acero endurecido que proporciona precisión y durabilidad.
- Mediante el sistema de control de medición, se pueden recuperar defectos de longitud de corte de hasta 2 mm (0.08 in)
- Los ajustes para perfiles blancos y de color se pueden realizar fácilmente.
- El modo de trabajo verano/invierno se selecciona automáticamente.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento.
- Un sistema especial de teflón reduce el tiempo de cambio y aumenta su vida útil.
- Todos los mensajes de error se pueden monitorizar desde la pantalla mediante el software desarrollado por el departamento software de Haffner Machinery.

Opciones

- KD-662/20 con servo motor.
- Lector de código de barras (AK-002).
- Contraformas de soldadura.



SMR-5

Soldadora de cabezales múltiples



2.000 kg
(4409.25 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

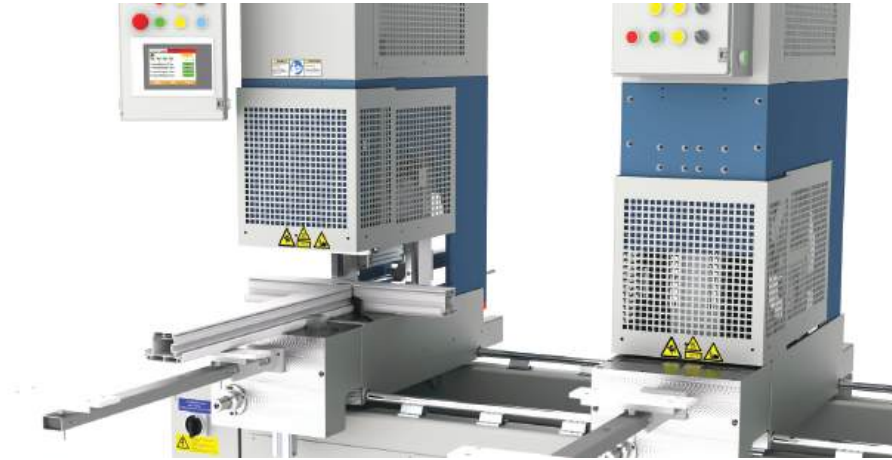


15 kW, 40 A
(20.11 Hp), 40 A

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

SMR-5

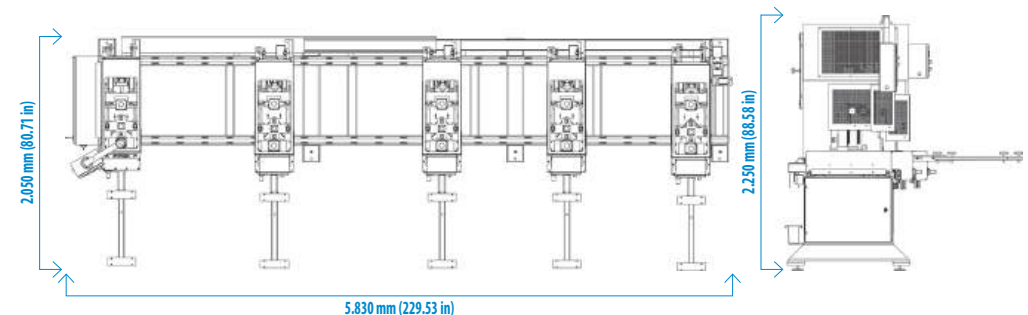
Soldadora de cabezales múltiples



- Sistema de control de calor por PC (PID) para conseguir óptimos resultados de soldadura en cumplimiento con los estándares internacionales.
- Sistemas de guías lineales rígidas para restringir las dilataciones y las holguras.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura, se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- Sistema de selección de perfiles mediante revólver para 18 tamaños diferentes.
- Sistema de soldadura de cabezales múltiples, que pueden trabajar de forma independiente.
- Cada cabezal se puede controlar por separado para soldadura de travesaños a 90°.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- Sistema de soporte de perfil plegable y ajustable en altura.
- Capacidad para soldar perfiles de PVC en forma de "H" y "T" a 90°.
- Sistema automático de alineación de travesaños.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 15 kW (20.11 Hp), 40 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 200 l/min (7.06 cfm)
- Ángulos de soldadura: 45°, 90° y V.
- Longitud máxima de soldadura: 4.900 mm (192.91 in)
- Longitud mínima del soldadura: 330 mm (12.99 in)
- Altura máxima del perfil: 160 mm (6.30 in)
- Ancho máximo del perfil: 130 mm (5.12 in) (a 90°)



SMR-4

Soldadora de cabezales múltiples



2.000 kg
(4409.25 lb)



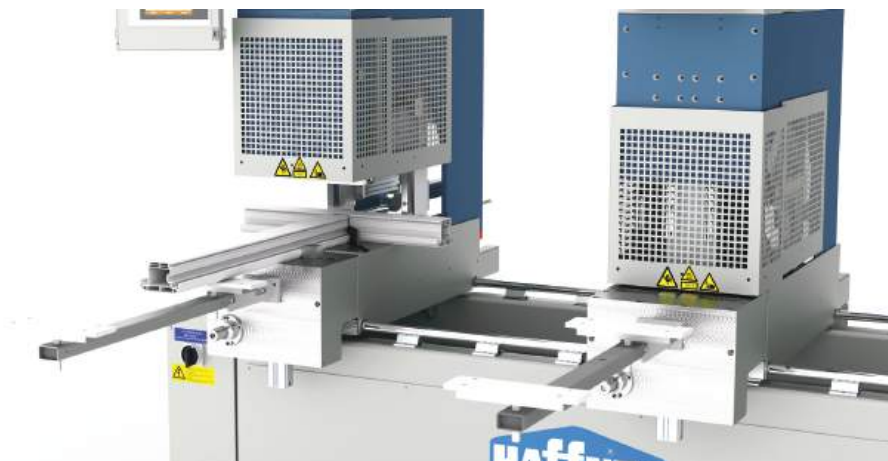
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



12 kW, 32 A
(16.09 Hp), 32 A

SMR-4

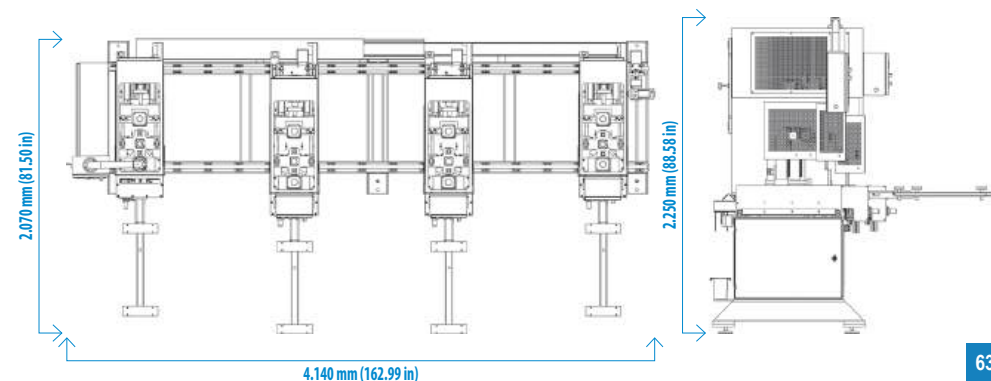
Soldadora de cabezales múltiples



- Sistema de control de calor controlado por PC (PID) para conseguir óptimos resultados de soldadura en cumplimiento con los estándares internacionales.
- Sistemas de guías lineales rígidas para restringir las dilataciones y las holguras.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura, se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- Sistema de selección de perfiles mediante revólver para 18 tamaños diferentes.
- Sistema de soldadura de cabezales múltiples, que pueden trabajar de forma independiente.
- Cada cabezal se puede controlar por separado para soldadura de travesaños a 90°.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- Sistema de soporte de perfil plegable y ajustable en altura.
- Capacidad para soldar perfiles de PVC en forma de "H" y "T" a 90°.
- Sistema automático de alineación de travesaños.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 12 kW (16.09 Hp), 32 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 200 l/min (7.06 cfm)
- Ángulos de soldadura: 45°, 90° y V.
- Longitud máxima de soldadura: 3.200 mm (125.98 in)
- Longitud mínima de soldadura: 330 mm (12.99 in)
- Altura máxima del perfil: 160 mm (6.30 in)
- Anchura máxima del perfil: 130 mm (5.12 in) (a 90°)



SMR-3

Soldadora de cabezales múltiples



2000 kg
(4409.25 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

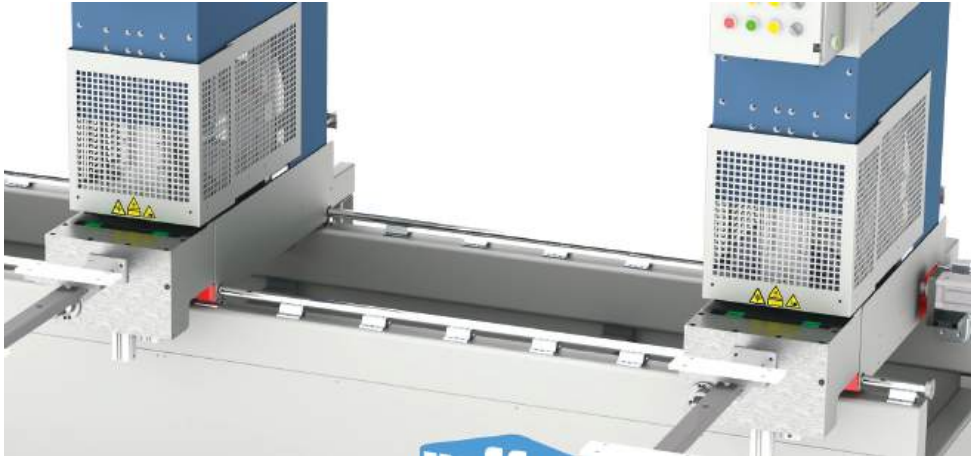


9 kW, 25 A
(12.07 Hp), 25 A

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

SMR-3

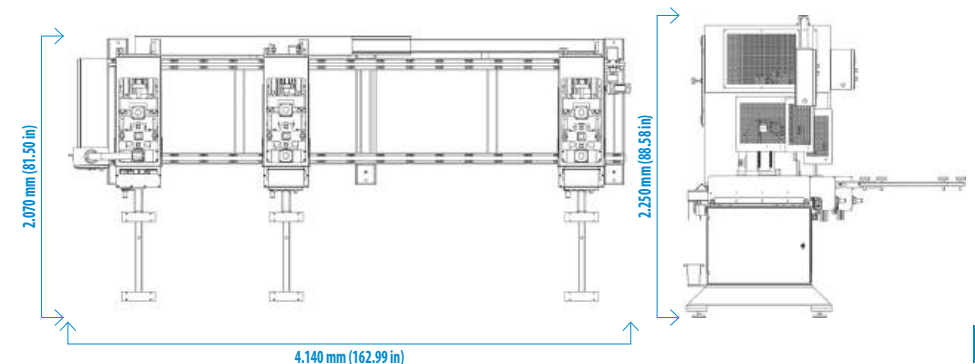
Soldadora de cabezales múltiples



- Sistema de control de calor controlado por PC (PID) para conseguir óptimos resultados de soldadura en cumplimiento con los estándares internacionales.
- Sistemas de guías lineales rígidas para restringir las dilataciones y las holguras.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura, se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- Sistema de selección de perfiles mediante revólver para 18 tamaños diferentes.
- Sistema de soldadura de cabezales múltiples, que pueden trabajar de forma independiente.
- Cada cabezal se puede controlar por separado para soldadura de travesaños a 90°.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- Sistema de soporte de perfil plegable y ajustable en altura.
- Capacidad para soldar perfiles de PVC en forma de "H" y "T" a 90°.
- Sistema automático de alineación de travesaños.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 9 kW (12.07 Hp), 25 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 200 l/min (7.06 cfm)
- Ángulos de soldadura: 45°, 90° y V.
- Longitud máxima de soldadura: 3.200 mm (125.98 in)
- Longitud mínima de soldadura: 330 mm (12.99 in)
- Altura máxima del perfil: 160 mm (6.30 in)
- Anchura máxima del perfil: 130 mm (5.12 in) (90°)



KC-258

Soldadora doble cabezal



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 3 kW (4.02 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 60 l/min (2.12 cfm)
- Longitud máxima de soldadura: 3.350 mm (131.89 in)
- Longitud mínima de soldadura: 420 mm (16.54 in)
- Altura máxima del perfil: 180 mm (7.09 in)
- Altura mínima del perfil: 40 mm (1.57 in)
- Anchura máxima del perfil: 130 mm (5.12 in)



500 kg
(1102.31 lb)

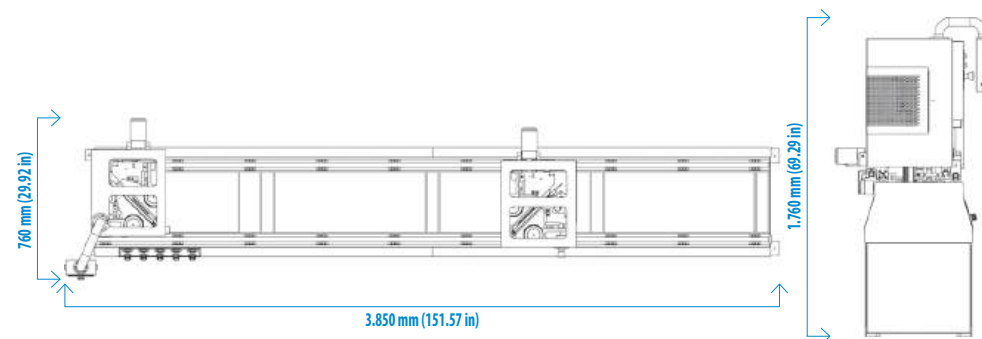


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



3 kW
(4.02 Hp)

- El cabezal móvil se mueve manualmente a la posición deseada y se fija mediante frenos neumáticos.
- Suelda perfiles blancos y foliados con restricción del cordón de soldadura de 0,2 mm (0.00787 in).
- El cabezal izquierdo (fijo) permite soldar en ángulos variables entre 60° y 180°.
- Suelda fuertemente dos esquinas de perfiles de PVC con una sola operación.
- Todas las operaciones se pueden controlar desde la pantalla táctil digital.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea.
- Sistema práctico de cambio de contraformas.
- Uso de teflón de larga duración y cambio fácil.
- El cabezal derecho desplazable manualmente suelda a 90°.
- Capacidad de limpiar fácilmente las placas calefactoras.



KC-258/20

Soldadora doble cabezal (Heritage una cara)



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 3 kW (4.02 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 60 l/min (2.12 cfm)
- Longitud máxima de soldadura: 3.350 mm (131.89 in)
- Longitud mínima de soldadura: 420 mm (16.54 in)
- Altura máxima del perfil: 180 mm (7.09 in)
- Anchura máxima del perfil: 130 mm (5.12 in)



500 kg
(1102.31 lb)

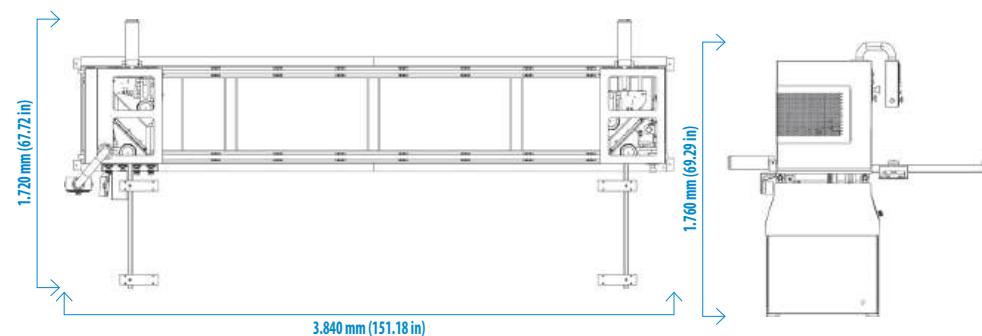


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



3 kW
(4.02 Hp)

- Suelda simultáneamente dos esquinas de perfiles de PVC a 90° con alta precisión, especialmente diseñada para perfiles con esquinas de aspecto madera.
- El cabezal izquierdo (fijo) permite soldar en ángulos variables entre 60° y 180°.
- El cabezal móvil se bloquea en posición mediante freno neumático.
- Suelda perfiles blancos y foliados con restricción del cordón de soldadura de 0,2 mm (0.00787 in).
- Todas las operaciones pueden ser controladas automáticamente.
- Operación segura a dos manos.
- Completamente protegido.
- Capacidad para limpiar las placas calefactoras fácilmente.
- Sistema especial para facilitar el cambio del teflón.
- Placa de fijación especial para soldadura HTL.
- Posicionamiento de tope de torreta para soldadura HTL.



*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

KC-258/40

Soldadora doble cabezal (Heritage dos caras)



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 3 kW (4.02 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 60 l/min (2.12 cfm)
- Longitud máxima de soldadura: 3.350 mm (131.89 in)
- Longitud mínima de soldadura: 420 mm (16.54 in)
- Altura máxima del perfil: 180 mm (7.09 in)
- Anchura máxima del perfil: 130 mm (5.12 in)



500 kg
(1102.31 lb)

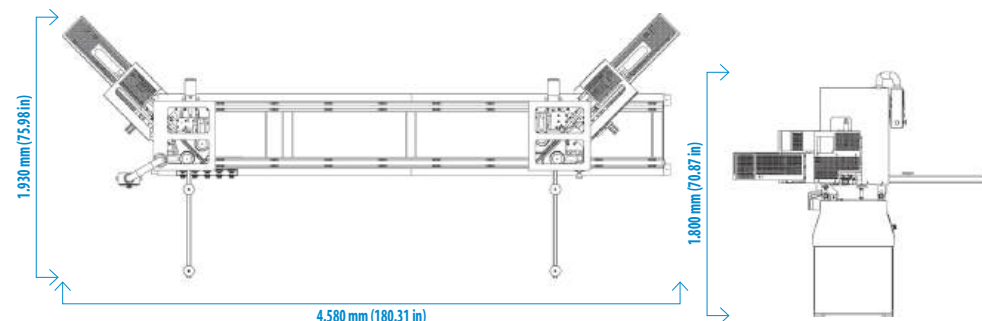


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



3 kW
(4.02 Hp)

- Suelda simultáneamente dos esquinas de perfiles de PVC a 90° con alta precisión, especialmente diseñada para perfiles con esquinas de aspecto madera.
- El cabezal izquierdo (fijo) permite soldar en ángulos variables entre 60° y 180°.
- El cabezal móvil se bloquea en posición mediante freno neumático.
- Suelda perfiles blancos y foliados con restricción del cordón de soldadura de 0,2 mm (0.00787 in).
- Todas las operaciones pueden ser controladas automáticamente.
- Operación segura a dos manos.
- Completamente protegido.
- Capacidad para limpiar las placas calefactoras fácilmente.
- Sistema especial para facilitar el cambio del teflón.
- Placa de fijación especial para soldadura HTL.
- Posicionamiento de tope de torreta para soldadura HTL.



KB-512

Soldadora monocabezal



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 28 l/min (0.99 cfm)
- Altura máxima del perfil: 175 mm (6.89 in)
- Altura mínima del perfil: 40 mm (1.57 in)
- Anchura máxima del perfil: 140 mm (5.51 in) (90°)



135 kg
(297.62 lb)



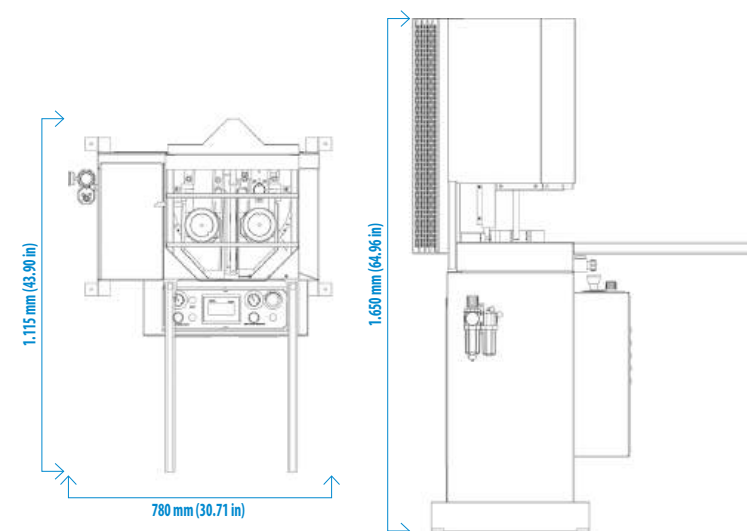
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.5 kW
(2.01 Hp)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Suelda fuertemente perfiles de PVC en ángulos variables entre 45° y 180°.
- Suelda perfiles blancos y foliados con restricción del cordón de soldadura de 0,2 mm (0.00787 in).
- Los tiempos de fusión y soldadura se pueden ajustar digitalmente.
- Todas las operaciones se pueden controlar desde la pantalla táctil digital.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea.
- Capacidad de limpiar las placas calefactoras fácilmente.
- Uso de teflón de larga duración y cambio fácil mediante un sistema especial.
- Sistema práctico de cambio de contraformas.
- Los perfiles se sujetan simultáneamente mediante un interruptor de pedal.



KB-513

Soldadora mono cabezal



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 20 l/min (0.71 cfm)
- Altura máxima del perfil: 125 mm (4.92 in)
- Altura mínima del perfil: 38 mm (1.50 in)
- Anchura máxima del perfil: 140 mm (5.51 in) (180°)



105 kg
(231.49 lb)



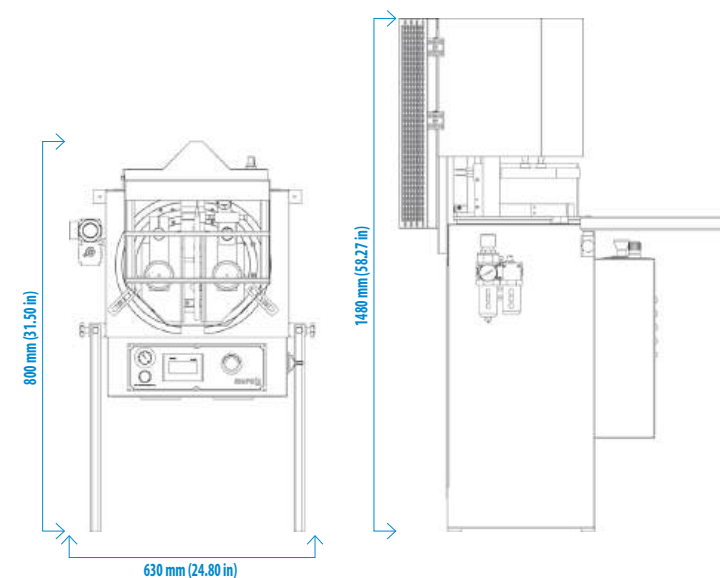
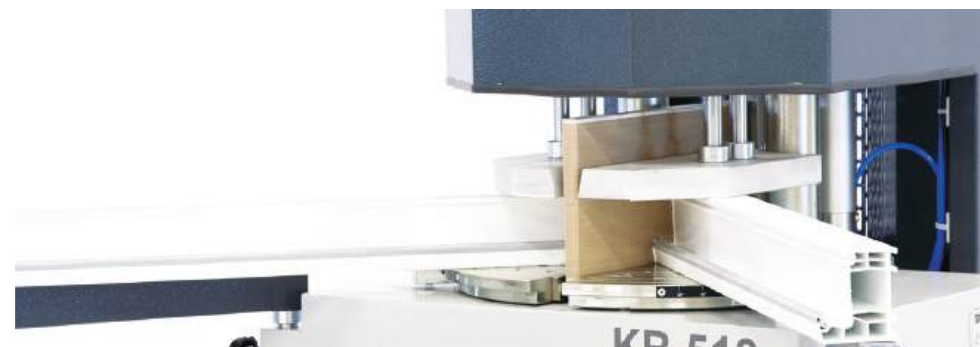
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.5 kW
(2.01 Hp)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Suelta fuertemente perfiles de PVC en ángulos variables entre 45° y 180°.
- Solo suelda perfiles blancos con restricción del cordón de soldadura de 1,2 mm (0.05 in).
- Los tiempos de fusión y soldadura se pueden ajustar digitalmente.
- Todas las operaciones se pueden controlar desde la pantalla táctil digital.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea.
- Capacidad de limpiar las placas calefactoras fácilmente.
- Uso de teflón de larga duración y cambio fácil mediante un sistema especial.
- Sistema práctico de cambio de contraformas.
- Los perfiles se sujetan simultáneamente mediante un interruptor de pedal.



KB-515

Soldadora monocabezal



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 28 l/min (0.99 cfm)
- Altura máxima del perfil: 180 mm (7.09 in)
- Anchura máxima del perfil: 170 mm (6.69 in) (90°)
- Anchura máxima del perfil: 210 mm (8.27 in) (180°)



360 kg
(793.66 lb)



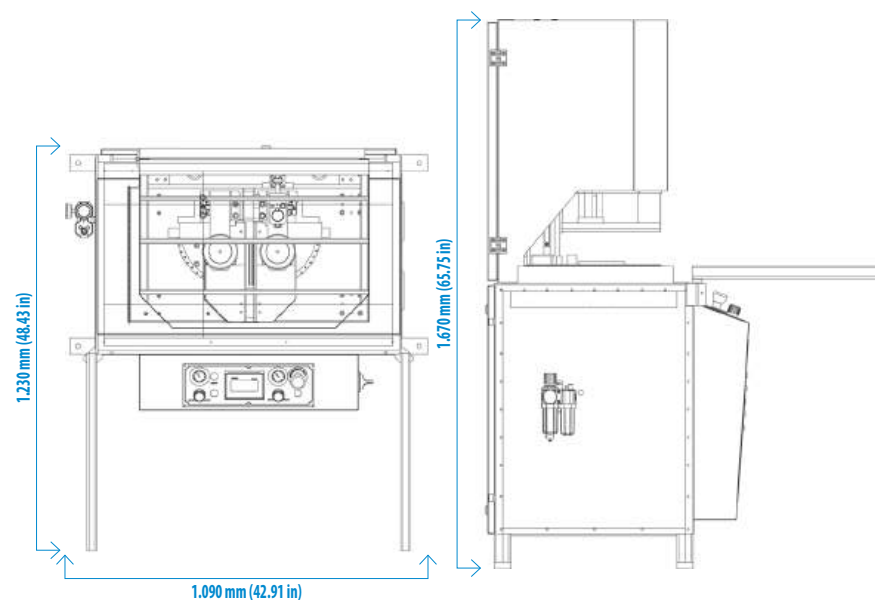
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.5 kW
(2.01 Hp)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Suelda fuertemente perfiles de PVC en ángulos variables entre 45° y 180°.
- Suelda perfiles blancos y foliados con restricción del cordón de soldadura de 1,2 mm (0.05 in).
- Los tiempos de fusión y soldadura se pueden ajustar digitalmente.
- Todas las operaciones se pueden controlar desde la pantalla táctil digital.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea.
- Capacidad de limpiar las placas calefactoras fácilmente.
- Uso de teflón de larga duración y cambio fácil mediante un sistema especial.
- Sistema práctico de cambio de contraformas.
- Los perfiles se sujetan simultáneamente mediante un interruptor de pedal.



KB-516

Soldadora monocabezal



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 28 l/min (0.99 cfm)
- Altura máxima del perfil: 180 mm (7.09 in)
- Anchura máxima del perfil: 260 mm (10.24 in) (90°)
- Anchura máxima del perfil: 335 mm (13.19 in) (180°)



360 kg
(793.66 lb)

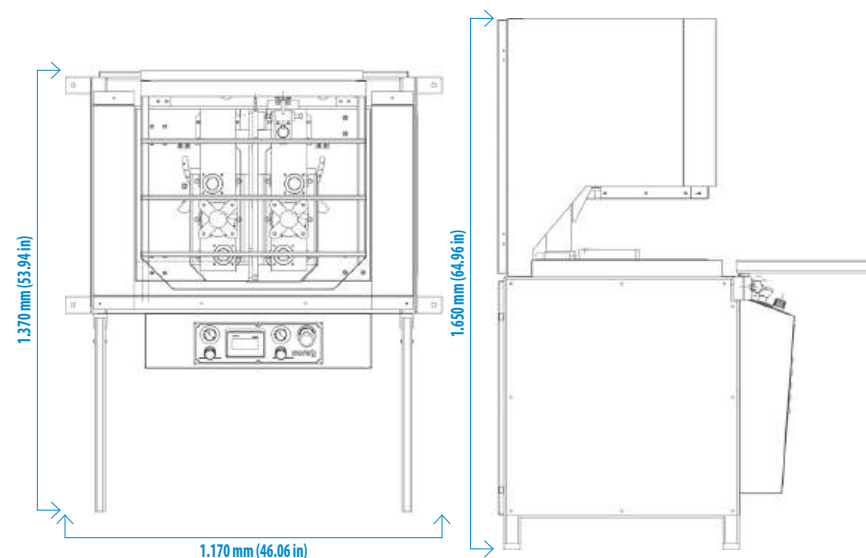


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.5 kW
(2.01 Hp)

- Suelda fuertemente perfiles de PVC en ángulos variables entre 45° y 180°.
- Suelda perfiles blancos y foliados con restricción del cordón de soldadura de 1,2 mm (0.05 in).
- Los tiempos de fusión y soldadura se pueden ajustar digitalmente.
- Todas las operaciones se pueden controlar desde la pantalla táctil digital.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea.
- Capacidad de limpiar las placas calefactoras fácilmente.
- Uso de teflón de larga duración y cambio fácil mediante un sistema especial.
- Sistema práctico de cambio de contraformas.
- Los perfiles se sujetan simultáneamente mediante un interruptor de pedal.



KV-312

Soldadora mono cabezal en V



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 20 l/min (0.71 cfm)
- Altura máxima del perfil: 130 mm (5.12 in)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Anchura máxima del perfil: 100 mm (3.94 in) (180°)



305 kg
(672.41 lb)



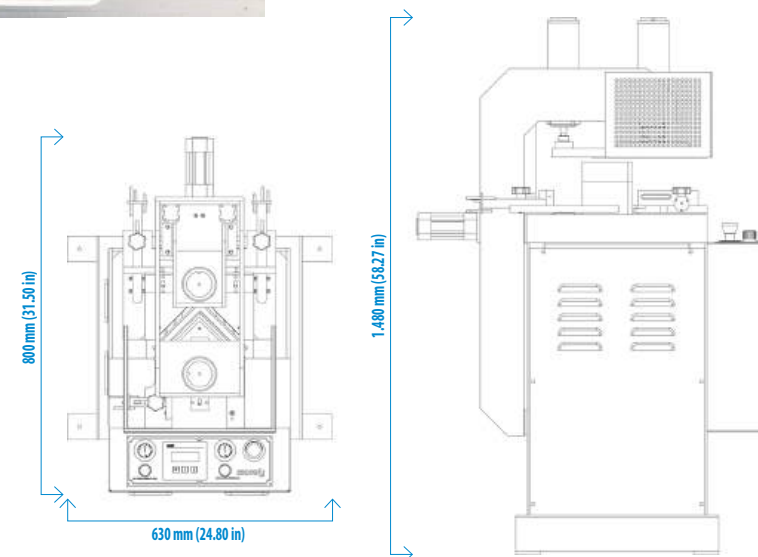
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.5 kW
(2.01 Hp)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Suelda travesaños de PVC con corte en V al marco.
- El ángulo de soldadura se fija en 90°.
- Suelda fuertemente perfiles con cordón de soldadura de 1,2 mm (0.05 in)
- Todas las operaciones se pueden controlar desde la pantalla táctil digital.
- Los tiempos de fusión y soldadura se pueden ajustar digitalmente.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea.
- Capacidad para limpiar las placas fácilmente.
- Los perfiles se sujetan simultáneamente mediante un interruptor de pedal.



Limpiadoras de esquinas

CN-784.....	76
CN-782.....	78
CN-776.....	79
CN-772.....	80
CN-770/20.....	81
CA-747.....	82
CA-117.....	83
SVK-2.....	84

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





CN-784

Limpiadora de esquinas CNC cuatro cabezales



2.750 kg
(6062.71 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



22 kW, 45 A
(29.50 Hp), 45 A

CN-784

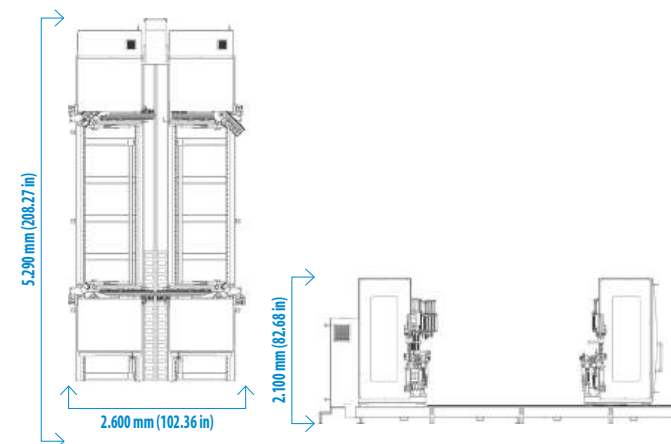
Limpiadora de esquinas CNC cuatro cabezales



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 22 kW (29.50 Hp), 45 A
- Diámetro del disco: Ø 250 mm (Ø 9.84 in)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 450 l/min (15.89 cfm)
- Máxima dimensión del marco: 3.000 mm (118.11 in)
- Mínima dimensión del marco: 400 mm (15.75 in)
- Altura máxima del perfil: 120 mm (4.72 in)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Anchura máxima del perfil: 120 mm (4.72 in)
- Anchura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)

- Se pueden limpiar las cuatro esquinas de una hoja o marco simultáneamente en poco tiempo con gran precisión y calidad mediante un sistema de automatización de 18 ejes controlados por servo motor.
- Al integrar una máquina soldadora de cuatro cabezales, se pueden limpiar automáticamente diferentes tipos de marcos u hojas.
- El diseño único y la construcción de fundición sólida permiten el trabajo simultáneo de los dos cabezales independiente de la máquina con estabilidad y precisión, así como la adaptación de las cuchillas especialmente diseñadas para la máquina.
- Ciclo de trabajo más corto debido al procesamiento simultáneo en las superficies inferior y superior del marco.
- Resultados óptimos en la limpieza de esquinas gracias a las 12 herramientas especialmente diseñadas en cada cabezal.
- Los marcos blancos y de color, así como los perfiles con junta retráctil y lisos, se pueden seleccionar desde la pantalla o con la ayuda de un lector de código de barras y se limpian automáticamente.
- Equipada de serie con cuchillas para raspar superficies, cuchillas para raspar esquinas internas, cuchillas curvas, brocas para ranuras de juntas y cuchillas para marcos monobloque.
- Monitor de pantalla táctil de 15"
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin necesidad de ventilador.
- La interfaz única y fácil de usar, desarrollada por el departamento de software de Haffner Machinery, permite crear nuevos programas y editar los existentes fácilmente, utilizando los dibujos .dxf de los perfiles en la pantalla.
- Todos los mensajes de error se pueden monitorizar desde la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio con un método de conexión remota y resolución de problemas mediante la conexión a todo el sistema de automatización.
- Identificación, solución de problemas y mantenimiento mediante conexión remota.
- El software limpia el proceso innecesario y mantiene la máxima seguridad contra ataques de virus y errores del usuario en cada inicio y apagado del sistema.
- Transferencia de dato mediante conexión de red o almacenamiento USB.
- Se puede almacenar un número infinito de dimensiones y propiedades del perfil.
- Capacidad de realizar copias de seguridad automáticas diarias en la unidad de almacenamiento interno.
- Con el sistema de monitorización de turnos, todas las operaciones se pueden controlar diariamente, semanalmente, mensualmente y anualmente.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.



CN-782

Limpiadora de esquinas CNC (doble cabezal)



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 10 kW (13.41 Hp), 25 A
- Diámetro del disco: Ø 250 mm (Ø 9.84 in)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 200 l/min (7.06 cfm)
- Máxima dimensión del marco: 3.000 mm (118.11 in)
- Mínima dimensión del marco: 400 mm (15.75 in)
- Altura máxima del perfil: 120 mm (4.72 in)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Anchura máxima del perfil: 120 mm (4.72 in)
- Anchura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)



2.250 kg
(4960.40 lb)



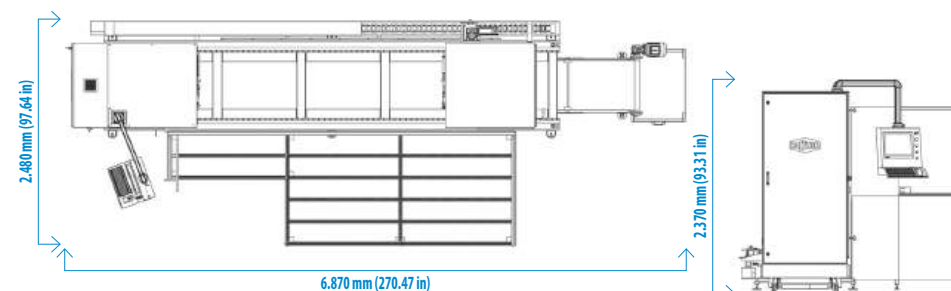
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



10 kW, 25 A
(13.41 Hp), 25 A

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Los controles servo de alta velocidad de 9 ejes, permite limpiar dos esquinas del marco al mismo tiempo rápidamente y con alta precisión.
- El diseño único y la construcción de fundición sólida permiten el trabajo simultáneo de los dos cabezales independiente de la máquina con estabilidad y precisión, así como la adaptación de las cuchillas especialmente diseñadas para la máquina.
- Ciclo de trabajo más corto debido al procesamiento simultáneo en las superficies inferior y superior del marco.
- Resultados óptimos en la limpieza de esquinas gracias a las 12 herramientas especialmente diseñadas en cada cabezal.
- Equipada de serie con cuchillas para raspar superficies, cuchillas para raspar esquinas internas, cuchillas curvas, brocas para ranuras de juntas y cuchillas para marcos monobloque.
- Los marcos blancos y de color, así como los perfiles con junta retráctil y lisos, se pueden seleccionar desde la pantalla o con la ayuda de un lector de código de barras y se limpian automáticamente.
- Monitor de pantalla táctil de 15"
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin necesidad de ventilador.
- La interfaz única y fácil de usar, desarrollada por el departamento de software de Haffner Machinery, permite crear nuevos programas y editar los existentes fácilmente, utilizando los dibujos .dxf de los perfiles en la pantalla.
- Todos los mensajes de error se pueden monitorizar desde la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio con un método de conexión remota y resolución de problemas mediante la conexión a todo el sistema de automatización.
- Identificación, solución de problemas y mantenimiento mediante conexión remota.
- El software limpia los procesos innecesarios y mantiene la máxima seguridad contra ataques de virus y errores del usuario en cada inicio y apago del sistema.
- El terminal móvil permite la programación durante los ajustes.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o almacenamiento USB.
- Se puede almacenar un número infinito de dimensiones y propiedades del perfil.
- Capacidad de realizar copias de seguridad automáticas diarias en la unidad de almacenamiento interno.
- Con el sistema de monitorización de turnos, todas las operaciones se pueden controlar diariamente, semanalmente, mensualmente y anualmente.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.



CNEL.-776

Limpiadora de esquinas CNC



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 6 kW (8.05 Hp), 12 A
- Diámetro del disco: Ø 250 mm (Ø 9.84 in)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 148 l/min (5.23 cfm)
- Máxima dimensión interior del marco: 2300 x 2300 mm (90.55 x 90.55 in)
- Mínima dimensión interior del marco: 370 x 370 mm (14.57 x 14.57 in)
- Altura máxima del perfil: 200 mm (7.87 in)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Anchura máxima del perfil: 130 mm (5.12 in)



990 kg
(2182.58 lb)



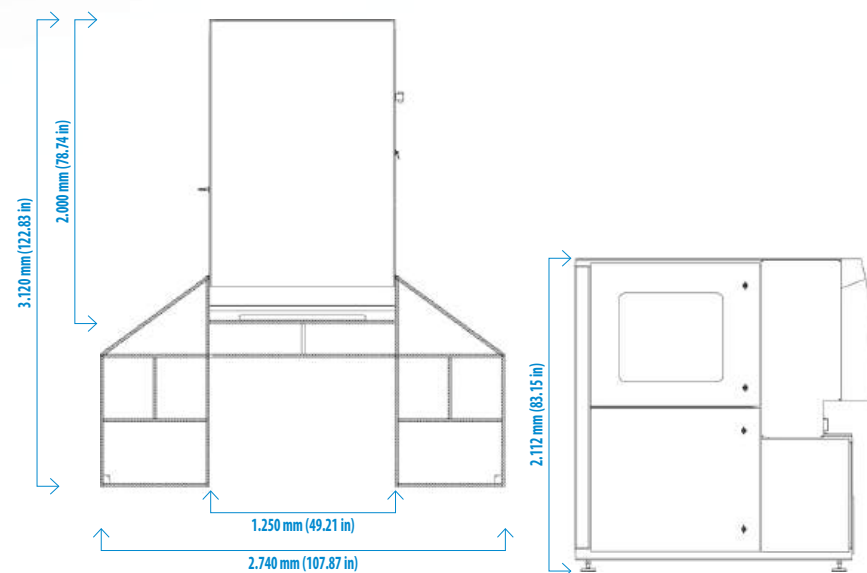
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



6 kW, 12 A
(8.05 Hp), 12 A

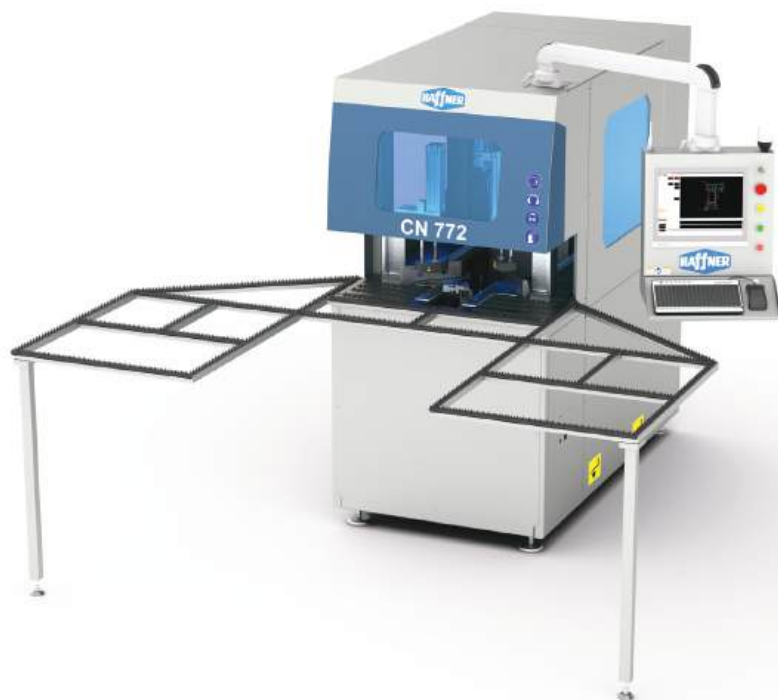
*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Los servo controles de alta velocidad de 4 ejes permiten trabajar rápidamente con alta precisión.
- Ciclo de trabajo más corto debido al procesamiento simultáneo en las superficies inferiores y superiores del marco.
- La utilización de diferentes cuchillas ranuradas permite una limpieza superficial de gran calidad.
- La interfaz única y fácil de usar, desarrollada por el departamento de software de Haffner Machinery, permite crear nuevos programas y editar los existentes fácilmente, utilizando los dibujos .dxf de los perfiles en la pantalla.
- Las escuadras móviles entre 0° y 45° reducen el tiempo del ciclo del giro del marco.
- Se pueden elegir desde la pantalla marcos blancos y de color, así como perfiles con junta retráctil y lisos, y limpiarlos automáticamente.
- Resultados óptimos en la limpieza de esquinas gracias a las 11 herramientas especialmente diseñadas.
- Capacidad de conectarse a una línea de limpieza.
- El terminal de operador ergonómico tipo quiosco, se puede mover fácilmente a cualquier rincón alrededor de la máquina.
- PC industrial de alto rendimiento con pantalla táctil de 15" y sistema operativo Windows 10 integrado que funciona entre 0°C - 55°C sin necesidad de ventilador.
- Mediante la conexión en línea a todo el sistema, es posible la detección remota de averías y el mantenimiento.
- El software limpia los procesos innecesarios y mantiene la máxima seguridad contra ataques de virus y errores del usuario en cada inicio y apagado del sistema.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o almacenamiento USB.
- Se puede almacenar un número infinito de dimensiones y propiedades del perfil.
- Capacidad de realizar copias de seguridad automáticas diarias en la unidad de almacenamiento interno.
- Con el sistema de monitorización de turnos, todas las operaciones se pueden controlar diariamente, semanalmente, mensualmente y anualmente.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.



CN-772

Limpiadora de esquinas CNC



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 6 kW (18.77 Hp), 12 A
- Diámetro del disco: Ø 250 mm (Ø 9.84 in)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 100 l/min (3.53 cfm)
- Mínima dimensión interior del marco: 420 x 420 mm (16.54 x 16.54 in)
- Altura máxima del perfil: 170 mm (6.69 in)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Anchura máxima del perfil: 120 mm (4.72 in)



740 kg
(1631.42 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



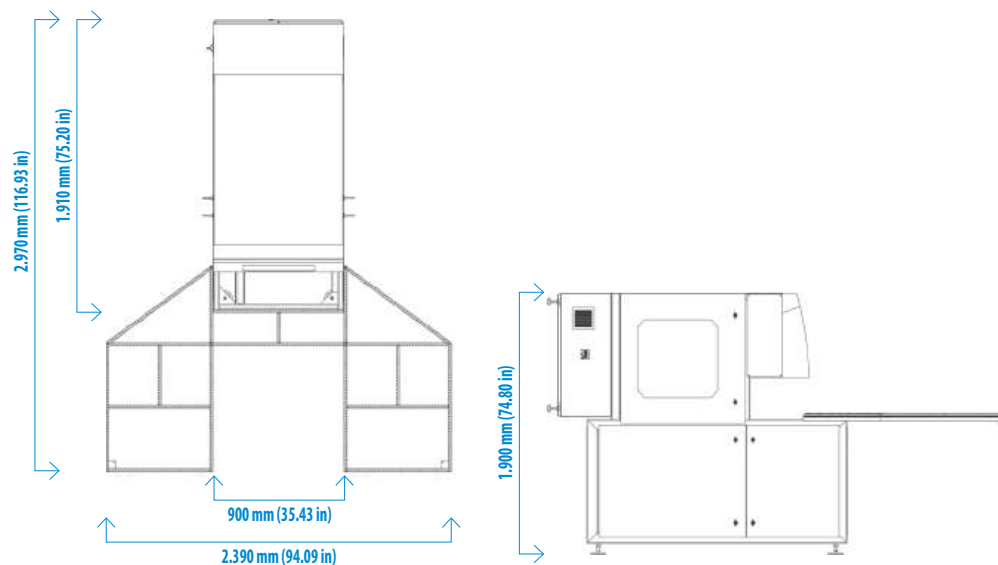
6 kW, 12 A
(18.77 Hp), 38 A

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Los servo controles de alta velocidad de 4 ejes permiten trabajar rápidamente con alta precisión.
- Ciclo de trabajo más corto debido al procesamiento simultáneo en las superficies inferiores y superiores del marco.
- La utilización de diferentes cuchillas ranuradas permite una limpieza superficial de gran calidad.
- Resultados óptimos en la limpieza de esquinas gracias a las 11 herramientas especialmente diseñadas.
- Se pueden elegir desde la pantalla marcos blancos y de color, así como perfiles con junta retráctil y lisos, y limpiarlos automáticamente.
- El terminal de operador ergonómico, se puede mover fácilmente a cualquier rincón alrededor de la máquina.
- PC industrial de alto rendimiento con pantalla táctil de 15" y sistema operativo Windows 10 integrado que funciona entre 0°C - 55°C sin necesidad de ventilador.
- La interfaz única y fácil de usar, desarrollada por el departamento de software de Haffner Machinery, permite crear nuevos programas y editar los existentes fácilmente, utilizando los dibujos .dxf de los perfiles en la pantalla.
- Capacidad de conectarse a una línea de limpieza.
- Todos los mensajes de error se pueden monitorizar desde pantalla.
- Mediante la conexión en línea a todo el sistema, es posible la detección remota de averías y el mantenimiento.
- El software limpia los proceso innecesario y mantiene la máxima seguridad contra ataques de virus y errores del usuario en cada inicio y apago del sistema.
- Transferencia de dato mediante conexión de red o almacenamiento USB.
- Capacidad de realizar copias de seguridad automáticas diarias en la unidad de almacenamiento interno.
- Con el sistema de monitorización de turnos, todas las operaciones se pueden controlar diariamente, semanalmente, mensualmente y anualmente.
- Se puede almacenar un número infinito de dimensiones y propiedades del perfil.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

Opciones

- Marcado de agujeros de bisagras.



CN-770/20

Limpiadora de esquinas CNC



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 4 kW (9.39 Hp), 10 A
- Diámetro del disco: Ø 250 mm (Ø 9.84 in)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 94 l/min (3.32 cfm)
- Mínima dimensión interior del marco: 340 x 340 mm (13.39 x 13.39 in)
- Altura máxima del perfil: 150 mm (5.91 in)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Anchura máxima del perfil: 120 mm (4.72 in)



500 kg
(1102.31 lb)



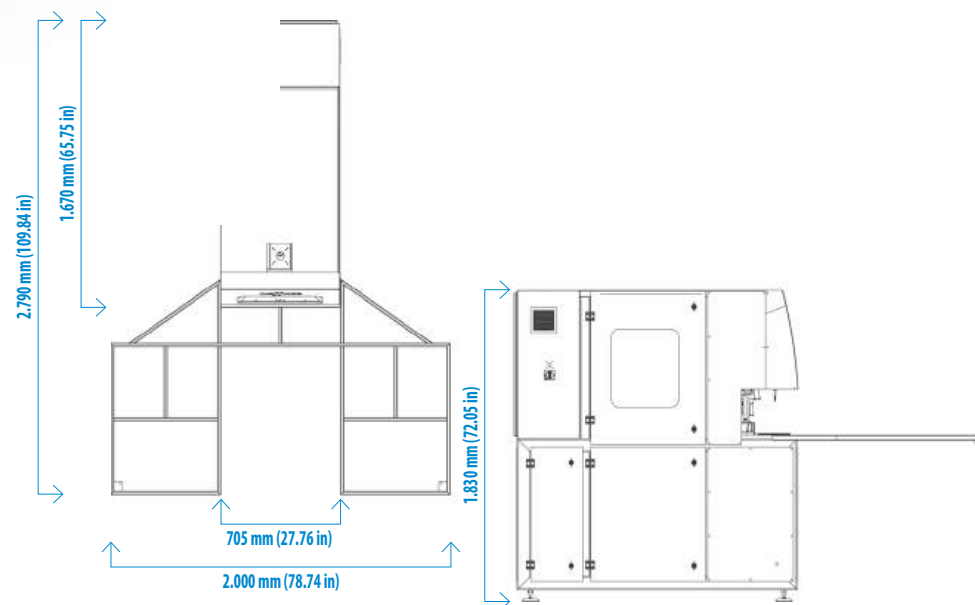
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



4 kW, 10 A
(5.36 Hp), 10 A

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Los servo controles de alta velocidad de 2 ejes permiten trabajar rápidamente con alta precisión.
- La utilización de diferentes cuchillas ranuradas permite una limpieza superficial de gran calidad.
- Resultados óptimos en la limpieza de esquinas gracias a las 11 herramientas especialmente diseñadas.
- Se pueden elegir desde la pantalla marcos blancos y de color, así como perfiles con junta retráctil y lisos, y limpiarlos automáticamente.
- El terminal de operador ergonómico, se puede mover fácilmente a cualquier rincón alrededor de la máquina.
- PC industrial de alto rendimiento con pantalla táctil de 15" y sistema operativo Windows 10 integrado que funciona entre 0°C - 55°C sin necesidad de ventilador.
- La interfaz única y fácil de usar, desarrollada por el departamento de software de Haffner Machinery, permite crear nuevos programas y editar los existentes fácilmente, utilizando los dibujos .dxf de los perfiles en la pantalla.
- El software limpia los procesos innecesarios y mantiene la máxima seguridad contra ataques de virus y errores del usuario en cada inicio y apagado del sistema.
- Capacidad de conectarse a una línea de limpieza.
- Todos los mensajes de error se pueden monitorizar desde pantalla.
- Mediante la conexión en línea a todo el sistema, es posible la detección remota de averías y el mantenimiento.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o almacenamiento USB.
- Se puede almacenar un número infinito de dimensiones y propiedades del perfil.
- Capacidad de realizar copias de seguridad automáticas diarias en la unidad de almacenamiento interno.
- Con el sistema de monitorización de turnos, todas las operaciones se pueden controlar diariamente, semanalmente, mensualmente y anualmente.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.



CA-747

Limpiadora de esquinas



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Diámetro del disco: Ø 160 mm (Ø 6.30 in)
- Velocidad husillo: 2.800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 75 l/min (2.65 cfm)
- Altura máxima del perfil: 170 mm (6.69 in)
- Altura mínima del perfil: 40 mm (1.57 in)
- Anchura máxima del perfil: 120 mm (4.72 in)
- Anchura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)



250 kg
(551.16 lb)

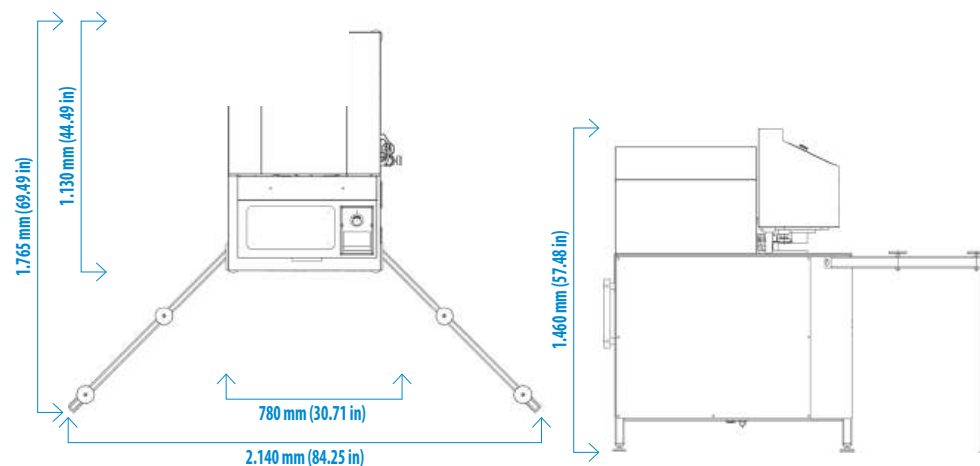


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.1 kW
(1.48 Hp)

- Limpia el cordón de soldadura en la superficie superior e inferior de los perfiles soldados con cuchillas ranuradoras.
- Fresa el cordón de soldadura en las esquinas exteriores de los perfiles soldados con cuatro juegos diferentes de fresas.
- Sistema operativo PLC totalmente automático.
- Identificación automática y posicionamiento del juego de fresas para perfiles de marco y hoja.
- Todas las operaciones se pueden controlar desde la pantalla táctil digital.
- Se pueden configurar cuatro juegos de fresas diferentes. Todas las operaciones se controlan mediante la pantalla táctil digital.
- Sistema automático de empuje de los perfiles soldados hacia el tope trasero para proporcionar un centrado preciso.
- Los perfiles se fijan mediante mordazas horizontales para garantizar una fijación óptima de la pieza de trabajo.
- Equipada de serie con brazos de soportes del perfil.



CA-117

Máquina de limpieza en V



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Diámetro del disco: Ø 160 mm (Ø 6.30 in)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 30 l/min (1.06 cfm)
- Altura máxima del perfil: 110 mm (4.33 in)
- Altura mínima del perfil: 40 mm (1.57 in)



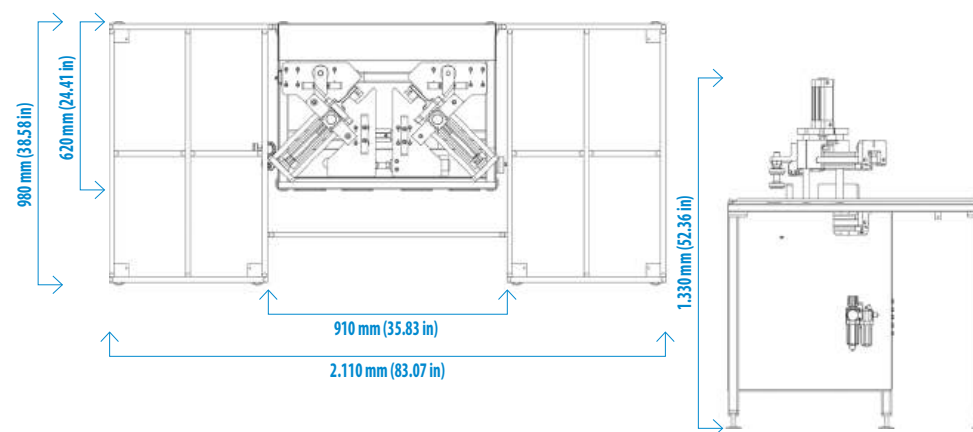
180 kg
(396.83 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Limpia los cordones de soldadura superficiales de los perfiles soldados en V.
- Fácil de manejar con un solo movimiento del pedal.
- La posición de las cuchillas de limpieza se puede ajustar fácilmente.
- Resultados rápidos y precisos en perfiles blancos.
- Equipada de serie con mesa de apoyo para marcos.



SVK-2

Máquina de limpieza de esquinas



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 4 kW (5.36 Hp), 10 A
- Diámetro del disco: Ø 250 mm (Ø 9.84 in)
- Velocidad husillo: 2.700 rpm (45 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 100 l/min (3.53 cfm)
- Altura máxima del perfil: 180 mm (7.09 in)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Anchura máxima del perfil: 160 mm (6.30 in)
- Anchura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)



1.000 kg
(2204.62 lb)

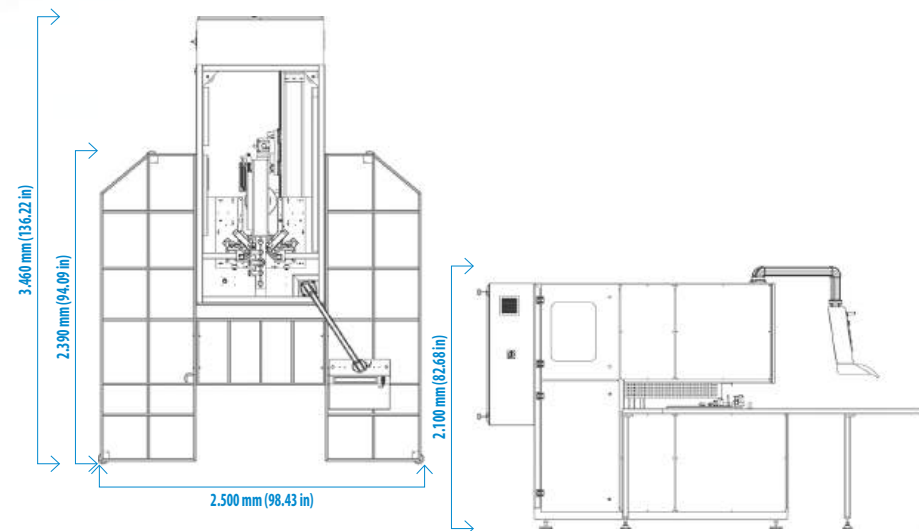


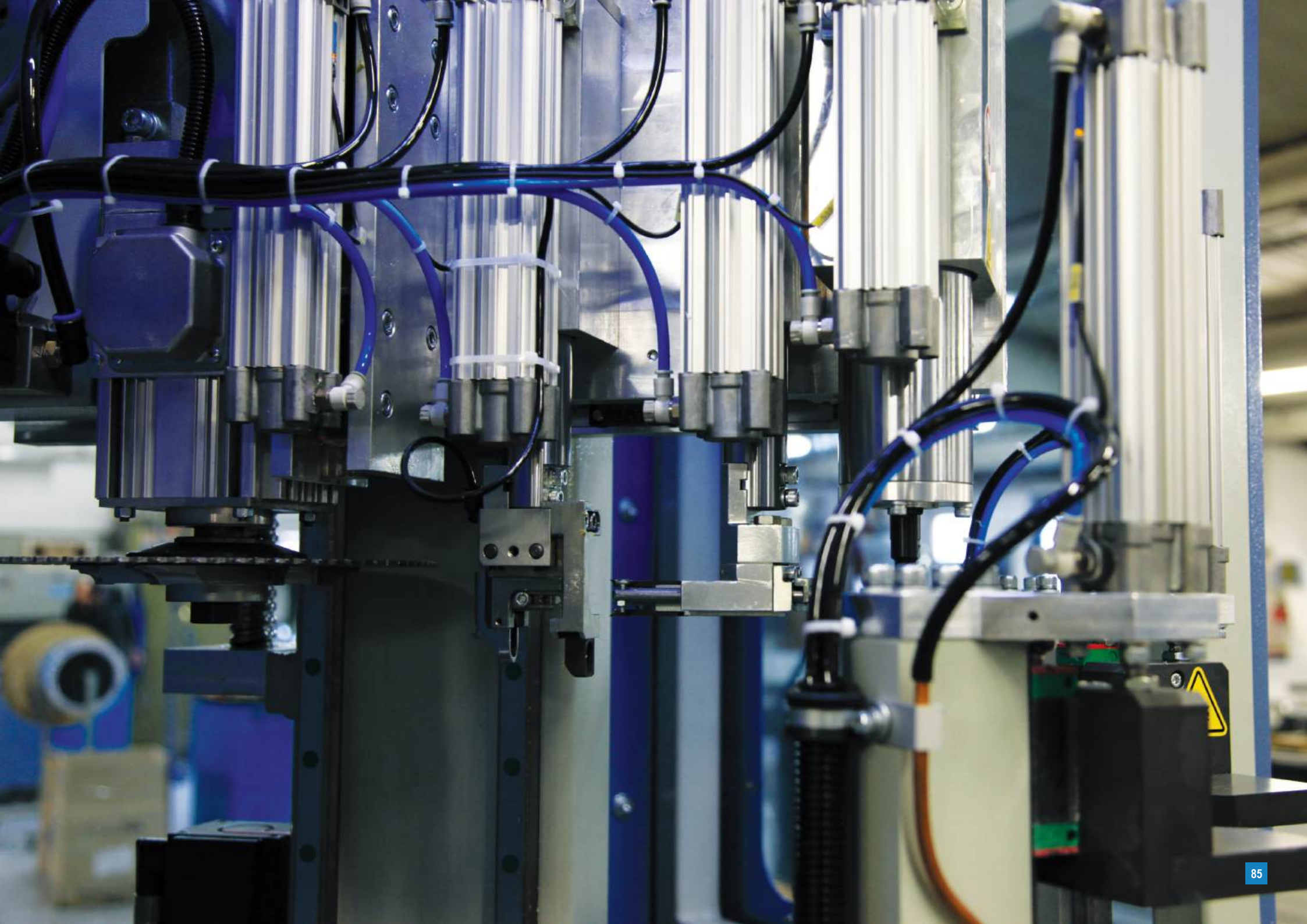
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



4 kW, 10 A
(5.36 Hp), 10 A

- Los servo controles de alta velocidad de 2 ejes permiten trabajar rápidamente con gran precisión.
- Limpia los cordones de soldadura de la superficie de los perfiles de travesaños soldados en V.
- Ciclo de trabajo más corto gracias al procesamiento simultáneo de las superficies superior e inferior del marco.
- El uso de diferentes tipos de cuchillas de ranurado permite una limpieza superficial de alta calidad.
- Resultados óptimos de la limpieza de esquinas gracias a 12 herramientas especialmente diseñadas.





Tronzadoras

SC-114.....	88
SC-110.....	90
RC-600.....	92
TT-405 - TT-415.....	94
TT-352.....	96
TA-133.....	98
TA-141.....	99
TV-193.....	100
TC-294.....	101
DS-902.....	102

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





SC-114 (Ø 500 mm (19.69 in)) Centro de corte de perfiles



3.900 kg
(8598.03 lb)



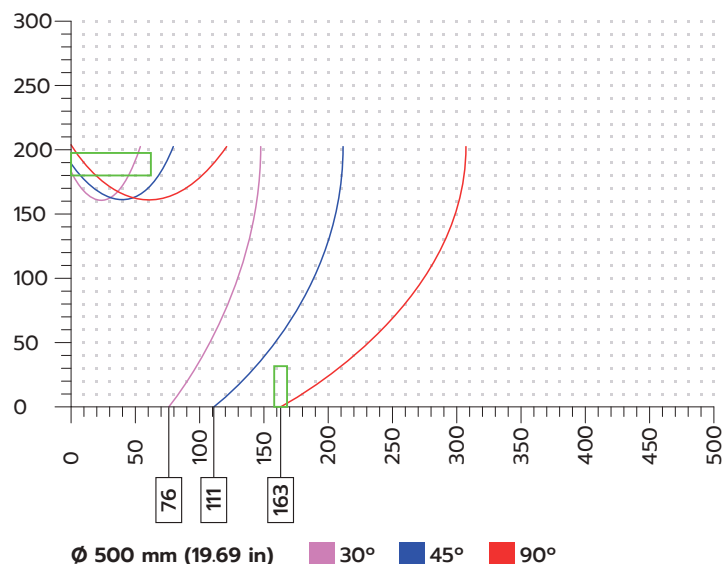
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



10 kW, 22 A
(13.41 Hp), 22 A

SC-114 (Ø 500 mm (19.69 in))

Centro de corte de perfiles



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 10 kW (13.41 Hp), 22 A
- Diámetro del disco: Ø 500 mm (Ø 19.69 in)
- Velocidad husillo: 2.800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 225 l/min (7.95 cfm)
- Longitud máxima del perfil: 3.500 mm (137.80 in)
- Longitud mínima del perfil: 400 mm (15.75 in)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm (255.91 in)

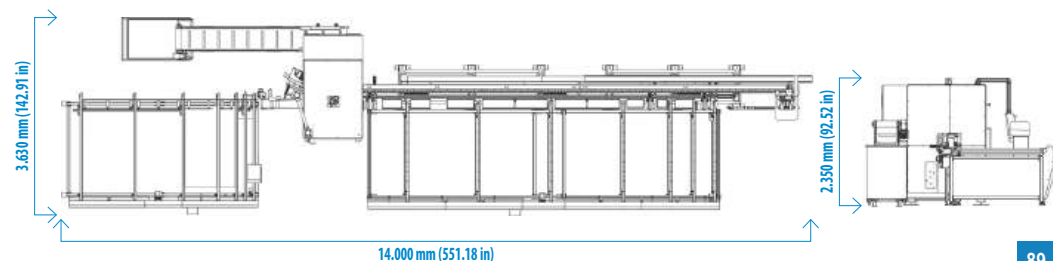
- Corte automático y rápido de perfiles de PVC a diferentes longitudes.
- Carga de 10 perfiles (longitud máxima 6.500 mm (255.91 in)).
- Alimenta automáticamente los perfiles desde el cargador y los corta a las longitudes deseadas.
- El diámetro del disco de 500 mm de diámetro (19.69 in) permite cortar perfiles anchos.
- Capaz de realizar cortes automáticos en todos los ángulos entre 30° y 150° con una sensibilidad de 0,1° mediante servo motores.
- Las piezas cortadas se trasladan automáticamente a la estación de descarga.
- La transferencia de datos esta disponible a través de una conexión de red o a través de USB.
- Mediante la conexión en línea a todo el sistema, es posible la detectar averías y realizar tareas de mantenimiento de forma remota.
- Pantalla táctil 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin necesidad de ventilador.
- Sistema de cinta transportadora automática para transportar los perfiles de desecho al contenedor de residuos.
- Integración total con varios programas de producción de ventanas y puertas.
- Todos los mensajes de error se pueden controlar desde la pantalla mediante el software desarrollado por Haffner Machinery.
- Impresora de código de barras. (AK-003)

Opciones

- Unidad de retestado para 2 secciones de perfil diferentes..

Capacidad

- Máximo: 2.800 m. /8 horas.
- Mínimo: 2.600 m. /8 horas.



SC-110 (Ø 500 mm (19.69 in)) Centro de corte automático



1.600 kg
(3527,40 lb)



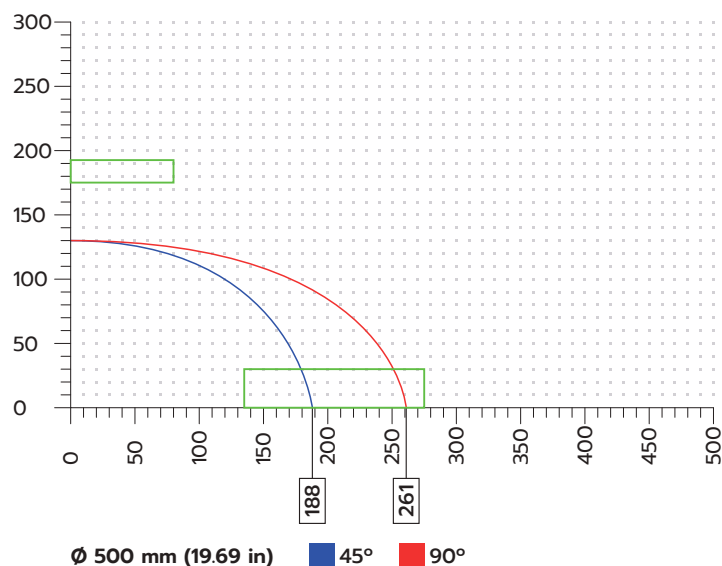
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



10 kW, 22 A
(13.41 Hp), 22 A

SC-110 (Ø 500 mm (19.69 in))

Centro de corte automático



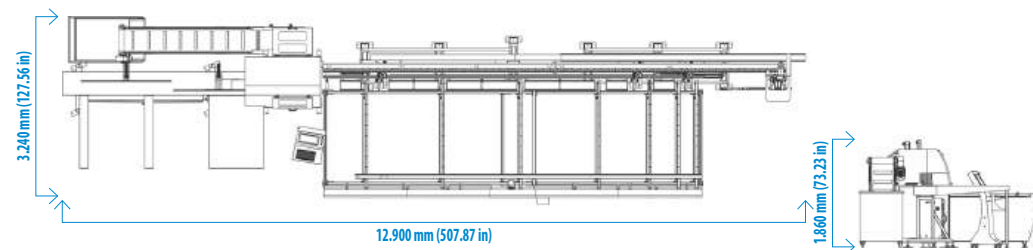
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 10 kW (13.41 Hp), 22 A
- Diámetro del disco: Ø 500 mm (Ø 19.69 in)
- Velocidad del motor: 2.800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 225 l/min (7.95 cfm)
- Longitud máxima del perfil: 4.000 mm (157.48 in)
- Longitud mínima del perfil: 400 mm (15.75 in)

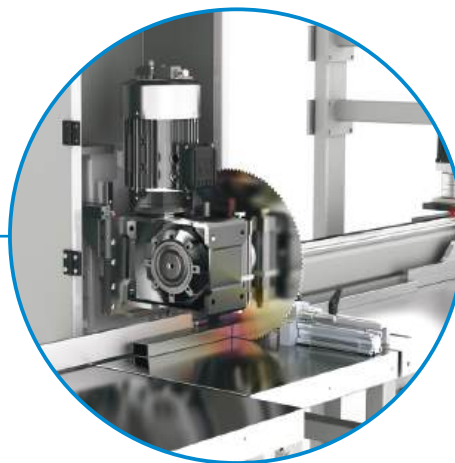
- Corte automático y rápido de perfiles de PVC a diferentes longitudes.
- Carga de 10 perfiles (longitud máxima 6.500 mm (255.91 in)).
- Alimenta automáticamente los perfiles desde el cargador y los corta a las longitudes deseadas.
- El diámetro del disco de 500 mm de diámetro (19.69 in) permite cortar perfiles anchos.
- Capaz de realizar cortes automáticos en todos los ángulos entre 30° y 150° con una sensibilidad de 0,1° mediante servo motores.
- Las piezas cortadas se trasladan automáticamente a la estación de descarga.
- La transferencia de datos esta disponible a través de una conexión de red o a través de USB.
- Mediante la conexión en línea a todo el sistema, es posible la detectar averías y realizar tareas de mantenimiento de forma remota.
- Pantalla táctil 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin necesidad de ventilador.
- Sistema de cinta transportadora automática para transportar los perfiles de desecho al contenedor de residuos.
- Integración total con varios programas de producción de ventanas y puertas.
- Todos los mensajes de error se pueden controlar desde la pantalla mediante el software desarrollado por Haffner Machinery.
- Impresora de código de barras. (AK-003)

Capacidad

- Máximo: 2.800 m./8 horas.
- Mínimo: 2.600 m./8 horas.



RC-600 (Ø 300/400 mm (11.81/15.75 in)) Centro de corte de perfiles de refuerzo



1.250 kg
(2755.78 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

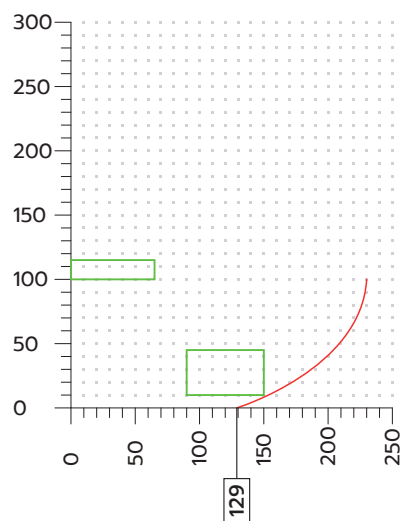


3 kW, 10 A
(4.02 Hp), 10 A

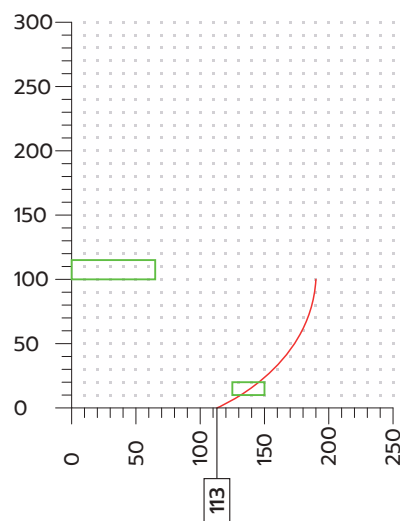
*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

RC-600 (Ø 300/400 mm (11.81/15.75 in))

Centro de corte de perfiles de refuerzo



Ø 400 mm (15.75 in) 90°



Ø 300 mm (11.81 in) 90°

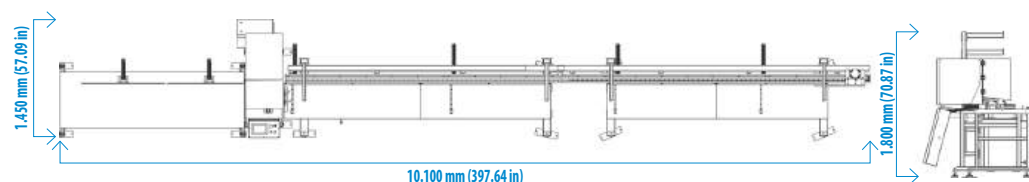
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 3 kW (4.02 Hp), 10 A
- Potencia motor: 2.2 kW (2.95 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 100 l/min (3.53 cfm)
- Altura máxima del perfil: 80 mm (3.15 in)
- Altura mínima del perfil: 15 mm (0.59 in)
- Longitud máxima del perfil: 6.500 mm (255.91 in)
- Longitud mínima del perfil: 500 mm (19.69 in)

- Corte rápido y automático de perfiles de refuerzo a diferentes longitudes.
- Carga de 5-10 perfiles de refuerzo (longitud máxima de 6.500 mm (255.91 in)).
- Alimenta automáticamente los perfiles desde el cargador y corta a las longitudes deseadas.
- El diámetro del disco de 400 mm (15.74 in) permite cortar perfiles anchos.
- La velocidad de alimentación del disco se puede ajustar.
- Monitor de pantalla táctil de 7".
- Capaz de medir con optimización para minimizar residuos.
- Longitudes de corte precisas gracias al sistema servo.
- La transferencia de datos es posible mediante conexión de red o a través de USB.
- Las piezas de trabajo cortadas se mueven automáticamente a la estación de descarga.
- Todos los mensajes de error se pueden monitorizar desde la pantalla mediante el software desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery.

Opciones

- Impresora de código de barras (AK-003).



TT-405 - TT-415 (Ø 450/550 mm (17.72/21.65 in)) Tronzadora doble cabezal



755 kg
(1664.49 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

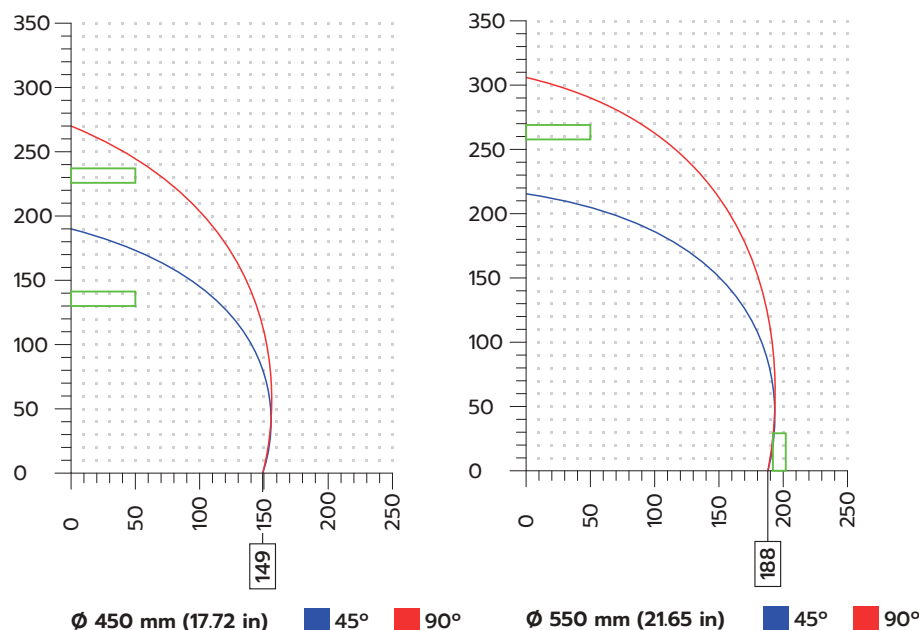


3.5 kW, 10 A
(4.69 Hp), 10 A

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

TT-405 - TT-415 (Ø 450/550 mm (17.72/21.65 in))

Tronzadora doble cabezal



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total (TT-405): 3.5 kW (4.69 Hp)
- Potencia total (TT-415): 6.5 kW (8.72 Hp)
- Potencia motor disco (TT-405): 1.5 kW (2.01 Hp)
- Potencia motor disco (TT-415): 3 kW (4.02 Hp)
- Diámetro del disco (TT-405): Ø 450 mm (Ø 17.72 in)
- Diámetro del disco (TT-415): Ø 550 mm (Ø 21.65 in)
- Velocidad del disco: 2.800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 50 l/min (1.77 cfm)
- Longitud máxima de perfil: 4.200 mm (165.35 in) (+7.200 mm (283.46 in) opcional)
- Longitud mínima de perfil: 450 mm (17.72 in)
- Longitud mínima de perfil en cuña: 4,8 mm (0.19 in)

- Para corte de perfiles de PVC.
- Construcción sólida de fundición para precisión de longitud y ángulo.
- Máxima calidad de corte.
- Capacidad de corte de 4.200 mm (165.35 in) de longitud.
- Movimiento automático de inclinación de los cabezales a 45° y 90°. Los ángulos entre 45° y 90° se pueden ajustar manualmente y fijar fácilmente.
- El cabezal móvil se posiciona automáticamente mediante el sistema de control por PLC con panel táctil.
- El número de piezas, dimensiones de longitud, posiciones angulares y las cantidades, se pueden programar en el panel de control (se pueden almacenar 2.000 x 10 datos diferentes).
- La transferencia de datos se realiza mediante conexión de red o una interfaz USB.
- La velocidad de avance del disco se puede ajustar.
- El sistema de control puede omitir y continuar la orden de corte.
- Transportador de soporte de perfiles fijada al cabezal móvil ayuda a mantener el equilibrio de la pieza de trabajo.
- Cubierta de seguridad con cierre automático.
- El sistema de sujeción horizontal y vertical garantiza una fijación óptima del perfil.

Opciones

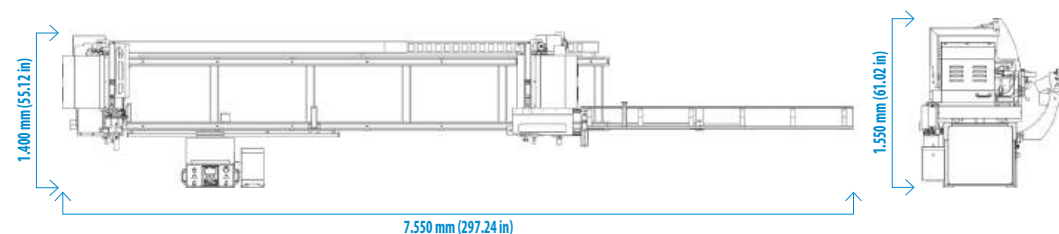
- Impresora de código de barras (AK-003)
- Sistema de extracción (ES 024).
- Unidad de corte en punta de flecha para soldadura en V. (AH 044)
- Sistema automático de corte corto (AH 046).

Ver TT-405 y además;

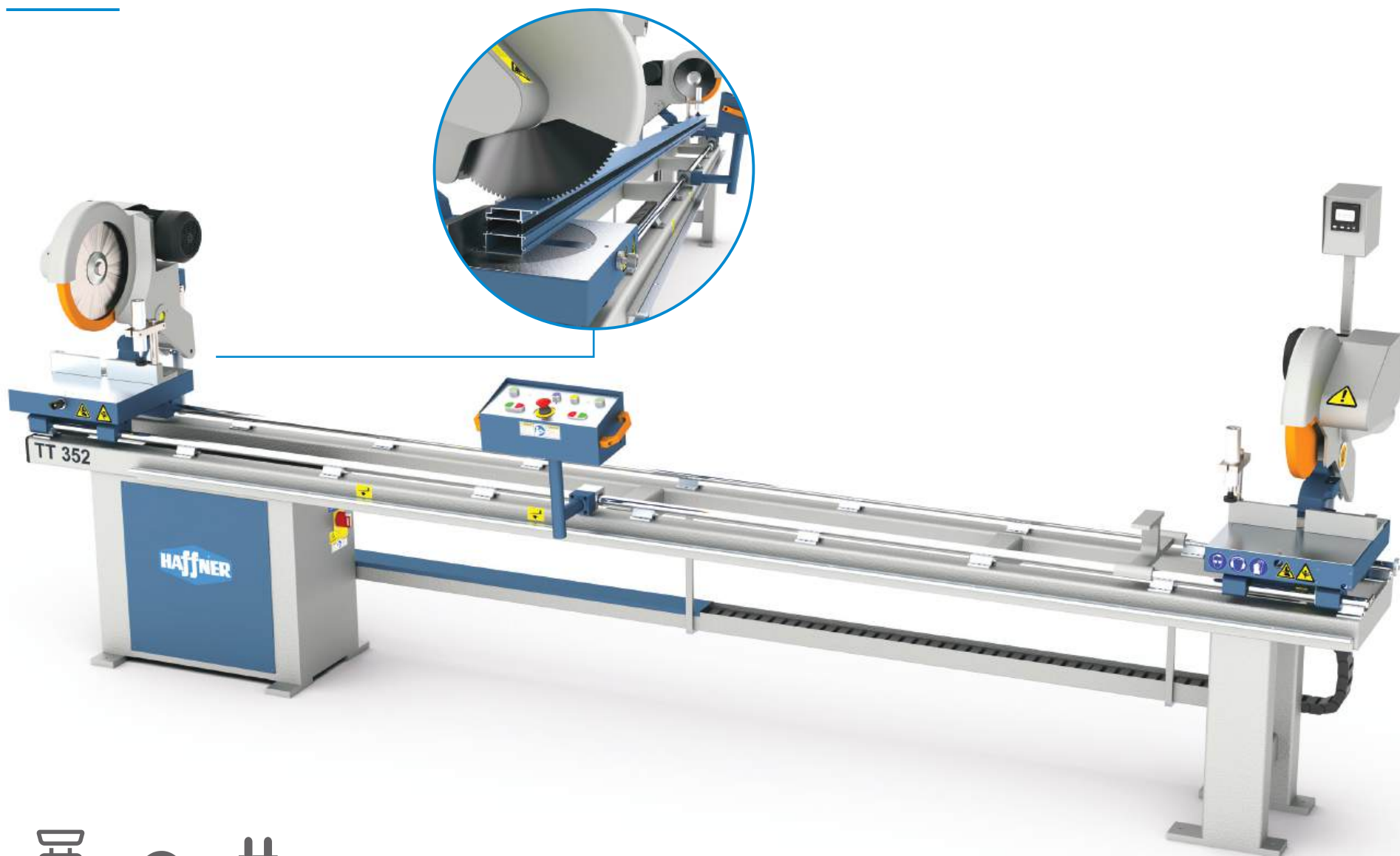
- Altura de la máquina: 1.560 mm (61.42 in)
- Longitud de la máquina: 5100 + 2630 mm (200.79 + 103.54 in)
- Anchura de la máquina: 1.600 mm (62.99 in)
- Peso de la máquina: 900 kg (1984.16 lb)
- Mínimo longitud de corte: 550 mm (21.65 in)

Opciones

- Corte controlado por servo entre 45° - 90° con precisión de 0.1°.



TT-352 (Ø 350 mm (13.78 in)) Tronzadora de doble cabezal



425 kg
(936.96 lb)



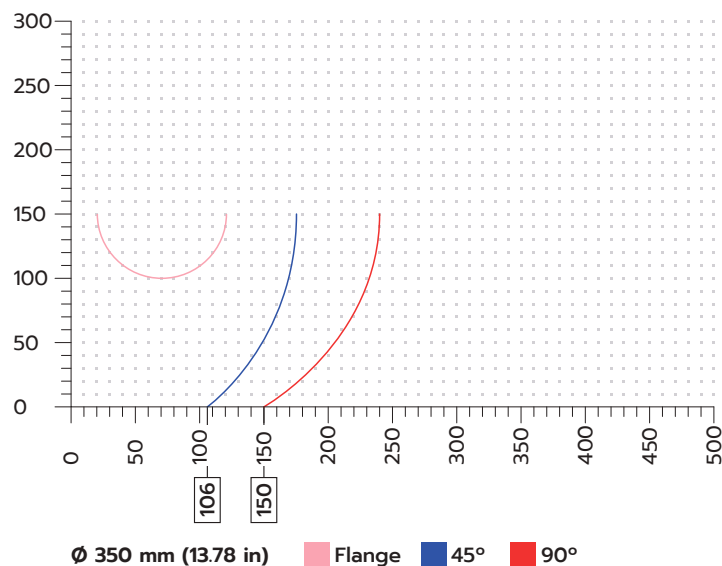
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



2.2 kW
(2.95 Hp)

* Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

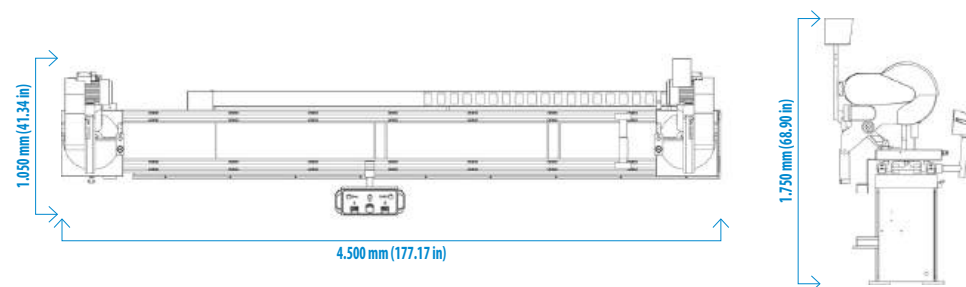
TT-352 (Ø 350 mm (13.78 in)) Tronzadora de doble cabezal



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2.2 kW (2.95 Hp)
- Velocidad husillo: 2.800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 40 l/min (1.41 cfm)
(120 l/min (4.24 cfm) con unidad de enfriamiento)
- Longitud máxima del perfil: 3.700 mm (145.67 in)
- Longitud mínima del perfil: 410 mm (16.14 in)

- Corte de perfiles de PVC con un disco de diámetro de 350 mm (13.78 in)
- El cabezal móvil puede posicionarse manualmente a la longitud deseada controlando la pantalla digital y se puede fijar neumáticamente.
- Equipado de serie con sistema de medición digital.
- El rango de pivote de 45° a 90° izquierdas y a derechas permite trabajar tanto en dimensiones internas como externas. El rango de pivote se puede ajustar infinitamente y fijar mediante sujeción manual.
- Las mordazas neumáticas verticales garantizan una sujeción óptima de los perfiles.
- Los puntos de ubicación a $\pm 60^\circ$, $\pm 67,5^\circ$ y $\pm 75^\circ$ facilitan el ajuste del cabezal en los ángulos más habituales.
- La velocidad de avance del disco se puede ajustar.
- Las cubiertas protectoras aumentan la seguridad en el trabajo.



TA-133 (Ø 420 mm (16.54 in)) Tronzadora



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2.2 kW (2.95 Hp), 5 A
- Diámetro del disco: Ø 420 mm (Ø 16.54 in)
- Velocidad del disco: 2.800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 40 l/min (1.41 cmf)
(100 l/min (3.53 cfm) con unidad de enfriamiento)
- Longitud máxima del perfil: 3.000 mm (118.11 in)



225 kg
(496.04 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



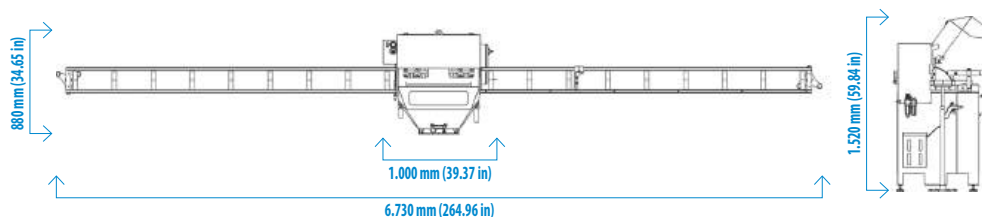
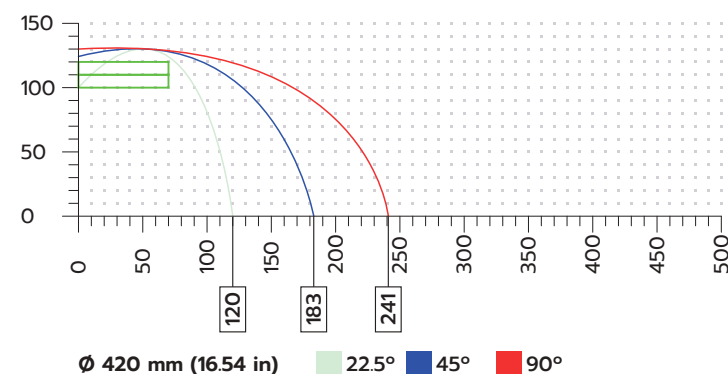
2.2 kW, 5 A
(2.95 Hp), 5 A

- Para cortar perfiles de PVC.
- Alimentación neumática inferior del disco de 420 mm (16.54 in) de diámetro.
- Se puede ajustar la velocidad de alimentación del disco.
- Amplia gama de ángulos de corte, desde 22,5° hasta 112,5°, con puntos de anclaje rápido a 45°, 90° y 135°.
- Los mordazas neumáticas garantizan una sujeción óptima de los perfiles.

Opciones

- Transportador de rodillos. (3.000 mm (118.11 in) lado izquierdo o 3.000 mm (118.11 in) lado derecho) (TK-060)
- Transportador con sistema medición manual de 3.000 mm (118.11 in) derecho. (TK-061).
- Transportador con sistema medición manual de 3.000 mm (118.11 in) izquierdo. (TK-062).
- Transportador automático con sistema de medición digital de 3.000 mm (118.11 in) (MS-300*).

* Puede fabricarse para uso izquierdo o derecho.



*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

TA-141 (Ø 350 mm (13.78 in))

Tronzadora



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1.1 kW (1.48 Hp) (2.2 kW (2.95 Hp) Opcional para aluminio)
- Diámetro del disco: Ø 350 mm (Ø 13.78 in)
- Velocidad del disco: 2.800 rpm (50 Hz), 3360 rpm (60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 40 l/min (1.41 cfm)
100 l/min (3.53 cfm) con unidad de enfriamiento
- Longitud máxima del perfil: 3.700 mm (145.67 in)



195 kg
(429.90 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.1 kW
(1.48 Hp)

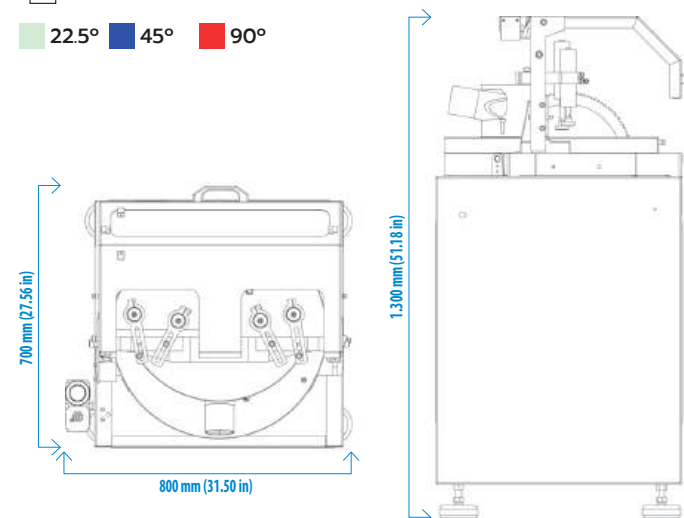
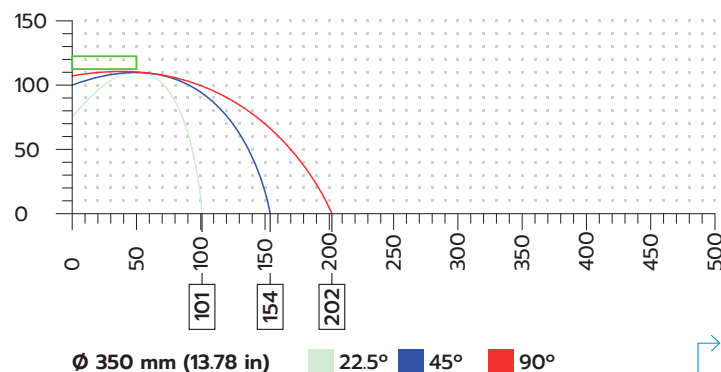
*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Para cortar perfiles de PVC.
- Alimentación neumática inferior del disco de 350 mm (13.78 in) de diámetro.
- Se puede ajustar la velocidad de alimentación del disco.
- Amplia gama de ángulos de corte, desde 22,5° hasta 112,5°, con puntos de anclaje rápido a 45°, 90° y 135°.
- Los mordazas neumáticas verticales garantizan una sujeción óptima de los perfiles.

Opciones

- Transportador de rodillos. (3.000 mm (118.11 in) lado izquierdo o 3.000 mm (118.11 in) lado derecho) (TK-060)
- Transportador con sistema medición manual de 3.000 mm (118.11 in) derecho. (TK-061).
- Transportador con sistema medición manual de 3.000 mm (118.11 in) izquierdo. (TK-062).
- Transportador automático con sistema de medición digital de 3.000 mm (118.11 in) (MS-300*).

* Puede fabricarse para uso izquierdo o derecho.



TV-193 (Ø 350 mm (13.78 in))

Tronzadora automática de corte en V



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 3 kW (4.02 Hp)
- Potencia de cada motor: 1.5 kW (2.01 Hp)x2
- Diámetro del disco: Ø 350 mm (Ø 13.78 in)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 60 l/min (2.12 cfm)
- Altura máxima del perfil: 75 mm (2.95 in)



190 kg
(418.88 lb)

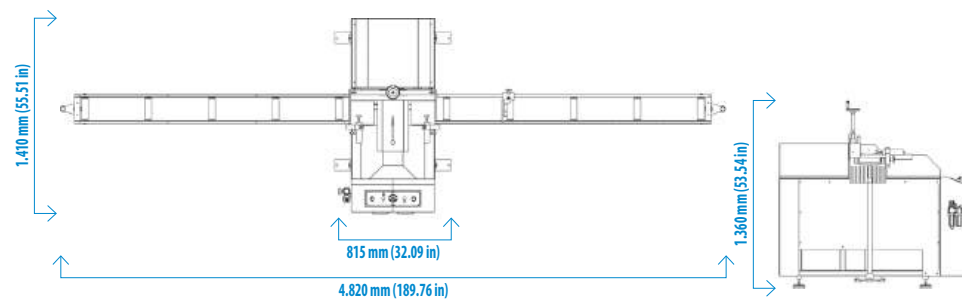
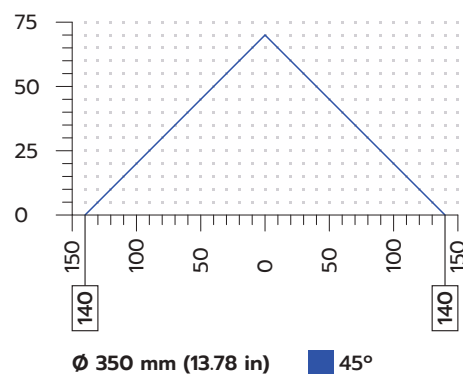


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



3 kW
(4.02 Hp)

- Dos discos de 350 mm de diámetro (13.78 in) a 45° hacen un corte en V en perfiles de PVC para soldadura en V.
- La profundidad del corte se puede ajustar fácilmente.
- La alimentación ajustable del disco permite un corte rápido y preciso con un retroceso rápido.
- Las mordazas neumáticas horizontales están colocadas en sentido opuesto a la dirección del movimiento para garantizar una fijación óptima del perfil.



*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

TC-294 (Ø 200 mm (7.87 in))

Tronzadora de junquillos



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Potencia de cada motor: 0.75 kW (1.01 Hp)x2
- Diámetro de los discos: Ø 200 mm (Ø 7.87 in) x 2, Ø 100 mm (Ø 3.94 in) x2
- Velocidad del husillo: 2.800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 70 l/min (2.47 cfm)
- Longitud máxima del perfil: 3.000 mm (118.11 in)
- Longitud mínima del perfil: 230 mm (9.06 in)



130 kg
(286.60 lb)



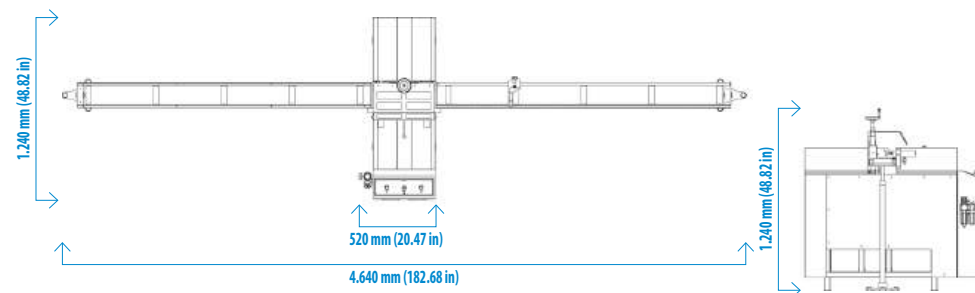
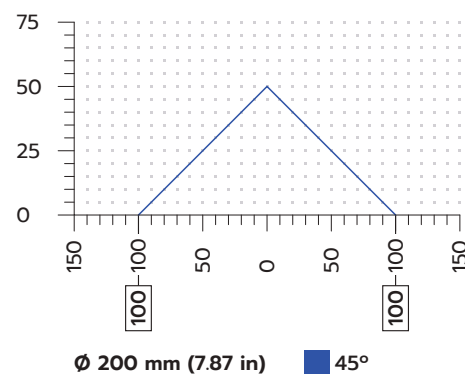
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.5 kW
(2.01 Hp)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Dos discos especiales posicionados a 45° para el corte simultaneo de junquillos de PVC.
- Mediante contraformas especiales, se pueden cortar dos junquillos al mismo tiempo.
- Funcionamiento automático con velocidad de avance regulable.
- Equipada de serie con sistema de transporte con cinta de medición manual y tope de fijación de longitud regulable.
- Las contraformas se pueden cambiar fácilmente.
- Dos mordazas neumáticas verticales permiten una fijación óptima de la pieza de trabajo.



DS-902

Centro de corte y mecanizado de refuerzos por plasma



3.850 kg
(8487,80 lb)



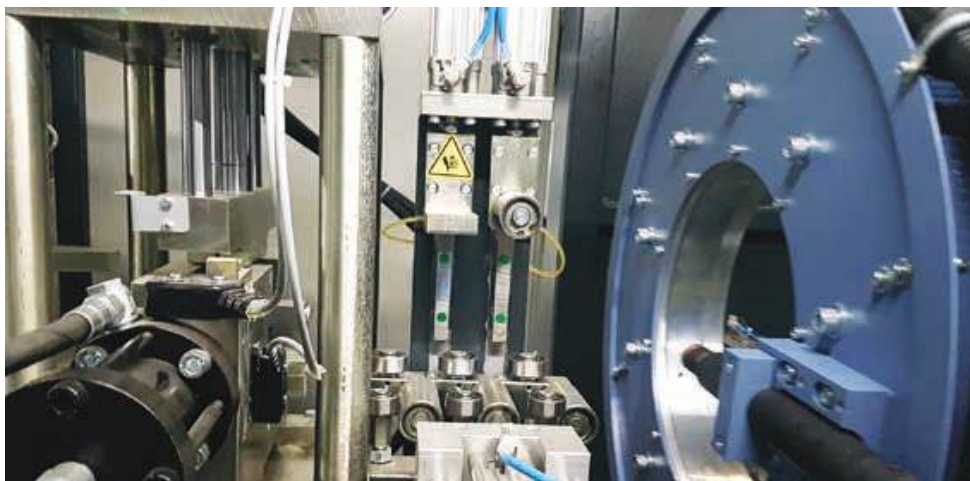
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



20 kW
(26.82 Hp)

DS-902

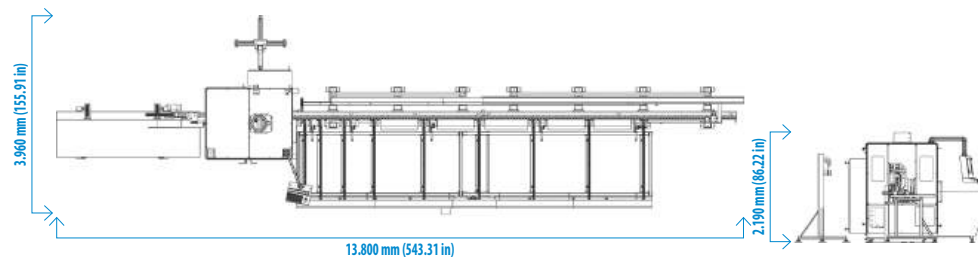
Centro de corte y mecanizado de refuerzos por plasma



- El centro de mecanizado DS-902 ofrece la posibilidad de apilar 10 piezas de perfiles de refuerzo de hasta 6.500 mm (229.55 in) en la cinta de carga.
- Los perfiles se introducen en la máquina mediante un empujador controlado por servo motor.
- Haffner incluye una interfaz de usuario fácil de usar. Los perfiles a procesar y cortar se pueden visualizar en la pantalla en 3D. Puede funcionar integrado con software de puertas y ventanas de diferentes marcas.
- Además de estas conexiones, se pueden transferir datos a la máquina mediante el puerto USB.
- Con pistones de sujeción neumáticos, tanto verticales como horizontales, los perfiles se fijan de la mejor manera y los procesos de corte por plasma se realizan con la mínima tolerancia.
- Con la unidad de plasma de alta tecnología, DS-902, se realizan todas las operaciones en perfiles de acero de refuerzo con la máxima precisión.
- Con la unidad de corte por disco, se pueden cortar automáticamente perfiles largos al tamaño deseado sin rebabas. El movimiento y el posicionamiento suave se consiguen gracias al sistema de rodamientos lineales de alta precisión y los servo motores.
- Las piezas cortadas se transfieren automáticamente a la estación de salida mediante el sistema de sujeción.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 20 kW (26.82 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 180 l/min (6.36 cfm)
- Altura máxima de mecanizado del perfil: 100 mm (157.48 in)
- Altura mínima de mecanizado del perfil: 20 mm (157.48 in)
- Anchura máxima de mecanizado del perfil: 100 mm (157.48 in)
- Anchura mínima de mecanizado del perfil: 20 mm (157.48 in)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm (157.48 in)
- Longitud máxima de corte del perfil: 6.500 mm (157.48 in)
- Longitud mínima de corte del perfil: 250 mm (157.48 in)



Copiadoras, cremoneras y desagüadoras

FU-465.....	106
FU-460.....	107
FU-440.....	108
FR-480.....	109
FT-386.....	110
FA-533.....	111
FA-154.....	112
FA-526.....	113
FA-400.....	114
FA-536.....	115
FA-538.....	116
FA-539.....	117

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.



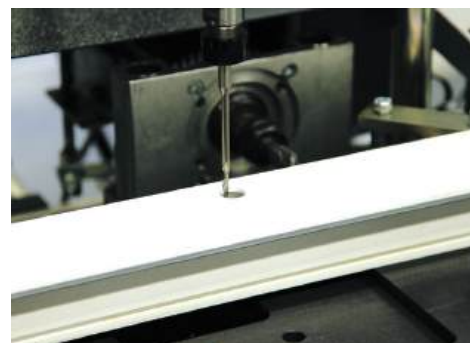


FU-465

Copiadora con perforación triple y fresadora



- Fresado de bombillos, cerraduras y desagüe en perfiles de PVC.
- Posibilidad de ajuste de profundidad sin plantilla y fresado en dos ejes con varillas de medición.
- Perforación automática triple de perfiles de hoja de PVC con refuerzo de acero.
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm (0.20 in) y 8 mm (0.31 in).
- Fresado automático de fallebas y canal de herraje.
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Fresado preciso con un mínimo esfuerzo y una operación sencilla.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inverter).
- Sujeción neumática de perfiles.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp), 6.5 A
- Potencia motor copiado: 0.75 kW (1.01 Hp)
- Potencia motor perforación triple: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Potencia motor fresado: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Velocidad spindle fresado: 12.000 rpm (200 Hz)
- Velocidad spindle perforación triple: 930 rpm (15.5 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 50 l/min (1.77 cfm)
- Carrera: 100 mm (3.94 in)
- Capacidad de copiado: 250 x 100 mm (9.84 x 3.94 in)
- Dimensiones máximas del perfil: 110 x 100 mm (4.33 x 3.94 in)



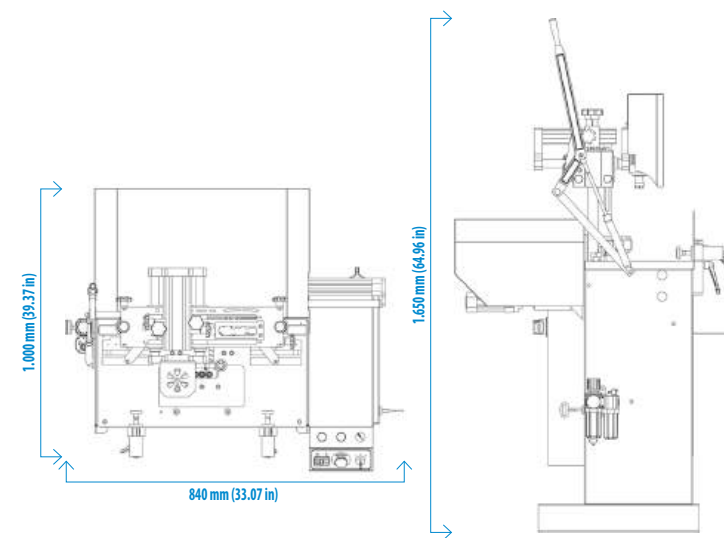
140 kg
(308.65 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.5 kW, 6.5 A
(2.01 Hp), 6.5 A

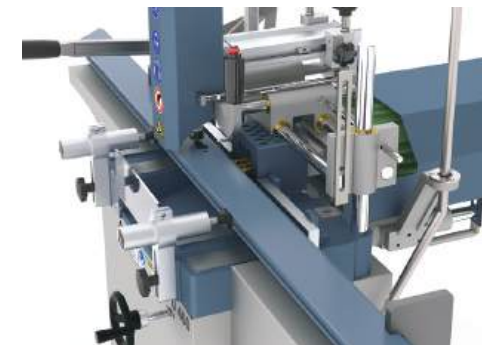


FU-460

Copiadora con perforación triple



- Posibilidad de ajuste de profundidad sin plantilla y fresado en dos ejes con varilla de medición.
- Fresado de bombillos, cerraduras y desagüe en perfiles de PVC.
- Perforación triple de perfiles de hoja de PVC con refuerzo de acero mediante avance manual.
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm (0.20 in) y 8 mm (0.31 in).
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Fresado preciso con un mínimo esfuerzo y una operación sencilla.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inverter).
- Fresas con revestimiento especial de larga duración
- Sujeción neumática de perfiles.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1.1 kW (2.68 Hp)
- Potencia motor copiado: 0.75 kW (1.01 Hp)
- Potencia motor perforación triple: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Velocidad spindle fresado: 12.000 rpm (200 Hz)
- Velocidad spindle perforación triple: 930 rpm (15.5 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 10 l/min (0.35 cfm)
- Carrera: 100 mm (3.94 in)
- Capacidad de copiado: 250 x 100 mm (9.84 x 3.94 in)
- Dimensiones máximas del perfil: 110 x 100 mm (4.33 x 3.94 in)



105 kg
(231.49 lb)

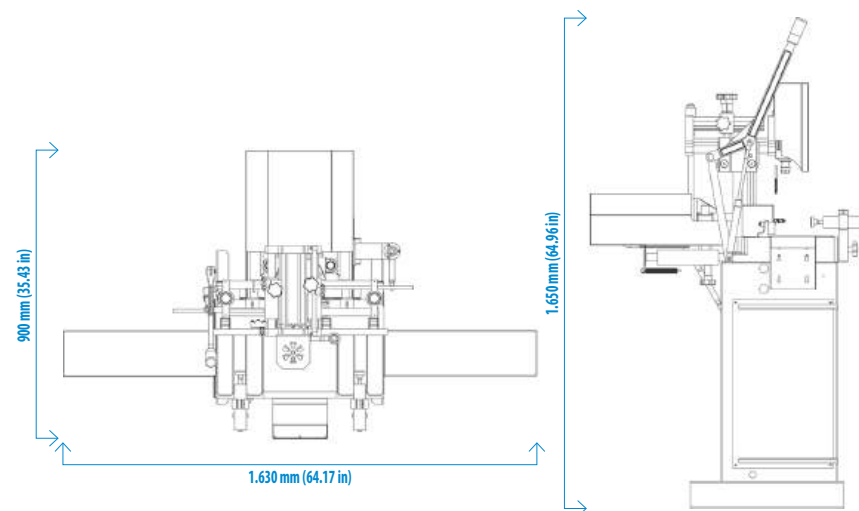


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.1 kW
(1.48 Hp)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.



FU-440

Copiadora



- Posibilidad de ajuste de profundidad sin plantilla y fresado en dos ejes con varilla de medición.
- Fresado de bombillos, cerraduras y desagüe en perfiles de PVC.
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm (0.20 in) y 8 mm (0.31 in).
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Fresado preciso con un mínimo esfuerzo y una operación sencilla.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inverter).
- Fresas con revestimiento especial de larga duración
- Sujeción neumática de perfiles.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Potencia total: 0.75 kW (1.01 Hp)
- Velocidad de husillo: 12.000 rpm (200 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 10 l/min (0.35 cfm)
- Carrera: 100 mm (3.94 in)
- Capacidad de copiado: 250 x 100 mm (9.84 x 3.94 in)
- Dimensiones máximas del perfil: 110 x 100 mm (4.33 x 3.94 in)



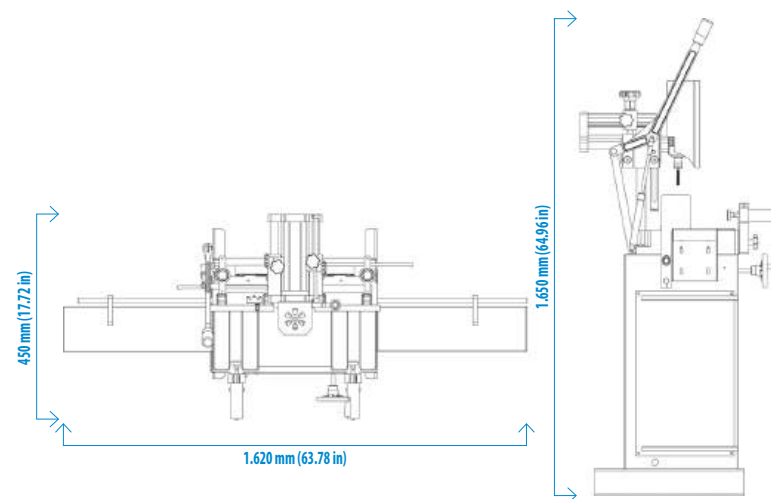
70 kg
(154.32 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



0.75 kW
(1.01 Hp)

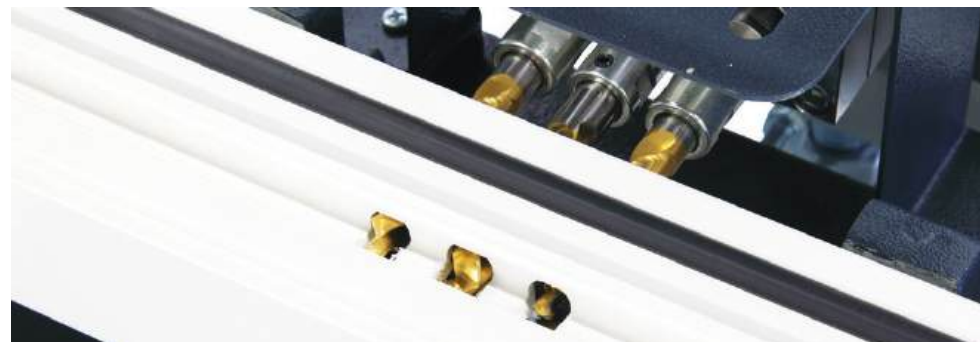


FR-480

Copiadora con perforación triple y desagüadora



- Fresado de bombillos, cerraduras y desagüe en perfiles de PVC.
- Perforación triple con avance manual para agujeros de falleba en perfiles de hoja de PVC.
- Posibilidad de ajuste de profundidad sin plantilla y fresado en dos ejes con varilla de medición.
- Fresado preciso con un mínimo esfuerzo y una operación sencilla.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inverter).
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm (0.20 in) y 8 mm (0.31 in).
- Fresado de desagües en ángulos variables.
- Sujeción neumática de perfiles.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1.1 kW (1.48 Hp), 5 A
- Potencia motor copiado: 0.37 kW (0.5 Hp)
- Potencia motor perforación triple: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Potencia motor fresado: 0.75 kW (1.01 Hp)
- Velocidad motor fresado: 12.000 rpm (200 Hz)
- Velocidad motor perforación triple: 930 rpm (15.5 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 15 l/min (0.53 cfm)
- Carrera: 100 mm (3.94 in)
- Capacidad de copiado: 250 x 100 mm (9.84 x 3.94 in)
- Dimensiones máximas del perfil: 110 x 100 mm (4.33 x 3.94 in)



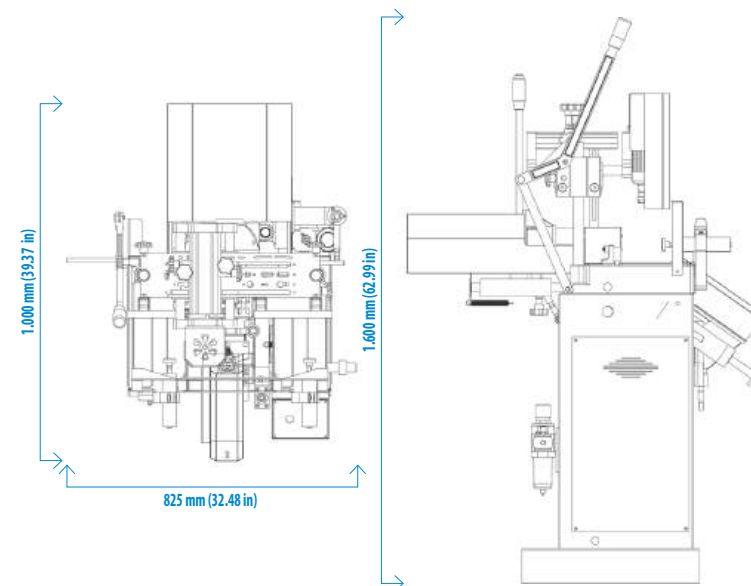
125 kg
(275.58 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.1 kW, 5 A
(1.48 Hp), 5 A



*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

FT-386

Desagüadora



- Fresado de ranuras de drenaje y apertura de orificios de ventilación en perfiles de PVC en diferentes ángulos.
- Tres motores de alta velocidad controlados por frecuencia (inverter) fresan ranuras de drenaje en diferentes superficies del perfil.
- Los motores pueden funcionar individualmente. Las velocidades de fresado se pueden ajustar de forma independiente.
- Fácil de ajustar según las diferentes secciones transversales del perfil.
- La unidad de fresado superior se posiciona automáticamente en el lado izquierdo o derecho del perfil.
- Sujeción neumática del perfil.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Potencia total: 1.2 kW (1.61 Hp)
- Potencia de cada motor: 0.37 kW (0.5 Hp)
- Velocidad husillo: 18.000 rpm (240 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 18 l/min (0.64 cfm)
- Carrera: 25 mm (0.98 in)
- Capacidad máxima de fresado: 50 mm (1.97 in)
- Dimensiones máxima del perfil: 90 x 90 mm (3.54 x 3.54 in)



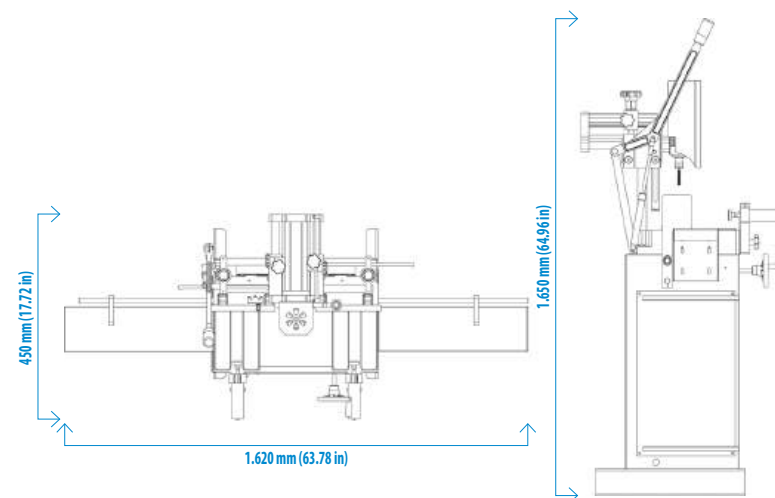
102 kg
(224.87 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.2 kW
(1.61 Hp)



FA-533

Retestadora



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Velocidad husillo: 2.800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 20 l/min (0.71 cfm)
- Diámetro máximo de corte: Ø 160 mm (Ø 6.30 in)
- Altura máxima de retestado: 90 mm (3.54 in)
- Profundidad máxima de retestado: 30 mm (1.18 in)
- Altura máxima del perfil: 90 mm (3.54 in)
- Anchura máxima del perfil: 120 mm (4.72 in)



75 kg
(165.35 lb)



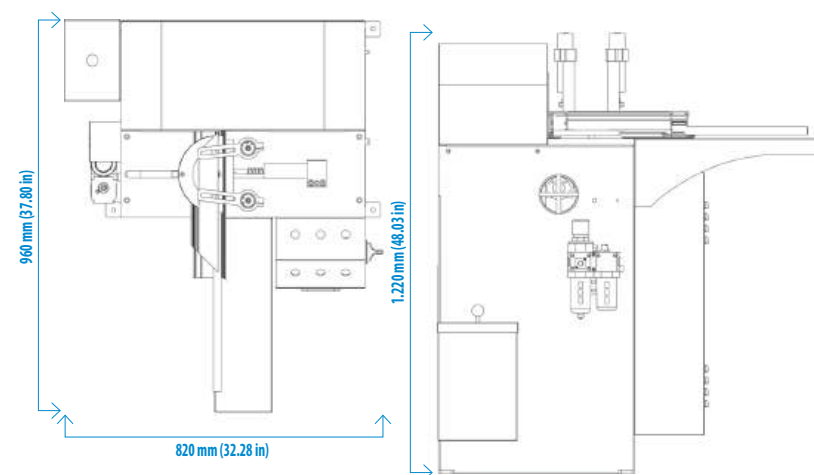
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.1 kW
(1.48 Hp)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Para el retestado de travesaños de perfiles de PVC.
- Sin cambiar el juego de fresas, se pueden procesar dos series diferentes de perfiles.
- El sistema de sujeción neumática vertical, permite una fijación óptima de la pieza de trabajo.
- Posibilidad de retestar en diferentes ángulos: hasta 45° a la izquierda y 30° a la derecha.
- Posicionamiento de las fresas con cilindro de avance neumático.
- Avance automático de la unidad de retestado.
- La velocidad de avance de la fresa se puede ajustar.



FA-154

Retestadora



- Para el retestado de travesaños de perfiles de PVC.
- Avance automático de la unidad de retestado.
- Posibilidad de retestar en diferentes ángulos: hasta 45° a la izquierda y 30° a la derecha.
- El sistema de sujeción neumática vertical, permite una fijación óptima de la pieza de trabajo.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Velocidad del husillo: 2.800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 20 l/min (0.71 cfm)
- Diámetro máximo de corte: Ø 160 mm (Ø 6.30 in)
- Altura máxima de retestado: 90 mm (3.54 in)
- Profundidad máxima de retestado: 30 mm (1.18 in.)
- Altura máxima del perfil: 90 mm (3.54 in)
- Ancho máximo del perfil: 120 mm (4.72 in)



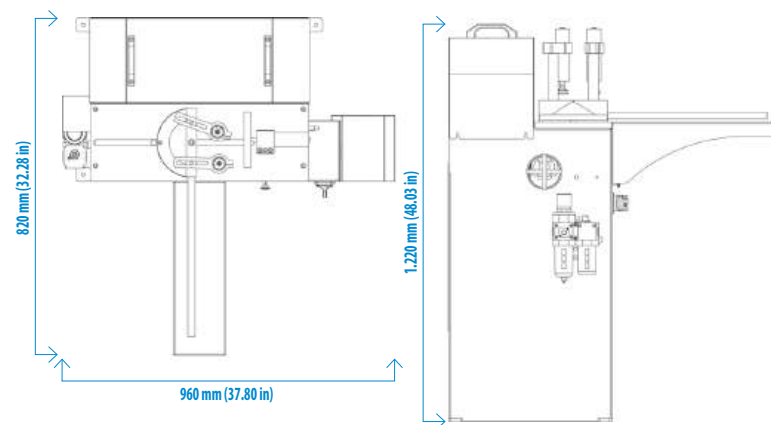
75 kg
(165.35 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

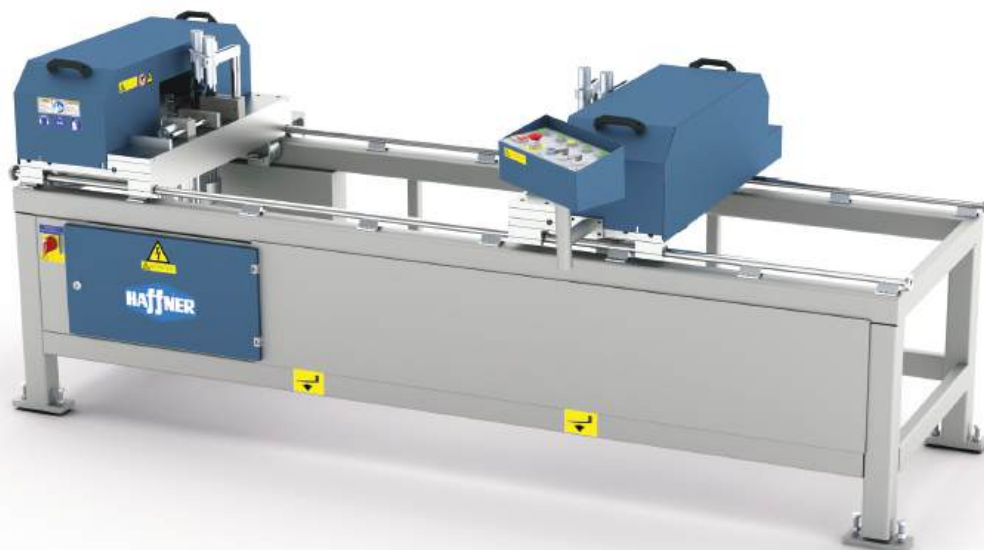


1.1 kW
(1.48 Hp)



FA-526

Retestadora automática doble cabezal



- Retestado de los dos extremos de travesaños de PVC en una sola operación.
- Alimentación automática de la unidad de retestado.
- El cabezal móvil se posiciona manualmente a la longitud del perfil y se fija manualmente.
- Liberación automática del cabezal fijo después del retestado y reposicionamiento a la misma longitud para el siguiente travesaño.
- El sistema de sujeción neumático vertical y horizontal del perfil, permite una fijación óptima de la pieza de trabajo.
- Posicionamiento de las fresas con cilindro de alimentación neumática.
- Sin cambiar el juego de fresas, se pueden procesar dos series diferentes de travesaños.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2.2 kW (2.95 Hp)
- Velocidad husillo: 2.800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 20 l/min (0.71 cfm)
- Diámetro máximo de corte: Ø 160 mm (Ø 6.30 in)
- Altura máxima de retestado: 90 mm (3.54 in)
- Profundidad máxima de retestado: 30 mm (1.18 in)
- Altura máxima del perfil: 90 mm (3.54 in)
- Anchura máxima del perfil: 120 mm (4.72 in)



350 kg
(771.62 lb)

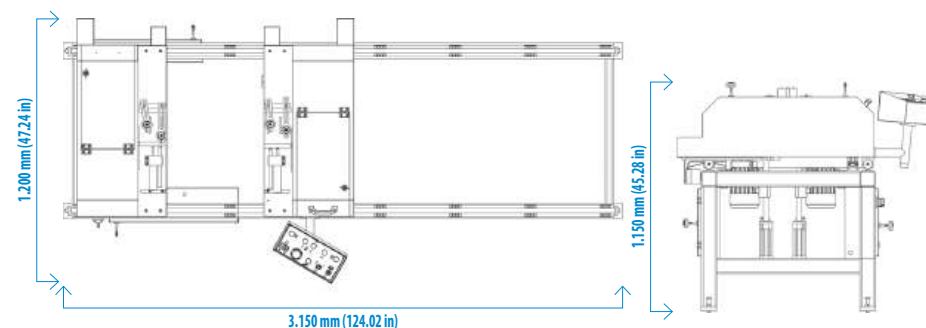


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



2.2 kW
(2.95 Hp)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.



FA-400

Fresadora de juntas



- Corta juntas de PVC y piezas debajo de la junta antes de soldar y evita que la junta se hinche debajo de la soldadura.
- 4 discos de corte.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 50 l/min (1.77 cfm)
- Altura máxima del perfil: 130 mm (5.12 in)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Anchura máxima del perfil: 120 mm (4.72 in)



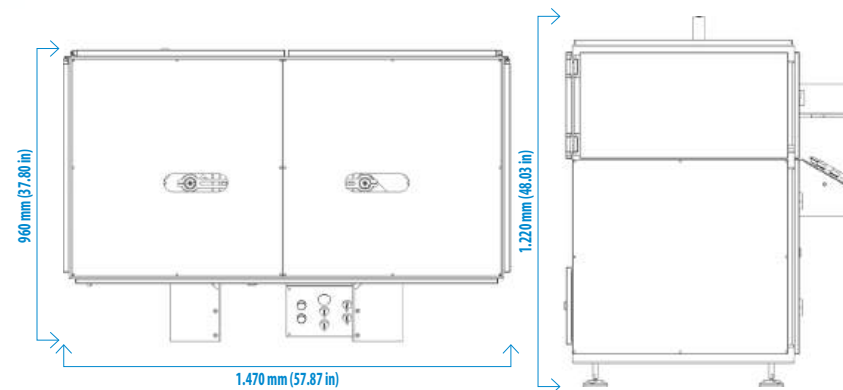
350 kg
(771.62 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.5 kW
(2.01 Hp)



FA-536

Retestadora (Heritage)



Especificación técnica

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 4.5 kW (6.03 Hp), 12 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 40 l/min (1.41 cfm)
- Altura máxima del perfil: 130 mm (5.12 in)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Anchura máxima del perfil: 120 mm (4.72 in)



590 kg
(1300.73 lb)



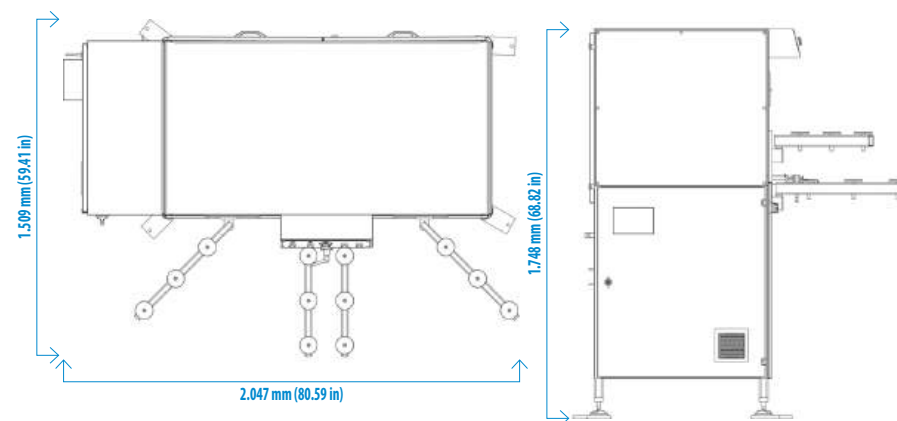
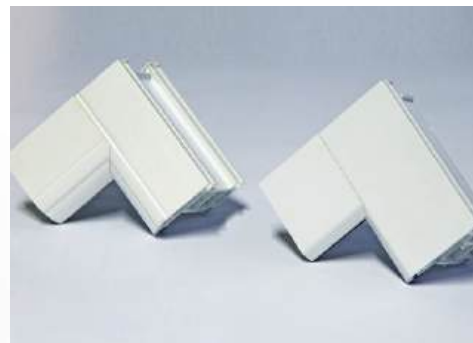
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



4.5 kW, 12 A
(6.03 Hp), 12 A

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Doble cabezal y doble apilado para operaciones de retestado en perfiles de PVC con aspecto madera.
- El sistema neumático de sujeción de perfiles vertical y horizontal permite un sujeción óptima de los perfiles.



FA-538

Retestadora automática Heritage doble cara



- Operaciones de retestado con doble apilado en perfiles de PVC con aspecto madera
- El sistema neumático de sujeción de perfiles vertical y horizontal permite una sujeción óptima de los perfiles.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 5.5 kW (7.38 Hp)
- Velocidad del husillo: 2.800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 50 l/min (1.77 cfm)
- Altura máxima del perfil: 125 mm (4.92 in)
- Anchura máxima del perfil: 125 mm (4.92 in)



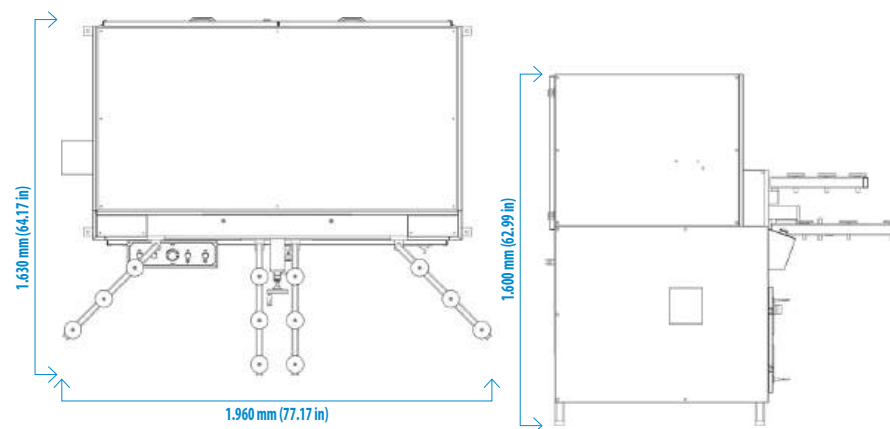
580 kg
(1278.68 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



5.5 kW
(7.38 Hp)



*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

FA-539

Retestadora automática Heritage doble cara



- Operaciones de retestado en perfiles de PVC con aspecto madera.
- El sistema neumático de sujeción de perfiles vertical y horizontal permite una sujeción óptima del perfil.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 5.5 kW (7.38 Hp)
- Velocidad del husillo: 2.800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 50 l/min (1.77 cfm)
- Altura máxima de retestado: 90 mm (3.54 in)
- Profundidad máxima de retestado: 30 mm (1.18 in)
- Altura máxima del perfil: 90 mm (3.54 in)
- Anchura máxima del perfil: 140 mm (5.51 in)



530 kg
(1168.45 lb)

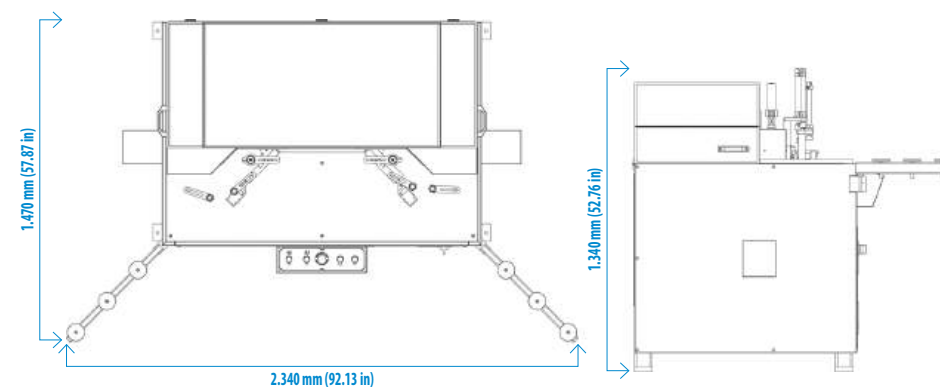


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



5.5 kW
(7.38 Hp)

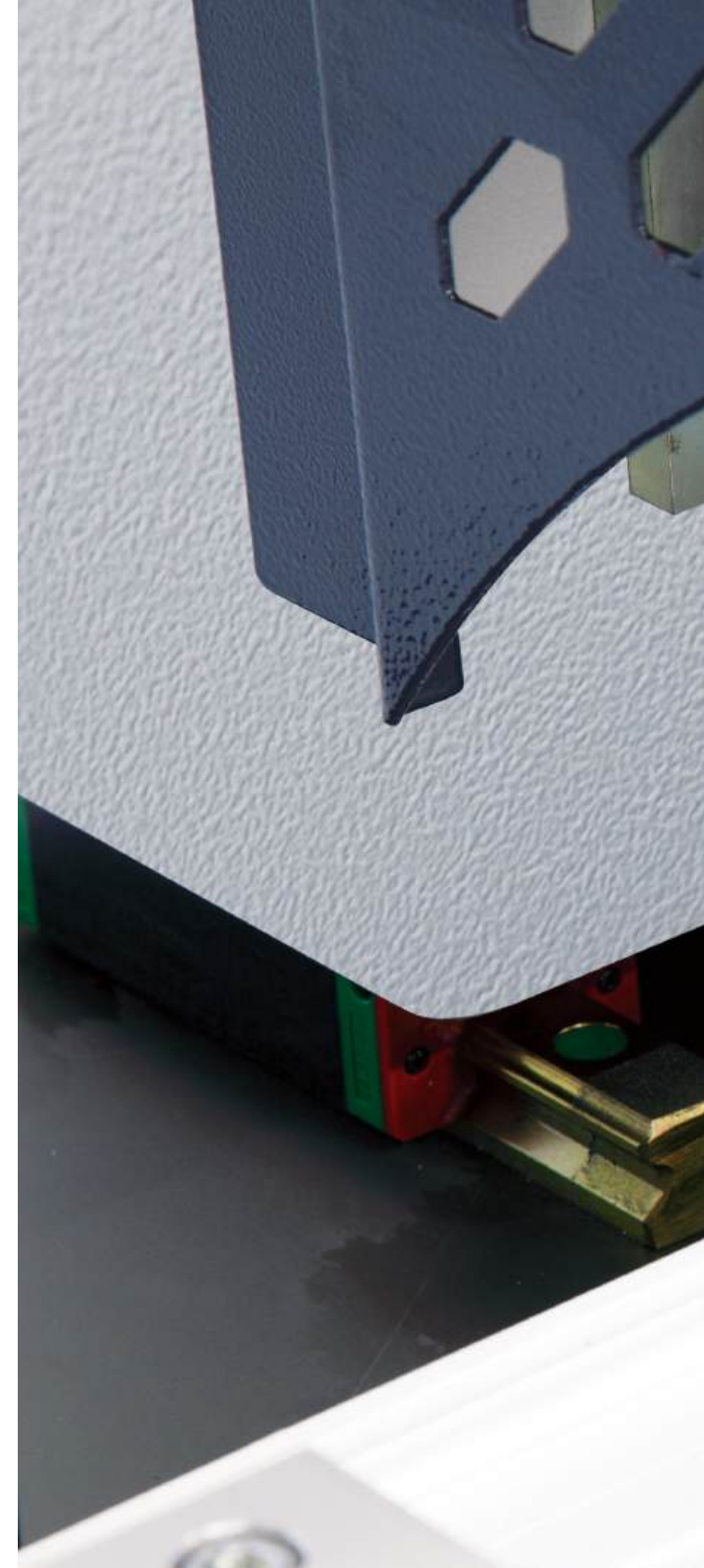
*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

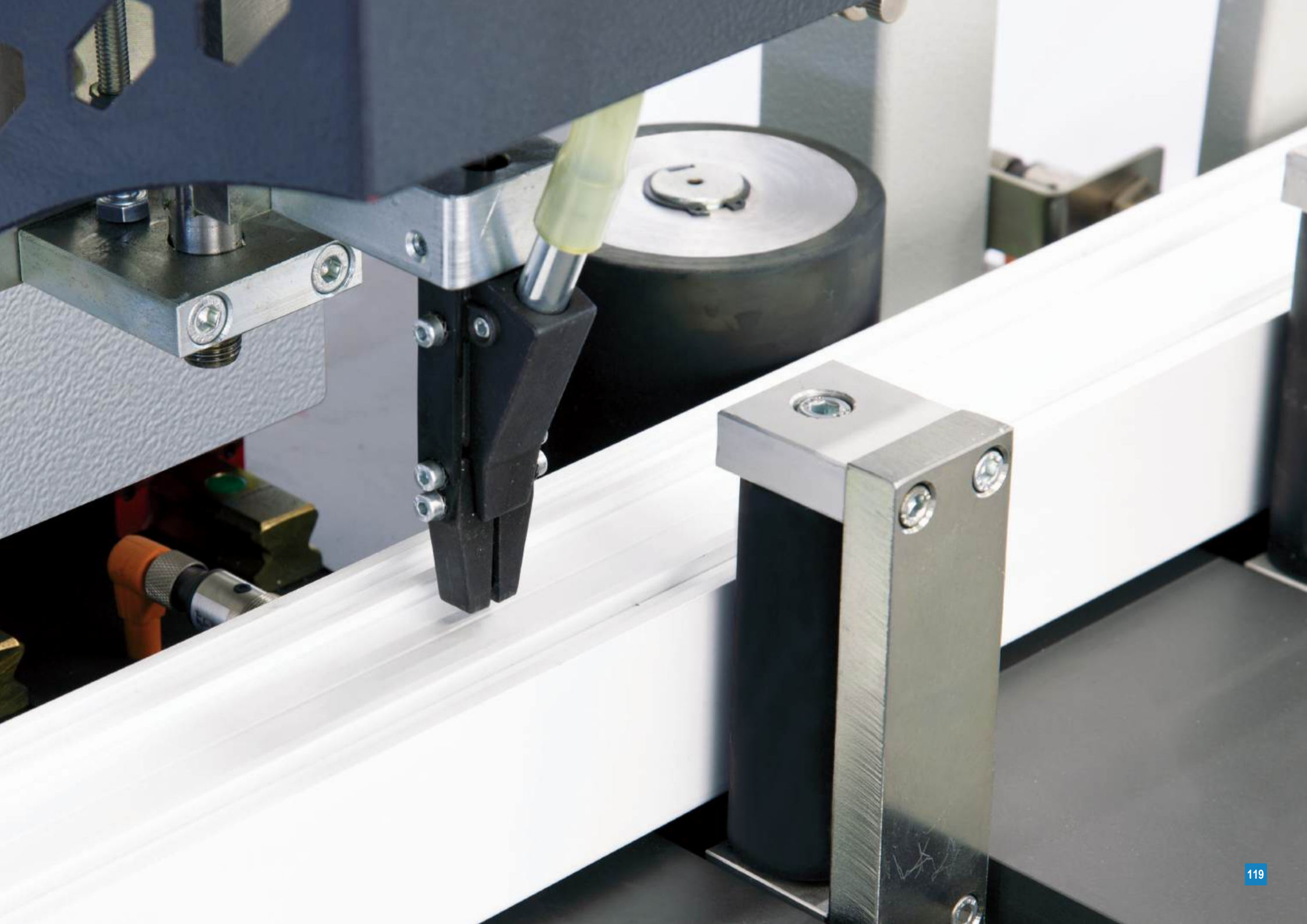


Atornilladores automáticos de refuerzos

DV-411.....	120
DV-410.....	121
DV-408/20.....	122
DV-404.....	123
MS-300.....	124
TK-061.....	124
TK-062.....	124

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





DV-411

Máquina atornilladora de perfiles de refuerzo



- Carga de 6 perfiles (longitud máxima de 3.600 mm (141.73 in)).
- Capacidad para operación de atornillado gracias al sistema servo.
- Estación automática de descarga de perfiles.
- Posiciones de atornillado ajustables según las diferentes secciones transversales del perfil.
- Alimentación automática de tornillos.
- Sistema automático de tope de profundidad de atornillado independiente de la altura del perfil.
- Sistema neumático de fijación de perfiles durante el proceso.

Opciones

- Unidad de perforación de instalación en obra.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 5 kW (6.71 Hp), 13 A
- Máxima velocidad del eje: 2.000 mm/s
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire : 150 l/min (5.30 cfm)
- Altura máxima del perfil: 150 mm (5.91 in)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Anchura máxima del perfil: 135 mm (5.31 in)
- Anchura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Longitud máxima del perfil: 3.600 mm (141.73 in)



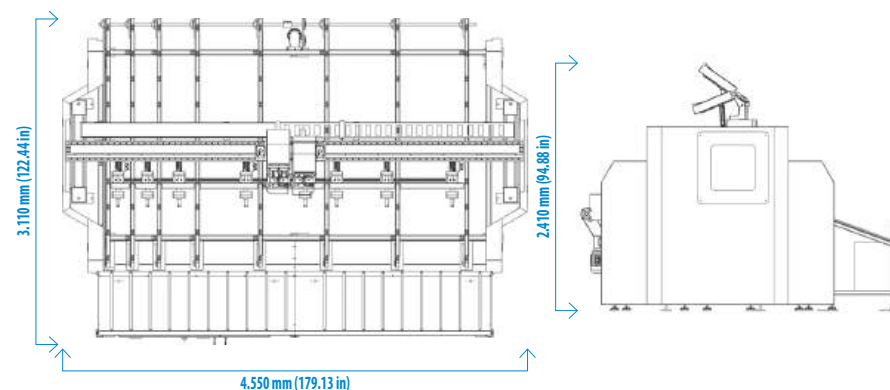
1.700 kg
(3747.86 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



5 kW, 13 A
(6.71 Hp), 13 A



*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

DV-410

Máquina atornilladora de perfiles de refuerzo con perforación triple



- Las operaciones de atornillado y perforación triple de perfiles de PVC se concentran en una máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de 3.000 mm (118.11 in)).
- Capaz para realizar operaciones de atornillado y perforación triple gracias al sistema servo.
- Dos unidades de atornillado, una fija y otra móvil, trabajan simultáneamente.
- Estación de descarga automática de perfiles.
- Posiciones de atornillado ajustable según las diferentes secciones transversales del perfil.
- Alimentación automática de tornillos.
- Sistema de tope automático de profundidad de atornillado independiente de la altura del perfil.
- Sistema neumático de fijación de perfiles durante el proceso.

Opciones

- Unidad de perforación de instalación de obra.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 5 kW (6.71 Hp), 13 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 550 l/min (19.42 cfm)
- Altura máxima del perfil: 135 mm (5.31 in)
- Altura mínima del perfil: 35 mm (1.38 in)
- Anchura máxima del perfil: 180 mm (7.09 in)
- Longitud máxima del perfil: 3.000 mm (118.11 in)



1.500 kg
(3306.93 lb)

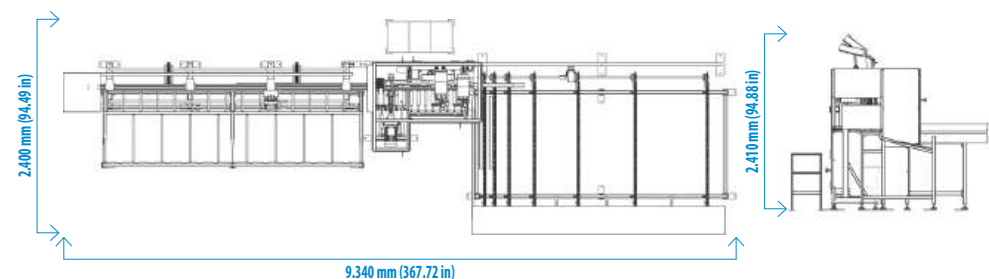


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



5 kW, 13 A
(6.71 Hp), 13 A

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.



DV-408/20

Máquina atornilladora automática de perfiles de refuerzo



- Para el procesamiento de perfiles individuales.
- El sistema de accionamiento controlado por PLC con panel de operado de 5", garantiza un atornillado rápido de los perfiles de refuerzo en los intervalos deseados.
- El sistema automático de descarga de perfiles proporciona espacio para el siguiente perfil, lo que garantiza un funcionamiento continuo.
- Ajustable según diferentes secciones transversales del perfil.
- Las dimensiones del perfil y los intervalos de longitud de atornillado se pueden identificar manualmente desde la pantalla.
- Alimentación automática de tornillos.
- Sistema automático de tope profundidad independiente de la altura del perfil.
- Sujeción neumática durante el procesamiento.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Potencia total: 0.2 kW (0.27 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 200 l/min (7.06 cfm)
- Dimensiones máximas del perfil: 200 x 80 mm (7.87 x 3.15 in)
- Anchura mínima del perfil: 35 mm (1.38 in)



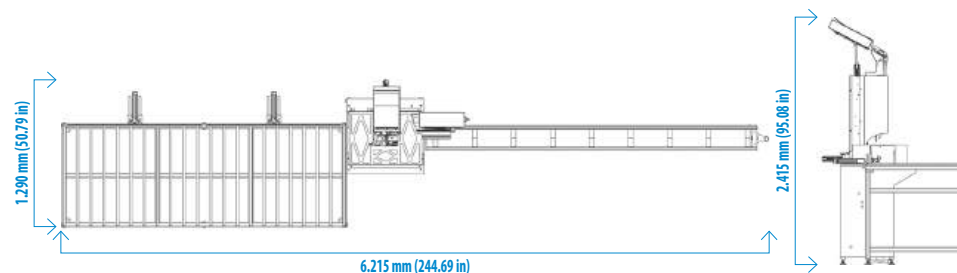
350 kg
(771.62 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



0.2 kW
(0.27 Hp)



DV-404

Máquina atornilladora de perfiles de refuerzo



- Para el procesamiento de perfiles individuales.
- Atornillado automático del perfil de refuerzo mediante pedal.
- Ajustable según diferentes secciones transversales del perfil.
- Alimentación automática de tornillos.
- Sistema automático de tope profundidad independiente de la altura del perfil.
- Equipado con transportadores de soporte de perfil izquierda y derecha.
- Sujeción neumática durante el procesamiento.



Especificaciones técnicas

- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 15 l/min (0.53 cfm)
- Dimensiones máximas del perfil: 110 x 80 mm (4.33 x 3.15 in)
- Anchura mínima del perfil: 40 mm (1.57 in)

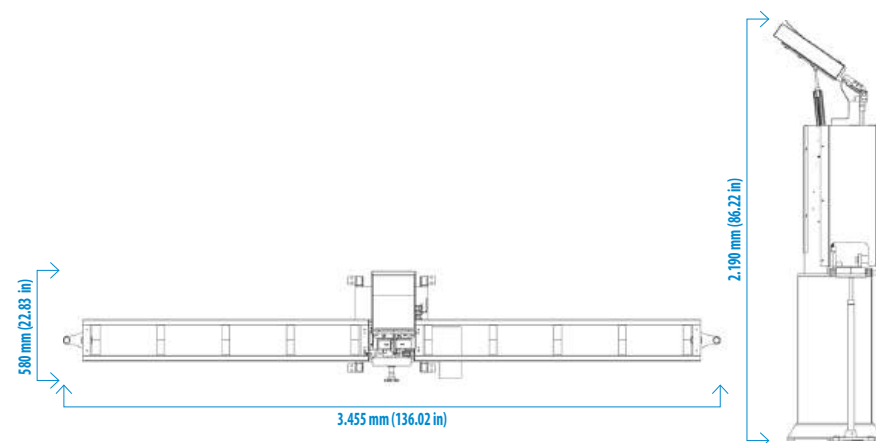


105 kg
(231.49 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.



MS-300

Sistema de medición y posicionamiento digital



- Posicionamiento automático del tope deslizante a la longitud deseada, permite un corte muy preciso.
- El sistema de rodamientos lineales permite un posicionamiento rápido.
- La medición automática digital está controlada por el sistema PLC, operativo mediante panel táctil.
- Transferencia de datos se puede realizar mediante conexión de red o USB.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades, se pueden programar en el panel de control (se pueden almacenar 2.000 x 10 datos diferentes).
- Compatible con tronzadoras TA-133 y TA-141
- La altura del transportador se puede ajustar para que coincida con la máquina de corte.
- Transferencia de datos remota con comunicación Bluetooth.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 0.37 kW (0.50 Hp), 2 A
- Anchura máxima del perfil: 200 mm (7.87 in)
- Longitud máxima del perfil: 3.000 mm (118.11 in)



150 kg
(330.69 lb)

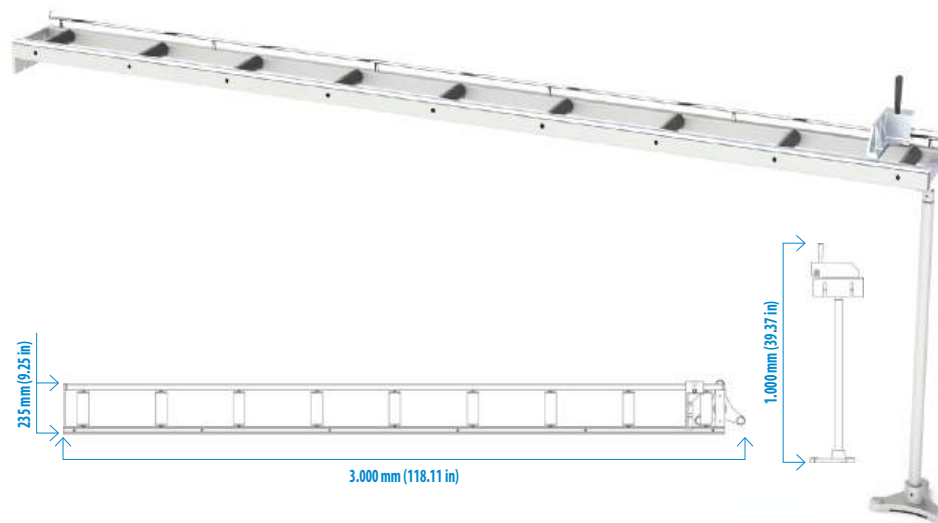


0.37 kW, 2 A
(0.50 Hp), 2 A

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

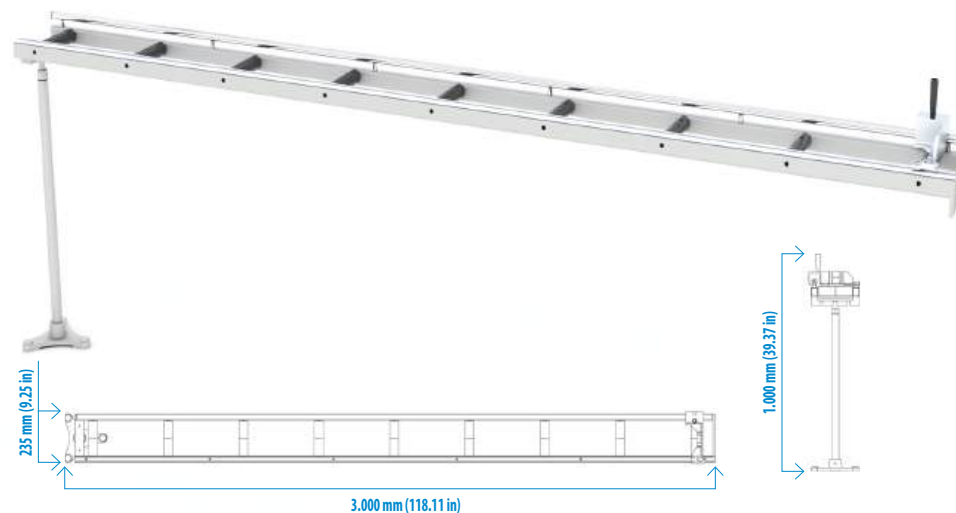
TK-061

- Se conecta al lado derecho de; MAC-140, TA-133, TA-141, TV-193.



TK-062

- Se conecta al lado izquierdo de; MAC-140, TA-133, TA-141, TV-193.



Notas

Lined area for notes.

Máquinas de montaje

KT-803/15.....	128
KT-804.....	129
KT-805.....	130
CT-303.....	131

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





KT-803/15

Mesa de montaje para marcos.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1.1 kW (1.48 Hp), 3 A
- Velocidad perforación triple: 900 rpm (15 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 80 l/min (2.83 cfm)
- Diámetro cabeza tornillo: 5-8 mm (0.20-0.31 in)
- Longitud tornillo: 10-35 mm (0.39-1.38 in)
- Espesor exterior del tornillo: 2.4-2.5 mm (0.09-0.10 in)
- Dimensión máx. interior marco: 3.500 x 2.500 mm (137.80 x 98.43 in)
- Dimensión mín. interior marco: 500 x 500 mm (19.69 x 19.69 in)
- Altura máxima del perfil: 90 mm (3.54 in)
- Anchura máxima del perfil: 100 mm (3.94 in)
- Anchura mínima del perfil: 40 mm (1.57 in)



500 kg
(1102.31 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



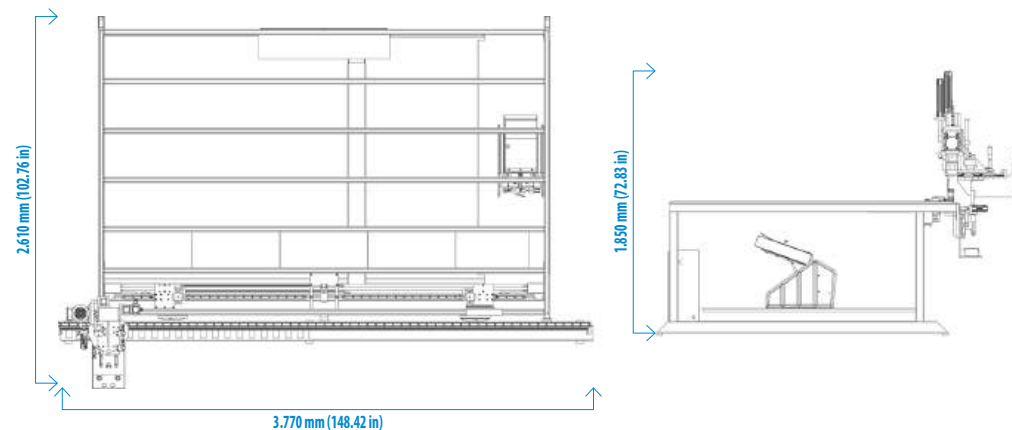
1.1 kW, 3 A
(1.48 Hp), 3 A



H: 90 mm W: 100 mm
(H: 3.54 in W: 3.93 in)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- El marco se extraerá manualmente de la máquina CK-196/30 con la ayuda de los rodillos elevadores neumáticos.
- Los orificios para los pasadores de la bisagra de doble apertura, serán abiertos por el operario utilizando una plantilla con una posición fija en el marco centrado automáticamente.
- Como no hay orificios para pasadores en la bisagra de una sola apertura, se marcara en el centro de mecanizado, se colocara manualmente por el operario y luego se instalar con atornillado semiautomático. Tornillo auto perforante para chapa de 4.2 x 32 YHB.
- Atornillado automático con unidad de alimentación automático de tornillos.



KT-804

Máquina para montaje de hojas



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2.2 kW (2.95 Hp), 6 A
- Potencia motor perforación triple: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Potencia motor fresado: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Velocidad perforación triple: 900 rpm (15 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 80 l/min (2.83 cfm)
- Diámetro cabeza tornillo: 5-9.8 mm (0.20-0.39 in)
- Longitud tornillo: 10-35 mm (0.39-1.38 in)
- Dimensión máx. interior del marco: 2.260 x 2.260 mm (88.98 x 88.98 in)
- Dimensión mín. interior del marco: 270 x 270 mm (10.63 x 10.63 in)
- Altura máxima del perfil: 90 mm (3.54 in)
- Anchura máxima del perfil: 100 mm (3.94 in)
- Anchura mínima del perfil: 42 mm (1.65 in)



950 kg
(2094.39 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



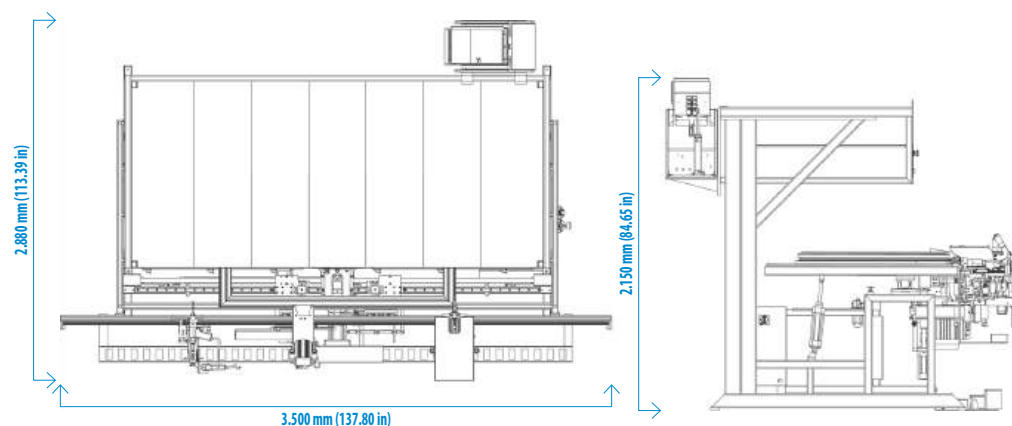
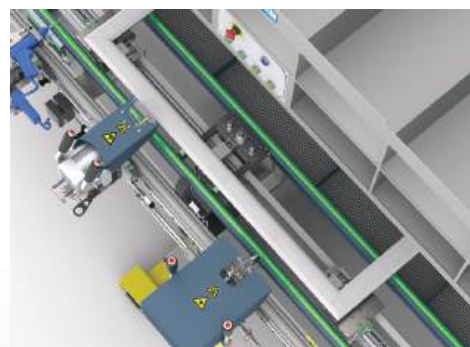
2.2 kW, 6 A
(2.95 Hp), 6 A



H: 90 mm W: 100 mm
(H: 3.54 in W: 3.94 in)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Unidad de punzonado para rebajar fellebas simples u oscilobatientes y bisagras de tijeras según las dimensiones de la hoja sin necesidad de medir.
- Montaje estándar en serie y de alta calidad de hojas de ventanas y puertas con apertura simple u oscilobatientes en varias dimensiones.
- Optimización del montaje de hojas mediante la combinación de diferentes procesos en una mesa.
- Triple perforación para manillas y fresado para canales de fellebas con fácil posicionamiento de las herramientas.
- Unidad de atornillado automático con ajuste de altura para fellebas y bisagras de tijeras.
- Perforación de orificios para bisagras sin necesidad de medir su ubicación.
- La mesa de trabajo se puede desplazar 15° para trabajar de forma ergonómica.
- Esta equipada de serie con estantes para herramientas y otros accesorios.

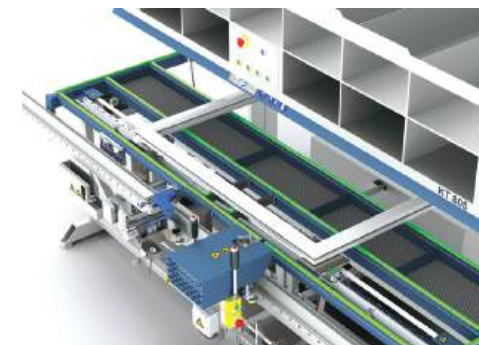
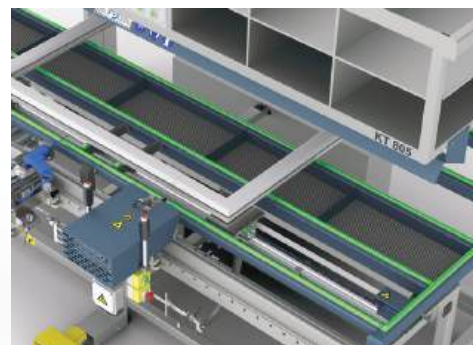


KT-805

Banco de herraje para hojas



- Unidad de punzonado para rebajar fallebas simples u oscilobatientes y bisagras de tijeras según las dimensiones de la hoja sin necesidad de medir.
- Montaje estándar en serie y de alta calidad de hojas de ventanas y puertas con apertura simple u oscilobatientes en varias dimensiones.
- El tiempo de montaje de las hojas se acorta combinando diferentes procesos en una sola mesa.
- Unidad de atornillado automático con ajuste de altura para fallebas y bisagras de tijeras.
- Perforación de orificios para bisagras sin necesidad de medir su ubicación.
- La mesa de trabajo se puede desplazar 15° para trabajar de forma ergonómica.
- Esta equipada de serie con estantes para herramientas y otros accesorios.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 0.1 kW (0.13 Hp), 1.1 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 80 l/min (2.83 cfm)
- Diámetro cabeza tornillo: 5-9.8 mm (0.20-0.39 in)
- Longitud tornillo: 10-35 mm (0.39-1.38 in)
- Dimensión máx. del marco: 2.400 x 2.100 mm (94.49 x 82.68 in)
- Dimensión mín. del marco: 250 x 250 mm (9.84 x 9.84 in)
- Altura máxima del perfil: 90 mm (3.54 in)
- Anchura máxima del perfil: 95 mm (3.74 in)
- Anchura mínima del perfil: 40 mm (1.57 in)



800 kg
(1763.70 lb)



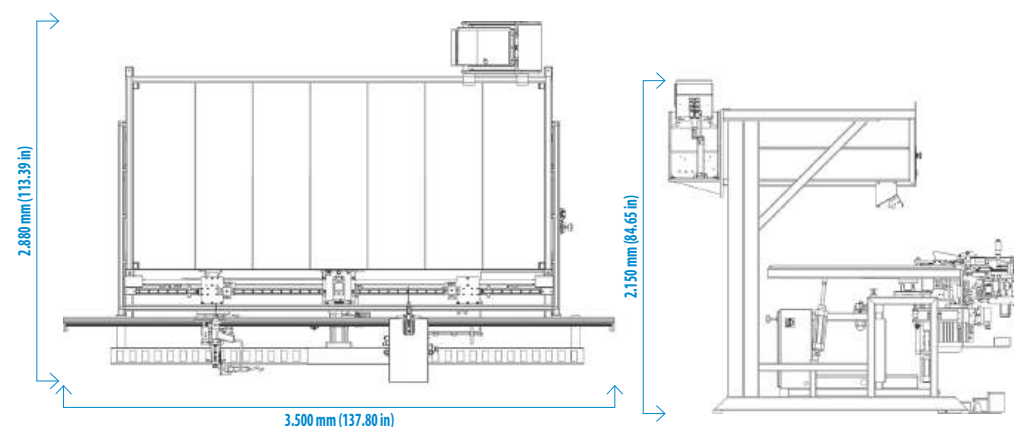
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



0.1 kW, 1.1 A
(0.13 Hp), 1.1 A

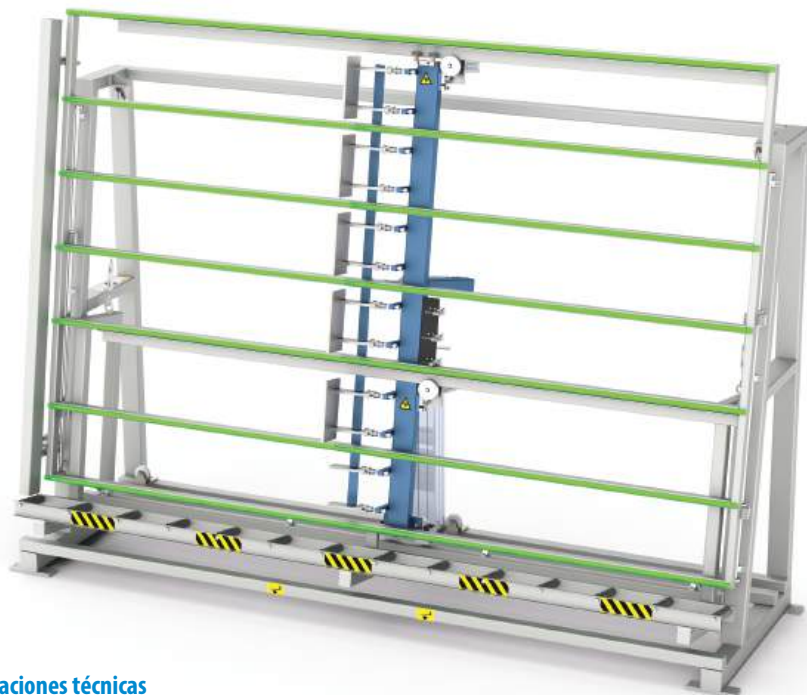


H: 90 mm W: 95 mm
(H: 3.54 in W: 3.74 in)



CT-303

Prensa de acristalar



- Montaje rápido de ventanas, puertas y elementos.
- Mantenimiento y equilibrio preciso mediante unidad de sujeción paralela.
- El movimiento de deslizamiento hacia arriba de la mesa facilita el trabajo en los marcos.
- El marco se puede embalar y trasladar sin esfuerzo deslizándolo sobre los rodillos.



Especificaciones técnicas

- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 50 l/min (1.77 cfm)
- Altura máxima del marco: 2.000 mm (78.74 in)
- Longitud máxima del marco: 2.360 mm (92.91 in)
- Peso máximo del marco: 120 kg (264.55 lb)



410 kg
(903.90 lb)

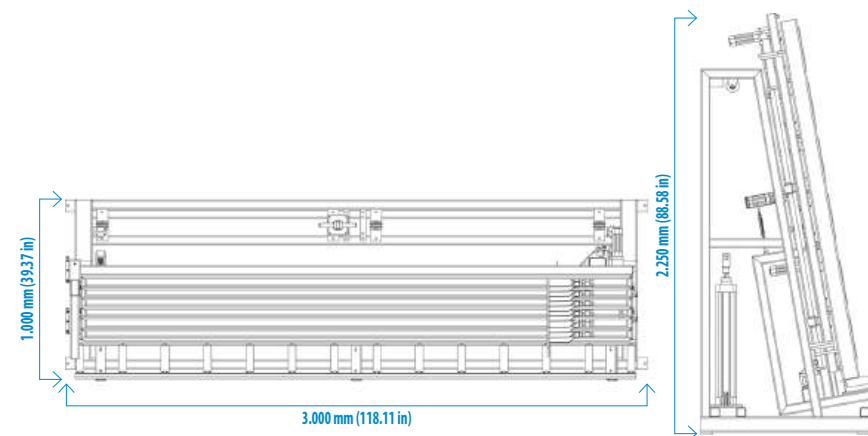


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



H: 2.000 mm L: 2360 mm
(H: 78.74 in W: 92.91 in)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

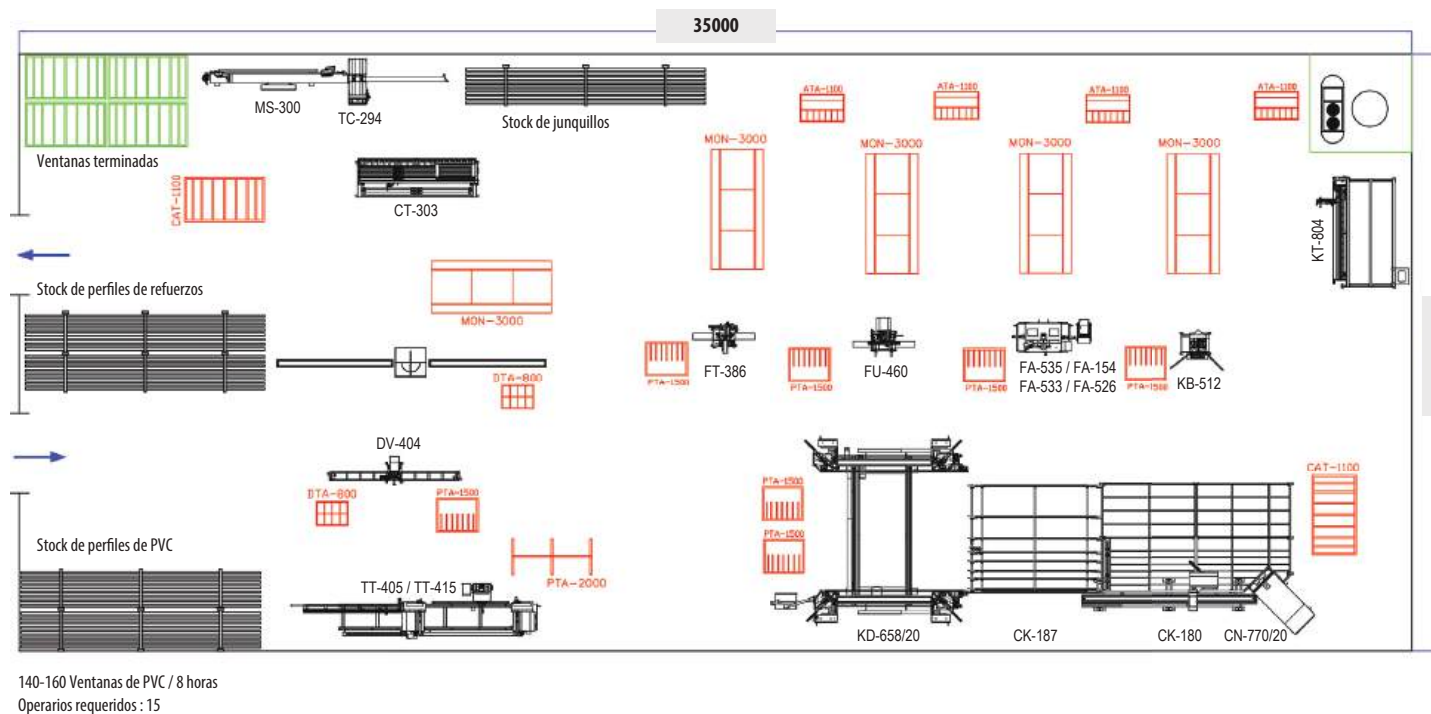
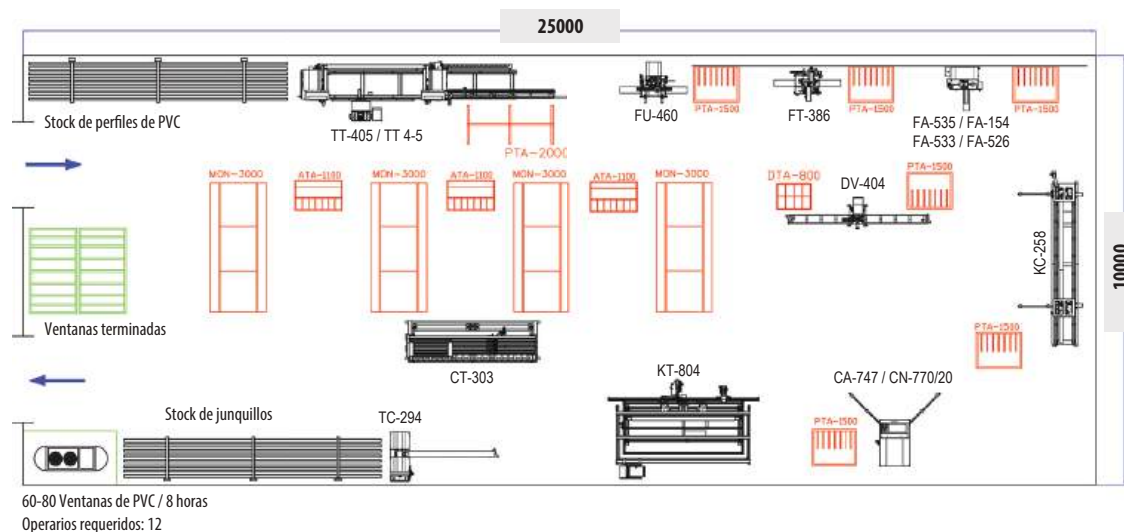


Notas

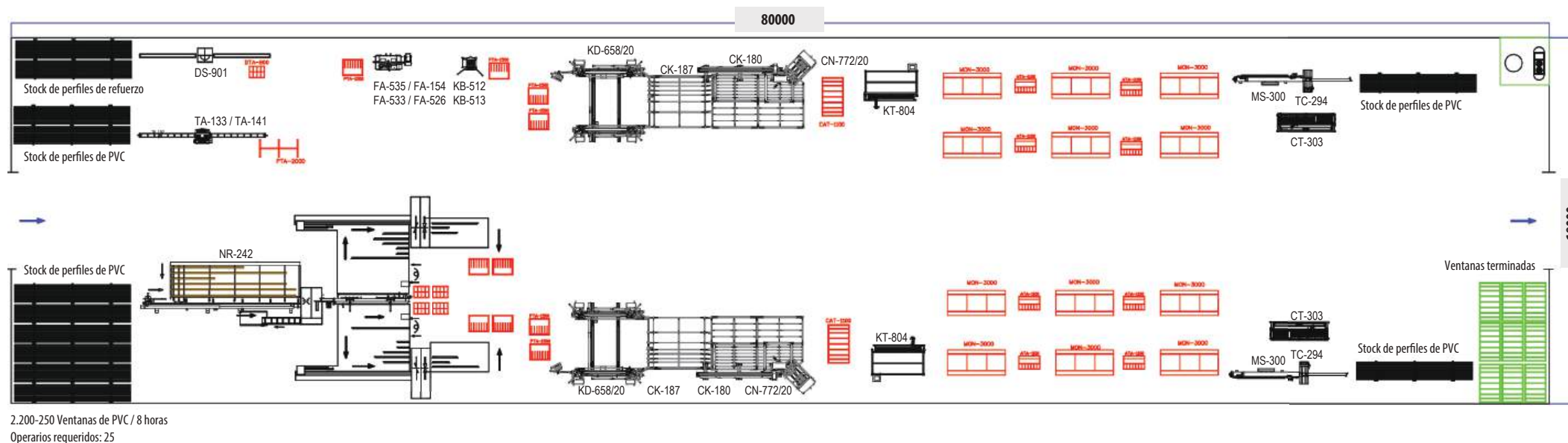
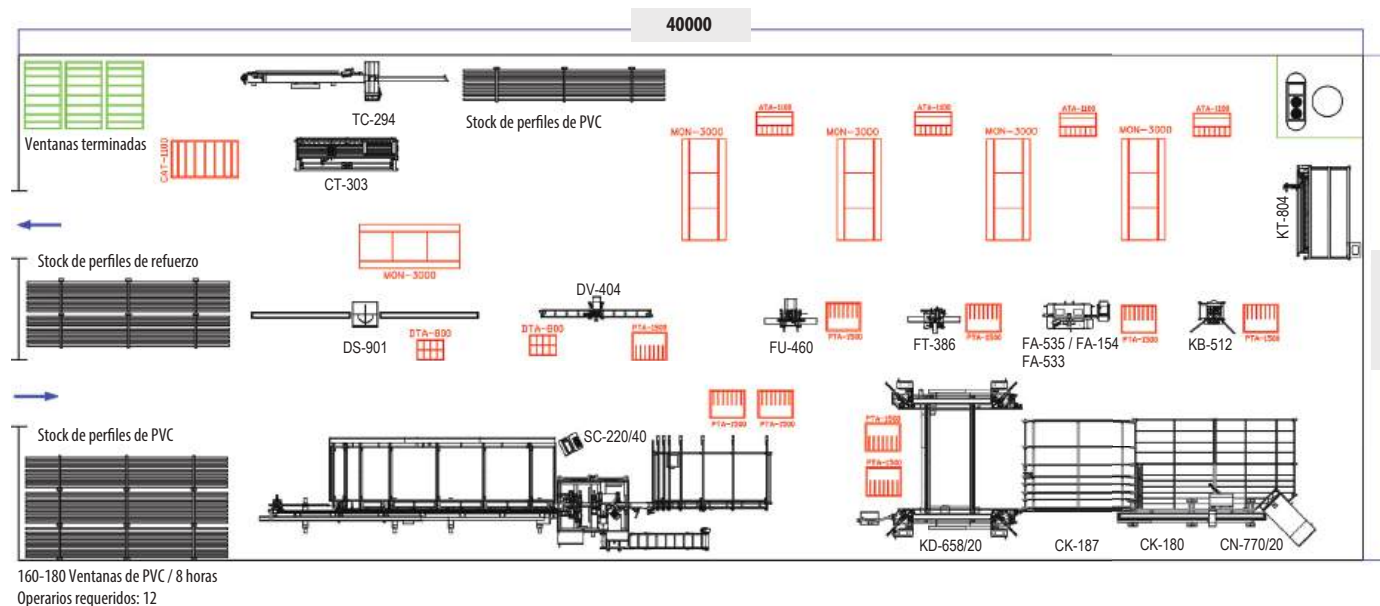
Notas

Lined area for notes.

Plantas ejemplares de producción



Plantas ejemplares de producción





Sedes internacionales

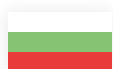
De acuerdo con la Ley de Derechos de Propiedad Intelectual y las disposiciones legislativas relacionadas, todos los artículos, imágenes y otras presentaciones visuales publicadas en este catálogo pertenecen a **Haffner Makina**. Ninguno puede ser extraído o utilizado sin permiso.

Copyright © 2024 Haffner Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş.



ALEMANIA

+49 7041 816 5272
info@haffner-gmbh.de



BULGARIA

+359 887 552 002
office@plodex.bg



ESPAÑA

+34 981 93 69 71
info@haffneriberica.es



MÉXICO

+56 9 3481 3401
ventas@haffner.cl



RUMANÍA

+40 749 092 895
aligevat@yahoo.com



RUSIA

+7 (495) 648 67 78 | +7 (903) 777 33 07
info@murathaffner.com | kostellop@gmail.com



ARGELIA

+213 (0) 6 61 17 20 34
mehdi@takpvc.com



CANADÁ

+1 888 423 36 71
info@haffnermachinery.com



EE. UU.

+1 269 910 0605
info@haffnermachinery.com



POLONIA

+48 509 571 688
biuro@murat.com.pl



UCRANIA

+4401785 222 421
sales@haffnermurat.com



AUSTRALIA

+61 0409 429331
sales@haffner.com.au



CHILE

+56 9 3481 3401
ventas@haffner.cl



INDIA

+91 124 462 4900
info@murat.co.in



REINO UNIDO

+4401785 222 421
sales@haffnermurat.com



Complete solutions from one supplier

Oficina Central

Haffner Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Mahmutbey Mah. Atlas Cad No: 30

No: 30 34217 Bagcilar/Estambul

Turquía



+90 (212) 447 4141

+90 (212) 445 0490

www.haffnermachinery.com



De acuerdo con la Ley de Derechos de Propiedad Intelectual y las disposiciones legislativas relacionadas, todos los artículos, imágenes y otras presentaciones visuales publicadas en este catálogo pertenecen a **Haffner Makina**. Ninguno puede ser extraído o utilizado sin permiso.

Copyright © 2024 Haffner Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş.